

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 1/53

OBJETO DA LICITAÇÃO:

AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE " MOBILIÁRIO EM GERAL" PARA ATENDER OS CENTROS EDUCACIONAIS, ESCOLAS MUNICIPAIS E DIVERSAS SECRETARIA DA PREFEITURA E O FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ALFENAS.

ATA DE REUNIÃO DE JULGAMENTO DE PROPOSTAS Nr. 1/2019 (Sequência: 1)

Ao(s) 18 de Fevereiro de 2019, às 13:00 horas, na sede da(o) PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS, reuniram-se os membros da Comissão de Licitação, designada pela(o) Portaria nº 175/2018, para julgamento das propostas de preço das proponentes habilitadas para fornecimento e/ou execução dos itens descritos no Processo Licitatório nº 356/2018, Licitação nº 93/2018 - PR, na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL.

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas para estudo e análise de preço e outros fatores previstos no edital. Logo após julgadas as propostas, a comissão emitiu o parecer discriminando o(s) vencedor(es), conforme segue abaixo:

Parecer da Comissão: A COMISSÃO ATESTA A PARTICIPAÇÃO DAS EMPRESAS: STILMAC LTDA (1650), SUDESTE INDUST.E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA (3198), FARAH LICITAÇÕES E COMÉRCIO LTDA-ME (10218), OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M (12732), LOGGERAIS, INDUSTRIA, COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTDA (13241), PRIME DISTRIBUIDORA LTDA (13245), LENICE NOGUEIRA DA SILVA EIRELI (13246). ANTES DA ABERTURA DAS PROPOSTAS FICOU ESCLARECIDO QUE, DE ACORDO COM O ITEM 18.5. DO EDITAL, AS EMPRESAS, PROVISORIAMENTE VENCEDORAS, QUE NÃO ROUXERAM OS LAUDOS E CERTIDÕES EXIGIDOS NA ESPECIFICAÇÃO DE CADA ITEM, TERIAM O PRAZO DE 3 (TRÊS) DIAS ÚTEIS PARA APRESENTAR, SOB RISCO DE TRANSFERÊNCIA DE VENCEDOR. A LICITANTE FARAH DEVERÁ ENVIAR O CERTIFICADO DO INMETRO DO ITEM 19 - CADEIRA PLÁSTICA BRANCA, A LICITANTE LOGGERAIS, DEVERÁ ENVIAR CERTIFICADO PELO INMETRO DO ITEM 38- MESA PLÁSTICA E A EMPRESA PRIME DEVERÁ ENVIAR IMETRO DO ITEM 10 - BEBE CONFORTO. PROCEDIDA A ABERTURA DOS ENVELOPES DE PROPOSTAS, E POSTERIOR FASE DE LANCES, CHEGOU-SE A SEGUINTE CLASSIFICAÇÃO ABAIXO. PROCEDIDO O EXAME DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO A COMISSÃO DECLARA QUE AS EMPRESAS VENCEDORAS, ATENDEM ÀS EXIGENCIAS EDITALÍCIAS. O REPRESENTANTE DA EMPRESA LOGGERAIS, INDUSTRIA, COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTDA MANIFESTOU INTERESSE EM ENTRAR COM RECURSO. O Fornecedor LOGGERAIS, INDUSTRIA, COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTD é ex-vencedor do Item 38 do Processo 357/2018, o novo vencedor é: PRIME DISTRIBUIDORA LTDA, pelo motivo: o LICITANTE LOGGERAIS ex-vencedor não enviou o certificado do INMETRO referente ao item sendo assim desclassificado.

Participante: 3198 - SUDESTE INDUST.E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
12	CADEIRA EM FORMICA CADEIRA: EM ESTRUTURA DE METALON 20X20MM COM PAREDE DE 1,20 REFORÇADO, MEDINDO 38CM DE LARGURA X 56CM DE PROFUNDIDADE X 74 CM DE ALTURA, SENDO LIGADO OS PÉS NOS QUATRO LADOS NA ALTURA DE 25CM DO SOLO, TAMBEM COM TUBO 20X20MM SOLDADOS EM MIG. APOIO PARA O ENCOSTO DEVERA SER DOBRADO FORMANDO UM SEMI CIRCULO, O QUAL APOIARA O ENCOSTO, QUE SERA SOLDADO A MIG NA ESTRUTURA INFERIOR INTERNAMENTE. ASSENTO EM COMPENSADO LAMINADO COM FORMICA NA ESPESSURA DE 10MM, MOLDADO ANATOMICAMENTE E ARREBITADO NA ESTRUTURA SOBRE OS QUATRO PONTOS DE APOIO. ENCOSTO EM COMPENSADO DE MADEIRA LAMINADO NAS DUAS FACES EM FORMICA NA ESPESSURA DE 10MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE E ARREBITADO NA ESTRUTURA COM REBITES EM TRES PONTOS DE APOIO. FORMATO DO ASSENTO 38X38CM E ENCOSTO 38X20,5CM. DIMENSOES TOTAIS DA CADEIRA SÃO DE 38CM DE LARGURA X 56CM DE PROFUNDIDADE X 74CM DE ALTURA. PINTURA ELETROSTATICA A PÓ TEXTURIZADA NA COR PRETA.	UN	20,00	SUDESTE SE 525	0,0000	57,00	1.140,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 2/53

Participante: 3198 - SUDESTE INDUSTE COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
21	CADEIRA MODELO UNIVERSITÁRIA, PRANCHETA FRONTAL COM APOIO, COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES APROXIMADAS: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL 20X20MM, SOLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVE SER LIGADA ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, TRATAMENTO ESPECIAL ANTI CORROSIVO, PINTURA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO EM EPÓXI-PÓ NA, PONTEIRAS PLÁSTICAS, BARRA DE SUSTENTAÇÃO DA BASE DA PRANCHETA LIGADA AO ENCOSTO EM TUBO 20X30MM, PORTA LIVROS COM ARAMADO EM AÇO, ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 360X390MM EM COMPENSADO LAMINADO DE 10 MM, FORMATO BOLEADO ANATÔMICO, EMBUTIDO ENTRE AS LATERAIS DA ESTRUTURA E FIXADOS ATRAVÉS DE REBITES, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO APROXIMADAMENTE 440 MM. ENCOSTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 380X200MM EM COMPENSADO LAMINADO DE 10 MM, FORMATO COM CURVATURA ANATÔMICA, FIXADOS NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO DE APROXIMADAMENTE 760 MM. PRANCHETA FRONTAL MEDINDO APROXIMADAMENTE 505X305MM, LADO PROLONGADO PARA APOIO MEDINDO APROXIMADAMENTE 650X85 MM, CONFECCIONADA EM COMPENSADO LAMINADO DE NO MÍNIMO 17 MM DE ESPESSURA, FIXADA NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO DE APROXIMADAMENTE 740 MM. ASSENTO, ENCOSTO E PRANCHETA EM COMPENSADO DE MADEIRA, REVESTIDOS COM FÓRMICA (ASSENTO E ENCOSTO) E (PRANCHETA), CANTOS ARREDONDADOS E BORDAS COM ACABAMENTO EM SELADORA E VERNIZ.	UN	50,00	SUDESTE SE 525	0,0000	94,00	4.700,00
41	CONJ. ESCOLAR INDIVIDUAL INFANTIL CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL; INFANTIL; FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA CARTEIRA; CARTEIRA EM FÓRMICA; COM AS DIMENSÕES DE 60CM DE COMPRIMENTO, 40CM DE LARGURA, ESPESSURA DE 1,50CM, ALTURA DA CARTEIRA 56CM; BORDAS DE ALUMÍNIO COM 04 PÉS E 03 TRAVESSAS DE REFORÇO EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM, PORTA LIVRO TIPO GRADIL ARAMADO EM FORMATO U DE AÇO TREFILADO MECÂNICO MACIÇO ¼ E 3/16 REDONDO COM DOBRA NA PARTE FRONTAL EVITANDO QUEDA DOS LIVROS; CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18. ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20, CHAPA 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACIÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO TIPO CANOA, ASSENTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL, BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 30CM X 30 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42CM APROXIMADAMENTE, ENCOSTO 30CM X 16CM COM 04 TRAVESSAS EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM PARA REFORÇO.	CJ	200,00	SUDESTE SE 125	0,0000	140,00	28.000,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 3/53

Participante: 3198 - SUDESTE INDUST.E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
42	CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL ADULTO CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL; ADULTO; FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA CARTEIRA; CARTEIRA EM FÓRMICA; COM AS DIMENSÕES DE 60CM DE COMPRIMENTO, 40CM DE LARGURA, ESPESSURA DE 1,50CM, ALTURA DA CARTEIRA 75CM; BORDAS DE ALUMÍNIO COM 04 PÉS E 03 TRAVESSAS DE REFORÇO EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM, PORTA LIVRO TIPO GRADIL ARAMADO EM FORMATO U DE AÇO TREFILADO MECÂNICO MACIÇO ¼ E 3/16 REDONDO COM DOBRA NA PARTE FRONTAL EVITANDO QUEDA DOS LIVROS; CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18, ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20, CHAPA 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACIÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO TIPO CANOA, ASSENTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL, BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42 CM APROXIMADAMENTE, ENCOSTO 38CM X 19CM COM TRAVESSA EM METALON QUADRADO DE 2X2CM PARA REFORÇO.	CJ	200,00	SUDESTE SE 145	0,0000	157,00	31.400,00
43	CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL ADULTO CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL; ADULTO; FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA CARTEIRA; CARTEIRA EM FÓRMICA; COM AS DIMENSÕES DE 60CM DE COMPRIMENTO, 40CM DE LARGURA, ESPESSURA DE 1,50CM, ALTURA DA CARTEIRA 75CM; BORDAS DE ALUMÍNIO COM 04 PÉS E 03 TRAVESSAS DE REFORÇO EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM, PORTA LIVRO TIPO GRADIL ARAMADO EM FORMATO U DE AÇO TREFILADO MECÂNICO MACIÇO ¼ E 3/16 REDONDO COM DOBRA NA PARTE FRONTAL EVITANDO QUEDA DOS LIVROS; CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18, ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20, CHAPA 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACIÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO TIPO CANOA, ASSENTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL, BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42 CM APROXIMADAMENTE, ENCOSTO 38CM X 19CM COM TRAVESSA EM METALON QUADRADO DE 2X2CM PARA REFORÇO.	UN	200,00	SUDESTE SE 135	0,0000	160,00	32.000,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 4/53

Participante: 3198 - SUDESTE INDUST.E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
44	CONJUNTO ESCOLAR INTERMEDIÁRIO CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL; INTERMEDIARIO; FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA CARTEIRA; CARTEIRA EM FÓRMICA; COM AS DIMENSÕES DE 60CM DE COMPRIMENTO, 40CM DE LARGURA, ESPESSURA DE 1,50CM, ALTURA DA CARTEIRA 680CM; BORDAS DE ALUMÍNIO COM 04 PÉS E 03 TRAVESSAS DE REFORÇO EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM, PORTA LIVRO TIPO GRADIL ARAMADO EM FORMATO U DE AÇO TREFILADO MECÂNICO MACIÇO ¼ E 3/16 REDONDO COM DOBRA NA PARTE FRONTAL EVITANDO QUEDA DOS LIVROS; CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18, ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20, CHAPA 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACIÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO TIPO CANOA, ASSENTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL, BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42 CM APROXIMADAMENTE, ENCOSTO 38CM X 19CM COM TRAVESSA EM METALON QUADRADO DE 2X2CM PARA REFORÇO.	CJ	100,00	SUDESTE SE 190	0,0000	165,00	16.500,00
45	CONJUNTO ESCOLAR SEXTAVADO CONJUNTO ESCOLAR SEXTAVADO 6 LUGARES SENDO:01 MESA COM TAMPO 1,10X1,10, EM MDF DE 18MM, REVESTIDO EM PVC COM BORDAS ARREDONDADAS, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20X40, PINTADO COM TINTA EPÓXI A PÓ. ALTURA TOTAL: DA MESA INFANTIL 55CM. 06 CADEIRAS ASSENTO E ENCOSTO EM MDF 10MM, REVESTIDO EM PVC. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8, PINTADO COM TINTA EPÓXI A PÓ. MEDINDO INFANTIL: ASSENTO: 31X30CM. ENCOSTO: 30X16CM. ALTURA DO CHÃO AO ASSENTO: 37CM ALTURA TOTAL: 63CM; COLORIDO.	CJ	50,00	SUDESTE SE 280	0,0000	940,00	47.000,00
46	CONJUNTO PROFESSOR CONJUNTO PROFESSOR; MESA: COM TAMPO EM MDF 18MM, DIMENSÕES ACABADAS APROXIMADAS (1200X600X18MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FÓRMICA, COM TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA PARTE INFERIOR; PAINEL FRONTAL REVESTIDO EM MDF, ESTRUTURA DUPLA EM TUBO DE AÇO 1010/1020, SECÇÃO RETANGULAR DE 50MM X 30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM, PINTURA EM TINTA A PÓ HIDRATADA, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE; FECHAMENTO DOS TOPOS E SAPATAS TIPO BOTA EM POLIPROPILENO 100% INJETADO; FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE; FIXAÇÃO DO TAMPO ATRAVES DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES DE 3/16" X ¼, ZINCADOS ATURA 750MM; CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18 ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20 CHAPA 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACOÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42 CM APROXIMADAMENTE EM METALON QUADRADO DE 2X2CM PARA REFORÇO	CJ	20,00	SUDESTE SE 250	0,0000	235,00	4.700,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 5/53

Participante: 3198 - SUDESTE INDUSTE COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
47	CONJUNTO REFEITORIO ADULTO CONJUNTO PARA REFEITORIO; ADULTO; FORMADO POR 01 MESA E 02 BANCOS; MESA: TAMPO EM MDF 18MM, COM BORDAS BOLEADAS E ARREDONDADAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS NA PARTE INFERIOR, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X900X360MM), REVESTIDO NA PARTE SUPERIOR EM FÓRMICA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50X30, COM BARRA INFERIOR DE REFORÇO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 750MM; BANCOS COM TAMPO EM MDF 18MM, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000 X 300X360MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA COLORIDA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO SELADOR SEGUIDO NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO EM TUBO DE AÇO 1010/1020, SECÇÃO RETANGULAR 50X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM, PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 450MM.	CJ	20,00	SUDESTE SE 283	0,0000	585,00	11.700,00
48	CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL CONJUNTO REFEITÓRIO; INFANTIL; FORMADO POR 01 MESA E 02 BANCOS; MESA EM TAMPO MDF 18MM, COM BORDAS BOLEADAS E ARREDONDADAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS NA PARTE INFERIOR, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X900X360MM), REVESTIMENTO NA PARTE SUPERIOR EM FÓRMICA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50X30, COM BARRA INFERIOR DE REFORÇO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA 750MM; BANCOS EM TAMPO MDF 18MM, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X300X360MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA COLORIDA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO SELADOR SEGUIDO DE VERNIZ NA PARTE INFERIOR, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 1010/1020, PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 450MM.	CJ	20,00	SUDESTE SE 284	0,0000	575,00	11.500,00

Total do Participante -----> 188.640,00

Participante: 10218 - FARAH LICITAÇÕES E COMÉRCIO LTDA-ME

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
19	CADEIRA PLASTICA COR BRANCA CADEIRA PLASTICA; CONFECCIONADA TOTALMENTE EM POLIPROPILENO; BRANCA; SUPORTA ATÉ 120 KILOS DE IMPACTO; MEDINDO APROXIMADAMENTE 440 X 890 X 510 MM; PESO MAXIMO DE 2,710 KG; DEVERÁ CONTER O CERTIFICADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 14776:2001 E COM O SELO DE CONFORMIDADE DO INMETRO; O MOVEL DEVERÁ SER ACONDICIONADO DE MODO A GARANTIR O PERFEITO ESTADO.	UN	200,00	CADEIRA E CIA	0,0000	39,00	7.800,00

Total do Participante -----> 7.800,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 6/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
1	ARMARIO DE AÇO ALTO TOTALMENTE MONTAVEL - CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #24 (0.60MM) PARA TAMPO SUPERIOR, BASE E PRATELEIRAS E CHAPA #26 (0.45MM) PARA PORTAS, LATERAIS E RETAGUARDAS, NORMALIZADA LAMINADA A FRIO COM SAE 1008. PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS. TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0.90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 432MM(L)X1920MM(A) EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), LADO ESQUERDO MOLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 390MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 388MM COM 315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE, 3 REFORÇOS EM "ÔMEGA" NA HORIZONTAL E 1 NA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) LAMINADA A FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E TERMINA COM 5MM. PORTA ARTICULADA POR DOBRADIÇAS 30MM DE ALTURA NA CHAPA #20 (0.90MM) SOLDADA ATRAVÉS DE SOLDA PONTO ELETRÔNICO-PNEUMÁTICO E PINO ANELADO (3,85MM X 62MM) DE ARTICULAÇÃO REFORÇADO ZINCADO BRANCO. LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1980MM(A) X 400MM(L) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA PONTEADA A LATERAL COM 28 POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS, SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 180°, 2ª DOBRA A 20MM COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. CONTÉM 3 PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50 MM E 1 FIXA, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0.60MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A)X897MM(L)X350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1ª A 10MM COM 90°. RETAGUARDA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA PARTE NA MEDIDA DE 1980MM(A) X 450MM(L) UNIDAS POR UM SISTEMA DE ENCAIXE COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM 2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2ª A 600MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 1980MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM. FECHADURA CILINDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL):- CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE.- LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNTNBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO	UN	15,00	PANDIN AP402SL	0,0000	1.095,00	16.425,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 7/53

PRODUTO EM QUESTAO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS 2801-01.- LAUDO TÉCNICO, EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17:- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTERIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA.- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE, COM ASSINATURÁ COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO, RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM. ACABAMENTO: TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MICRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MICRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, EM DIVERSAS CORES. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME.CAPACIDADE DE PESO: O PESO RECOMENDADO POR PRATELEIRA É DE 20 KG. (BEM DISTRIBUÍDOS).DIMENSÕES: 1,98X0,90X0,40M (AXLXP).GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 8/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
2	<p>ARMARIO BAIXO FECHADO 740X900X400- TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. TAMPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT". ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E PARAFUSOS M6X12. CORPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 1 MM DE ESPESSURA EM TODAS AS EXTREMIDADES. AS LATERAIS POSSUEM FURAÇÃO ESPAÇADA COM SCAMO. 32 MM DE DISTÂNCIA QUE PERMITE AO USUÁRIO REGULAR AS PRATELEIRAS E DEMAIS ACESSÓRIOS. SISTEMA DE FIXAÇÃO DO CORPO FEITO ATRAVÉS DE CONJUNTO MINIFIX, SENDO TAMBOR DE GIRO (Ø15), CONFECCIONADO EM ZAMAK E PINO METÁLICO COM ROSCA M6 E CAVILHAS DE MADEIRA. PRATELEIRA REGULÁVEL: CONFECCIONADA EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 1 MM DE ESPESSURA EM TODAS AS EXTREMIDADES. SISTEMA DE FIXAÇÃO COMPOSTO POR PINOS METÁLICOS NA LATERAL E FUNDO CONFECCIONADO EM ZAMAK. PORTAS: DUAS PORTAS DE GIRO CONFECCIONADAS EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA EM TODAS AS EXTREMIDADES, COM DOBRADIÇAS DE AÇO PERMITINDO UMA ABERTURA DE 90º RECOBRINDO TOTALMENTE A LATERAL, PUXADORES EM PVC NA COR ALUMÍNIO. FECHADURA COM DUAS CHAVES ESCAMOTEAVA, NA PORTA DO LADO DIREITO. BATENTE DE AÇO NA PORTA DO LADO ESQUERDA FIXADA A MEIA ALTURA. O BATENTE DO TIPO "L" FIXADO AO TAMPO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES PARA ALINHAMENTO DAS PORTAS. RODAPÉ: RODAPÉ DE AÇO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO DE 40 X 20 X 0,90 MM DE ESPESSURA, CORTADO A LASER EM CORPO ÚNICO E SOLDADOS COM SOLDA MIG MAG PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO E ACABAMENTO, POSSUI PEÇAS DE AÇO NA PARTE INTERNA DO RODAPÉ PARA A FIXAÇÃO DO MESMO ENTRE O RODAPÉ E A BASE INFERIOR DO MÓVEL, POSSUI 4 SAPATAS NIVELADORAS DE DIÂMETRO 30 MM EM PVC COM ROSCA 5/16. TRATAMENTO SUPERFICIAL: CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO. - CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO. -</p>	UN	5,00	MARZO VIT. IMP. PREM	0,0000	690,00	3.450,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 9/53

LAUDO TECNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. DIMENSÕES: 740X900X400MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 10/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
3	<p>ARMARIO PRIMEIRO SOCORROS CONFECCIONADO EM MDF- TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC.TAMPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT". ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E PARAFUSOS M6X12. CORPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 1 MM DE ESPESSURA EM TODAS AS EXTREMIDADES. AS LATERAIS POSSUEM FURAÇÃO ESPAÇADA COM SCAMO. 32 MM DE DISTÂNCIA QUE PERMITE AO USUÁRIO REGULAR AS PRATELEIRAS E DEMAIS ACESSÓRIOS. SISTEMA DE FIXAÇÃO DO CORPO FEITO ATRAVÉS DE CONJUNTO MINIFIX, SENDO TAMBOR DE GIRO (Ø15), CONFECCIONADO EM ZAMAK E PINO METÁLICO COM ROSCA M6 E CAVILHAS DE MADEIRA. TRÊS PRATELEIRAS REGULÁVEIS: CONFECCIONADAS EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 1 MM DE ESPESSURA EM TODAS AS EXTREMIDADES. SISTEMA DE FIXAÇÃO COMPOSTO POR PINOS METÁLICOS NA LATERAL E FUNDO CONFECCIONADO EM ZAMAK. UMA PRATELEIRA FIXA: CONFECCIONADA COM AS MESMAS CARACTERÍSTICAS DAS REGULÁVEIS, SISTEMA DE FIXAÇÃO FEITO ATRAVÉS DE CONJUNTO MINIFIX, SENDO TAMBOR DE GIRO (Ø15), CONFECCIONADO EM ZAMAK E PINO METÁLICO COM ROSCA M6 E CAVILHAS DE MADEIRA. PORTAS: DUAS PORTAS DE GIRO CONFECCIONADAS EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA EM TODAS AS EXTREMIDADES. COM DOBRADIÇAS DE AÇO PERMITINDO UMA ABERTURA DE 90° RECOBRINDO TOTALMENTE A LATERAL, PUXADORES EM PVC NA COR ALUMÍNIO. FECHADURA COM DUAS CHAVES ESCAMOTEAVA. NA PORTA DO LADO DIREITO. BATENTE DE AÇO NA PORTA DO LADO ESQUERDA FIXADA A MEIA ALTURA. O BATENTE DO TIPO "L" FIXADO AO TAMPO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES PARA ALINHAMENTO DAS PORTAS. RODAPÉ: RODAPÉ DE AÇO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO DE 40 X 20 X 0,90 MM DE ESPESSURA, CORTADO A LASER EM CORPO ÚNICO E SOLDADOS COM SOLDA MIG MAG PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO E ACABAMENTO. POSSUI PEÇAS DE AÇO NA PARTE INTERNA DO RODAPÉ PARA A FIXAÇÃO DO MESMO ENTRE O RODAPÉ E A BASE INFERIOR DO MÓVEL. POSSUI 4 SAPATAS NIVELADORAS DE DIÂMETRO 30 MM EM PVC COM ROSCA 5/16. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA</p>	UN	5,00	MARZO VIT. IMP. PREM	0,0000	1.399,00	6.995,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

CNPJ: 18.243.220/0001-01

Praça Dr. Fausto Monteiro, 347

C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 356/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 11/53

CRENCIADO PELA ABERGO (NAO SERA ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CRENCIAMENTO. - CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTODIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECÍFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. TRATAMENTO SUPERFICIAL: TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. DIMENSÕES: 1600X800X500MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 12/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
4	<p>ROUPERIRO EM AÇO 16 PORTAS TOTALMENTE MONTAVEL - ROUPEIRO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO # 26(0,45MM) TOTALMENTE MONTÁVEL COM TRAVASINVERTIDAS TIPO UNHA DE GATO QUE DISPENSA AUTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS, POSSUI 1 VÃ COM 4PORTAS SOBREPOSTAS EM AÇO CHAPA #26(0,45MM) COM ENCAIXE TOTAL POR DENTRO DO VÃO.COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE PITÃO (DISPOSITIVOPARA CADEADO INJETADO EM NYLON COM 33% FIBRADE VIDRO NA COR PRETA), ACOMPANHAM O PRODUTOSDOIS CABIDES DE ENCAIXE POR VÃO, PÉSREMOVÍVEIS NA COR PRETA EM POLIPROPILENO ALTOIMPACTO MEDINDO 122MM COM REGULAGEM DEALURA DE 16MM FIXADOS AO PRODUTOS PORCANALETAS PONTEADAS DE AÇO EM CHAPA # 18(1,20MM), MEDINDO 75MM X 55MM, OFERECENDOASSIM MAIOR SEGURANÇA AO USUÁRIO. TEDOCOMO CARACTERÍSTICA A MONTAGEM DE 1 MODULOINICIAL E 3 MÓDULOS COMPLEMENTO COM ASMESMAS CARACTERÍSTICAS DO MODULO INICIAL.LATERAIS: CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NAS MEDIDAS DE 1850MM(A) X400MM(P) COM 15 TRAVAS DE CADA LADO TIPOGARRAS PARA FIXAÇÃO DAS RATELEIRAS, LATERALESQUERDA COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 14MMCOM 90º, A 2ª A 14MM COM 90º, A 3ª A 25MMCOM 90º, 4ª A 400MM COM 178º EM CURVA ELATERAL DIREITA COM 3 DOBRAS SENDO 1ª A 10MMCOM 45º, A 2ª A 25MM COM 90º A 3ª A 400MMCOM 178º EM CURVA. PRATELEIRAS:CONFECCIONA DAS EM CHAPA DE AÇO # 26(0,45MM) NAS MEDIDAS40MM(E)X340MM(L)X392MM(P) COM 3 DOBRASNA VISÃO FRONTAL SENDO A 1ª A 27MM COM 90º, A2ª A 40MM COM 90º, A 3ª A 392MM COM 90º ETERMINA COM 27MM, COM SISTEMA DE UNHAS DEGATO PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS E FUNDOS, SENDO, 3 GARRAS DE FUNDO E 1 LATERAL DIREITA E 1LATERAL ESQUERDA, COM ABERTURA EM ALTO RELEVO DE 25MMX4MM DO LADO DIREITO E FUNDODESTINADA AO ENCAIXE INTERNOS DOS CABIDE DEPOLIPROPILENO QUE ACOMPANHAM O PRODUTO SENDO2 UNIDADES POR PORTAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE. - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNT NBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABN NBR ISO 4628-3:2015) E EMOLAMENTO DO/T0 CONFORME ABNT NBR5841:2015. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA SATURADA (ABNT NBR 8095:2015), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS2801-01. - LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17&#151;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA... - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, AMESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO</p>	UN	20,00	PANDIN GRP 504/16	0,0000	1.600,00	32.000,00

**ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS**

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

**PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 93/2018 - PR**

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 13/53

(COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO). PORTAS: CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO # 26 (0,45MM) NAS MEDIDAS 410 M(A) X 292MM(L) X 15MM(E) COM VENTILAÇÃO NA PARTE SUPERIOR DE CADA PORTA COM 4 RECORTES EM ALTO RELEVO TIPO COM ARTICULAÇÃO POR DOBRADIÇAS DE 30MM DE ALTURA NA CHAPA # 20 (0,90) SOLDADA ATRAVÉS DE SOLDA PONTO ELETRÔNICO-PNEUMÁTICO E PINO ANELADO DE (3,85MM X 62MM) DE ARTICULAÇÃO REFORÇADO ZINCADO BRANCO. ESTRUTURA: CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO # 26 (0,45MM), UTILIZANDO CHAPAS DE AÇO LAMINADA A FRIO NA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. ACABAMENTO: TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA EPÓXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO UNIFORME. DIMENSÕES: 1930X1380X400MM (AXLXP). GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDA DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. COR: CINZA CRISTAL.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 14/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
5	ARQUIVO DE AÇO TOTALMENTE MONTAVEL -ARQUIVO TOTALMENTE MONTÁVEL COM 4 GAVETAS, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E FRENTES DAS GAVETAS, PARTE SUPERIOR EM CHAPA #24 (0,60MM), TRILHOS DAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). CANALETAS COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERPENDICULARES DE 90 TIPO U (15X15X15MM) EM CHAPA #16 (1,50MM) MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M). HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470X30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM ÔMEGA, CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO TRASEIRA (MEDIDA 250MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E 2 CANTONEIRAS FRONTAIS (MEDIDA 245MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20. REFORÇO - CONTÉM 6 REFORÇOS INTERNOS TIPO "Z" COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90° (MEDIDA 1210X700MM) EM CHAPA # 26 (0,45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A 1ª DOBRA DE 90° A 25MM, 2ª DOBRA DE 90° A 20MM, 3ª DOBRA DE 90° A 25MM, TERMINANDO COM 10MM. TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM CHAPA #20 (0,90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª DE 90° A 10MM, A 2ª DE 90° A 15MM, A 3ª DE 90° 45MM, A 4ª DE 90° A 40MM E TERMINA COM 10MM. TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPA #20 (0,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 1ª DE 90° A 15MM, A 2ª DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO. TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS: GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45° COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90° COM 25MM 3ª DOBRA DE 90° COM 20MM TERMINANDO COM 10MM NA PARTE SUPERIOR DA GAVETA NA TOTALIDADE DE SUA LARGURA COM ACABAMENTO PERFIL EM PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE. REFORÇO PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM "ÔMEGA", MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO, GAVETA, HASTES, RETAGUARDA E TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M), ANÁLISE E TESTE DE RESISTÊNCIA ATRAVÉS DE ENSAIO DE CISALHAMENTO POR	UN	30,00	PANDIM APOF4EM	0,0000	900,00	27.000,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 15/53

TRAÇÃO. FECHADURA CILINDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS MEDIANTE TRANCA DE 25MM (L) X 1300MM(A) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #18(1,20MM). SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA DE VASELINA SÓLIDA BRANCA. ACABAMENTO: TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, EM DIVERSAS CORES. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL):- CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE.- LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNTNBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS 2801-01.- LAUDO TÉCNICO, EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTERIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA.- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE, COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO, RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O PESO RECOMENDADO POR GAVETA É DE 30 KG BEM DISTRIBUÍDOS. A QUANTIDADE DE PASTA VARIA DE 40 A 50 POR GAVETA. GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. DIMENSÕES: 1360X470X670MM (AXLXP). ENTREGAR MONTADO PARA USO IMEDIATO

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 16/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
6	ARQUIVO DE AÇO TOTALMENTE MONTAVEL C/4GAVESTAS -ARQUIVO TOTALMENTE MONTÁVEL COM 4 GAVETAS, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E FRENTES DAS GAVETAS, PARTE SUPERIOR EM CHAPA #24 (0,60MM), TRILHOS DAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM), CANALHAS COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERPENDICULARES DE 90 TIPO U (15X15X15MM) EM CHAPA #16 (1,50MM) MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470X30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM ÔMEGA, CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO TRASEIRA (MEDIDA 250MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E 2 CANTONEIRAS FRONTAIS (MEDIDA 245MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20. REFORÇO - CONTÉM 6 REFORÇOS INTERNOS TIPO "Z" COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90° (MEDIDA 1210X700MM) EM CHAPA # 26 (0,45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A 1ª DOBRA DE 90° A 25MM, 2ª DOBRA DE 90° A 20MM, 3ª DOBRA DE 90° A 25MM, TERMINANDO COM 10MM. TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM CHAPA #20 (0,90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª DE 90° A 10MM, A 2ª DE 90° A 15MM, A 3ª DE 90° 45MM, A 4ª DE 90° A 40MM E TERMINA COM 10MM. TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPA #20 (0,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 1ª DE 90° A 15MM, A 2ª DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO. TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS: GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45° COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90° COM 25MM 3ª DOBRA DE 90° COM 20MM TERMINANDO COM 10MM NA PARTE SUPERIOR DA GAVETA NA TOTALIDADE DE SUA LARGURA COM ACABAMENTO PERFIL EM PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE. REFORÇO PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM "ÔMEGA", MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO, GAVETA, HASTES, RETAGUARDA E TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M), ANÁLISE E TESTE DE RESISTÊNCIA ATRAVÉS DE ENSAIO DE CISLHAMENTO POR	UN	30,00	PANDIN APOF4	0,0000	900,00	27.000,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 17/53

TRAÇÃO. FECHADURA CILINDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS MEDIANTE TRANCA DE 25MM (L) X 1300MM(A) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #18(1,20MM). SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA DE VASELINA SÓLIDA BRANCA. ACABAMENTO: TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, EM DIVERSAS CORES. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL):- CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE.- LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNTNBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS 2801-01.- LAUDO TÉCNICO, EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTERIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA.- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE, COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO, RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O PESO RECOMENDADO POR GAVETA É DE 30 KG BEM DISTRIBUÍDOS. A QUANTIDADE DE PASTA VARIA DE 40 A 50 POR GAVETA. GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. DIMENSÕES: 1360X470X670MM (AXLXP). ENTREGAR MONTADO PARA USO IMEDIATO

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 18/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
8	BANCO LONGARINA 4 LUGARES -CADEIRA SOBRE LONGARINA COM 03 LUGARES EM POLIPROPILENO. MÓVEL DE ESPERA COMPOSTO POR ASSENTOS MÚLTIPLOS DE 04 POSIÇÕES, DISPOSTOS EM LONGARINA, NÃO APRESENTANDO FIXAÇÃO AO PISO. ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO, COM 05 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 6 X 20 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, ALÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAIS PLÁSTICOS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS TUBEROSIDADES ISQUIÁTICAS NO ASSENTO, NÃO DESLIZANDO PARA FRENTE. PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO, O REFERIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSÃO DE 484 LARGURA DA SUPERFÍCIE X 412 PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE X 30,09 ESPESSURA (MEDIDAS EM MM, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO COM APOIO LOMBAR, COM 04 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X 22 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, ALÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAIS PLÁSTICOS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20,06 ESPESSURA MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA MÁXIMA (MEDIDAS EM MM, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). O ASSENTO É FIXO À ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS TIPO AA; JÁ O ESPALDAR, NÃO É FIXADO COM PARAFUSOS, DEVERÁ RECEBER INSERTOS INTERNOS NOS CANAIS DE ALOJAMENTO DAS HASTES DO ENCOSTO, DE MODO A NÃO PERMITIR ATRITO DIRETO DOS TUBOS METÁLICOS COM O PLÁSTICO DO ENCOSTO. ESTE CONJUNTO RECEBE DOIS PLUGS SOB PRESSÃO NA MESMA COR DO ESPALDAR COMO DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO PERMANENTES NA ESTRUTURA. OS PARAFUSOS E PLUGS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO PODERÃO SER RETIRADOS SEM O USO DE FERRAMENTAS ESPECÍFICAS. SUPORTES METÁLICOS DE ASSENTO E ENCOSTO APRESENTADOS COMO DISPOSITIVOS EM "L" TIPO HASTE TUBULAR, SENDO DOIS TUBOS DISPOSTOS PARALELAMENTE MANUFATURADOS EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,20 E LIGADOS TRANSVERSALMENTE POR DOIS TUBOS DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CILÍNDRICA COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 19,00 X 1,20 MM. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DE TAL SUPORTE ATRAVÉS DE PINTURA A PÓ NA COR PRETA, POR MEIO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNTNBR 16031/2012. OBS: COMO A QUANTIDADE DE LUGARES DO MÓVEL NÃO IMPLICA NOS RESULTADOS DOS ENSAIOS, PODERÁ SER OFERECIDO RELATÓRIO DE ENSAIO DO PRODUTO, ATÉ COM DE 05 LUGARES. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROÇÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNTNBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 600 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROÇÃO RIO (ABNTNBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0	UN	20,00	FRISOKAR IO 4 LUG	0,0000	810,00	16.200,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 19/53

CONFORME ABNTNBR 5841:2015. - CADEIA PRODUTIVA FINAL OU PRIMÁRIA (CADEIRA OU COMPONENTES) COM CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA ABNT (ROTULO ECOLÓGICO ABNT) CONFORME NORMAS ABNTNBRISO 14020:2002 E ABNTNBRISO 14024:2004, PARA PRODUÇÃO DE COMPONENTES PARA CADEIRAS E/OU ASSENTOS DIVERSOS, GERANDO PRODUTOS MAIS SUSTENTÁVEIS E DE MENOR IMPACTO AMBIENTAL EM RELAÇÃO AOS SEUS SIMILARES. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECÍFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. CONJUNTO DE SUSTENTAÇÃO DE ASSENTOS, COMPOSTO POR TUBO TRANSVERSAL (VIGA) MANUFATURADO EM AÇO CARBONO DE SEÇÃO RETANGULAR COM MEDIDA MÍNIMA DE 50 X 30 X 1,50 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM FECHAMENTO DAS TERMINAÇÕES DO TUBO COM PONTEIRAS INJETADAS EM COPOLÍMERO TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO OU EM CHAPA DE AÇO SOLDADA COM ACABAMENTO PERFEITO DOS BORDOS, COM A FINALIDADE DE PROTEGER O INTERIOR DO TUBO E AFERIR ACABAMENTO À PEÇA. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELO PROCESSO DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 OC, NO MÍNIMO. DUAS BASES EM FORMATO "T" INVERTIDO SÃO ACOPLADAS AOS TUBOS LONGITUDINAIS POR MEIO DE CONE MORSE. TAIS BASES SÃO CONFECCIONADOS POR DISPOSITIVOS DE AÇO CARBONO TUBULAR (DE SEÇÃO CILÍNDRICA PARA A HASTE VERTICAL, COM DIÂMETRO DE 51 MM E PAREDE DE 1,50 MM) E BASE EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO QUADRADA, COM MEDIDA DE 25 X 25 X 1,50 MM, COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO), PROVIDA DE SAPATAS MANUFATURADAS EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO. COR ASSENTO/ENCOSTO: A DEFINIR. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. GARANTIA: 3 ANOS.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 20/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
9	BANCO LONGARINA 3 LUGARES - CADEIRA SOBRE LONGARINA COM 03 LUGARES EM POLIPROPILENO. MÓVEL DE ESPERA COMPOSTO POR ASSENTOS MÚLTIPLOS DE 03 POSIÇÕES, DISPOSTOS EM LONGARINA, NÃO APRESENTANDO FIXAÇÃO AO PISO. ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO, COM 05 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 6 X 20 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, ALÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAIS PLÁSTICOS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS TUBEROSIDADES ISQUIÁTICAS NO ASSENTO, NÃO DESLIZANDO PARA FRENTE. PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO, O REFERIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSÃO DE 484 LARGURA DA SUPERFÍCIE X 412 PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE X 30,09 ESPESSURA (MEDIDAS EM MM, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO COM APOIO LOMBAR, COM 04 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X 22 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, ALÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAIS PLÁSTICOS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20,06 ESPESSURA MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA MÁXIMA (MEDIDAS EM MM, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). O ASSENTO É FIXO À ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS TIPO AA; JÁ O ESPALDAR, NÃO É FIXADO COM PARAFUSOS, DEVERÁ RECEBER INSERTOS INTERNOS NOS CANAIS DE ALOJAMENTO DAS HASTES DO ENCOSTO, DE MODO A NÃO PERMITIR ATRITO DIRETO DOS TUBOS METÁLICOS COM O PLÁSTICO DO ENCOSTO. ESTE CONJUNTO RECEBE DOIS PLUGS SOB PRESSÃO NA MESMA COR DO ESPALDAR COMO DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO PERMANENTES NA ESTRUTURA. OS PARAFUSOS E PLUGS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO PODERÃO SER RETIRADOS SEM O USO DE FERRAMENTAS ESPECÍFICAS. SUPORTES METÁLICOS DE ASSENTO E ENCOSTO APRESENTADOS COMO DISPOSITIVOS EM "L" TIPO HASTE TUBULAR, SENDO DOIS TUBOS DISPOSTOS PARALELAMENTE MANUFATURADOS EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,20 E LIGADOS TRANSVERSALMENTE POR DOIS TUBOS DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CILÍNDRICA COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 19,00 X 1,20 MM. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DE TAL SUPORTE ATRAVÉS DE PINTURA A PÓ NA COR PRETA, POR MEIO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 16031/2012. OBS: COMO A QUANTIDADE DE LUGARES DO MÓVEL NÃO IMPLICA NOS RESULTADOS DOS ENSAIOS, PODERÁ SER OFERECIDO RELATÓRIO DE ENSAIO DO PRODUTO, ATÉ COM DE 05 LUGARES. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 600 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO	UN	20,00	FRISOKAR IO 3 LUG	0,0000	615,00	12.300,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 21/53

(ABNTNBRISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNTNBR 5841:2015. - CADEIA PRODUTIVA FINAL OU PRIMÁRIA (CADEIRA OU COMPONENTES) COM CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA ABNT (ROTULO ECOLÓGICO ABNT) CONFORME NORMAS ABNTNBRISO 14020:2002 E ABNTNBRISO 14024:2004, PARA PRODUÇÃO DE COMPONENTES PARA CADEIRAS E/OU ASSENTOS DIVERSOS, GERANDO PRODUTOS MAIS SUSTENTÁVEIS E DE MENOR IMPACTO AMBIENTAL EM RELAÇÃO AOS SEUS SIMILARES. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. CONJUNTO DE SUSTENTAÇÃO DE ASSENTOS, COMPOSTO POR TUBO TRANSVERSAL (VIGA) MANUFATURADO EM AÇO CARBONO DE SEÇÃO RETANGULAR COM MEDIDA MÍNIMA DE 50 X 30 X 1,50 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM FECHAMENTO DAS TERMINAÇÕES DO TUBO COM PONTEIRAS INJETADAS EM COPOLÍMERO TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO OU EM CHAPA DE AÇO SOLDADA COM ACABAMENTO PERFEITO DOS BORDOS, COM A FINALIDADE DE PROTEGER O INTERIOR DO TUBO E AFERIR ACABAMENTO À PEÇA. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELO PROCESSO DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 OC, NO MÍNIMO. DUAS BASES EM FORMATO "T" INVERTIDO SÃO ACOPLADAS AOS TUBOS LONGITUDINAIS POR MEIO DE CONE MORSE. TAIS BASES SÃO CONFECCIONADOS POR DISPOSITIVOS DE AÇO CARBONO TUBULAR (DE SEÇÃO CILÍNDRICA PARA A HASTE VERTICAL, COM DIÂMETRO DE 51 MM E PAREDE DE 1,50 MM) E BASE EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO QUADRADA, COM MEDIDA DE 25 X 25 X 1,50 MM, COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO), PROVIDA DE SAPATAS MANUFATURADAS EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO. COR ASSENTO/ENCOSTO: A DEFINIR. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. GARANTIA: 3 ANOS

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 22/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
11	CADEIRA ESPALDAR BAIXO GIRATÓRIA COM BRAÇOS REGULÁVEIS - CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO, OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA. DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA):440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM, RAIOS DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROEMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO): ENTRE 400 E 500 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM E FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 29 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 475 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 470 MM, PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLDA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA DIN 4550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM, DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR, COM RAIOS DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 390 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO E CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO COM REFORÇO METÁLICO INSERIDO NA INJEÇÃO NA MATRIZ. FORMATO ARCADADO OU PIRAMIDAL COM	UN	20,00	FRISOKAR JOB/BRACO	0,0000	810,00	16.200,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 23/53

ALETAS DE REFORÇO MECANICO ABAIXO DAS PATAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015- - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017. - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:- GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL;- RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA, ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS;- CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE;- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÃO, DADOS DE QUALQUER DO TIPO "M"

**ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS**

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 24/53

CARTORIO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06. COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA. ELEMENTOS METÁLICOS DA CADEIRA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 25/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
13	CADEIRA ESPALDAR BAIXO GIRATORIO/BRAÇOS REGULÁVEIS - CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO, OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA. DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA):440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM, RAI0 DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROEMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO): ENTRE 400 E 500 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM E FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 29 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 475 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 470 MM, PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA DIN 4550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM, DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR, COM RAI0 DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 390 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO E CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO COM REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ. FORMATO ARCAD0 OU PIRAMIDAL COM	UN	10,00	FRISOKAR JOB0C/BRAÇO	0,0000	815,00	8.150,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 26/53

ALETAS DE REFORÇO MECANICO ABAIXO DAS PATAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015- - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017. - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:- GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL;- RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA, ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS;- CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE;- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÃO, DADOS DE QUALQUER DO TIPO "M"

**ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS**

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 27/53

CARTORIO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06. COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA. ELEMENTOS METÁLICOS DA CADEIRA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 28/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
14	CADEIRA ESPALDAR BAIXO GIRATÓRIA COM BRAÇOS REGULÁVEIS - CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO, OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA. DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA):440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM, RAIOS DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROEMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO): ENTRE 400 E 500 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM E FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 29 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 475 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 470 MM, PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA DIN 4550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM, DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR, COM RAIOS DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 390 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO E CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO COM REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ. FORMATO ARCADADO OU PIRAMIDAL COM	UN	10,00	JOBC/BRAÇO	0,0000	815,00	8.150,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 29/53

ALETAS DE REFORÇO MECANICO ABAIXO DAS PATAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015- - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017. - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:- GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL;- RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA, ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS;- CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE;- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÃO, PORTAL DE QUALCUDO DO TIPO "WWW"

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 30/53

CARTORIO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06. COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA. ELEMENTOS METÁLICOS DA CADEIRA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO .

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 31/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
15	CADEIRA EGONOMIC. ESPALDAR BAIXO GIRATÓRIA C/ BRAÇOS REG. - CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO, OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA. DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA):440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM, RAIOS DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROEMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO): ENTRE 400 E 500 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM E FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 29 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 475 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 470 MM, PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLDA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA DIN 4550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM, DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR, COM RAIOS DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 390 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO E CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO COM REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ. FORMATO ARCADADO OU PIRAMIDAL COM	UN	15,00	FRISOKAR JOBCK/BRAÇO	0,0000	815,00	12.225,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 32/53

ALETAS DE REFORÇO MECANICO ABAIXO DAS PATAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015- - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017. - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:- GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL;- RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA, ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS;- CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE;- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÃO PRODUZIDO EM DUPLICADO DO TIPO "A" OU

**ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS**

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 33/53

CARTORIO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06. COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA. ELEMENTOS METÁLICOS DA CADEIRA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 34/53

Participante: 12732 - **OPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M**

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
16	CADEIRA FIXA - CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL COM ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO, COM 05 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 6 X 20 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, ALÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAIS PLÁSTICOS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS TUBEROSIDADES ISQUIÁTICAS NO ASSENTO, NÃO DESLIZANDO PARA FRENTE. PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO, O REFERIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSÃO DE 484 LARGURA DA SUPERFÍCIE X 412 PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE X 30,09 ESPESSURA (MEDIDAS EM MM, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO COM APOIO LOMBAR, COM 04 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X 22 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, ALÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAIS PLÁSTICOS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20,06 ESPESSURA MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA MÁXIMA (MEDIDAS EM MM, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA ISO/IEC 17025:2005, ISO 7173, ISO 7174, EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RI0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RI0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE;- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS	UN	50,00	FRISOKAR ISO	0,0000	170,00	8.500,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 35/53

CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECÍFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. O ASSENTO É FIXADO À ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS TIPO AA; JÁ O ESPALDAR, NÃO É FIXADO COM PARAFUSOS, DEVERÁ RECEBER INSERTOS INTERNOS NAS CANALETAS DE ALOJAMENTO DAS HASTES DO ENCOSTO, DE MODO A NÃO PERMITIR ATRITO DIRETO DOS TUBOS METÁLICOS COM O PLÁSTICO DO ENCOSTO, ESTE CONJUNTO RECEBE DOIS PLUGS SOB PRESSÃO NA MESMA COR DO ESPALDAR COMO DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO PERMANENTES NA ESTRUTURA. OS PARAFUSOS E PLUGS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO PODERÃO SER RETIRADOS SEM O USO DE FERRAMENTAS ESPECÍFICAS. ESTRUTURA FIXA TIPO 04 PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SEÇÃO CILÍNDRICA COM MEDIDAS DE 19,00 X 1,2 MM OU 22,23 X 1,2 MM. TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA. SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVERÃO SER DESENGRAXADOS, ESTABILIZADOS, FOSFATIZADOS E RECEBER TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ, PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E POSTERIOR SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 250 °C. COR ASSENTO/ENCOSTO: CINZA. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. GARANTIA: 3 ANOS.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 36/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
17	CADEIRA FIXA 4 PÉS SEM BRAÇOS - FIXA COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 25 E 40 MM, PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO, NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO. FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO DE MANEIRA EXTERNA AO CHASSI E À CONTRA CAPA, COM UM REBAIXO ORIGINAL NA MATRIZ DE INJEÇÃO QUE PERMITA A FIXAÇÃO DA CANOPLA OU CANECA INJETADA EM PLÁSTICO PARA FIXAÇÃO AO ENCOSTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA: (MÍNIMA) 400 MM E 440 MM (MÁXIMA), EXTENSÃO VERTICAL: (MÍNIMA) 260 MM E 300 MM (MÁXIMA), ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: ENTRE 90 E 110 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 10 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTEIS ÍNDICES DE PERFORMANCE:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 4%, CONFORME ABNT NBR 9177/2015;- RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 680 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015;- DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015;- RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015;- DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 8% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017;- TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016;- ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO;- RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA, ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50.- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 500 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DE TINTA ISENTA DE METAIS PESADOS OU EM CONCENTRAÇÃO INFERIORES ÀS PRECONIZADAS, EM CONFORMIDADE COM NORMA NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011 PARA O ENSAIO DE MIGRAÇÃO DE METAIS PESADOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA ISO/IEC 17025:2005 E PARA A NM300-3;- RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO GRAU DE ADERÊNCIA GR0 PARA A PELÍCULA DE TINTA, CONFORME NORMA ABNT NBR 11003:2009. - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS. - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES	UN	30,00	FRISOKAR SECRETARIA	0,0000	200,00	6.000,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 37/53

POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECÍFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMAS) DE 400 MM, E 450 MM (MÁXIMAS). ESTRUTURA FIXA: COM QUATRO APOIOS FORMADOS À PARTIR DE DUAS PEÇAS DOBRADAS EM "U" INVERTIDO MANUFATURADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 22,00 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE, NO MÍNIMO, 1,20 MM, COM REFORÇO ENTRE SI, NA FORMA DE PLATAFORMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO, ATRAVÉS DE 02 TRAVESSAS TUBULÁRES EM AÇO CARBONO DE SEÇÃO QUADRADA COM DIMENSÃO DE LADO DE, NO MÍNIMO, 20 MM E PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM, FUNDIDAS AOS PÉS EM FORMATO DE "U" INVERTIDO PELO PROCESSO METAL INERTGAS. SUPORTE DO ENCOSTO PRODUZIDO EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM DIMENSÕES DE 16 X 30 X 1,90 MM, FUNDIDOS ÀS TRAVESSAS SOB O ASSENTO ATRAVÉS DE FUSÃO METAL INERTGAS E COM ACABAMENTO PLÁSTICO SANFONADO DE COR PRETA. ESTRUTURA PROVIDA DE QUATRO APOIOS COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO 100% RECICLÁVEL E TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ DE COR PRETA. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS DE GARRA MÉTRICAS OU EQUIVALENTES EM POLEGADA E TRAVA QUÍMICA PARA OS PARAFUSOS. REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 38/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
27	<p>ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO - ESTANTE COM 06 PRATELEIRAS COM 2000MM DE ALTURA POR 920MM DE LARGURA COM 400MM DE PROFUNDIDADE. PRATELEIRAS: 06(SEIS) PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO # 24 (0.60MM) NA MEDIDA DE 30MM(A)X915MM(L)X400MM(P) COM DOBRAS DUPLAS NAS LATERAIS (4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª 12MM COM 90°, A 2ª A 30MM COM 90°, A 3ª A 915MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA COM 12MM) E TRIPLAS NAS PARTES FRONTAIS E POSTERIORES (6 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90° M A 4ª A 400MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E TERMINA COM 10MM). COLUNAS: 04(QUATRO) COLUNAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO # 18 (1,20MM) MEDINDO 2000MM DE ALTURA DOBRA PERFILADA EM "L" DE 30X30 MM COM 40 FUROS PARA REGULAGENS DE ALTURA EM FURAÇÃO OBLONGA POSSIBILITANDO UMA REGULAGEM E UM TRAVAMENTO MAIS EFICAZ DAS PRATELEIRAS. REFORÇO X NAS LATERAIS E FUNDO, OU FECHAMENTO TOTAL COM LATERAIS E FUNDOS, ACOMPANHAM TAMBÉM 69 PARAFUSOS COM PORCAS SEXTAVADAS ZINCADAS DE ¼ X ½ E 4 SAPATAS EM "L" EM POLIPROPILENO MEDINDO 32X32MM COM RECORTE CENTRAL POSSIBILITANDO ENCAIXE NAS COLUNAS. REFORÇO EM "X" LATERAL E FUNDO: 4 (QUATRO) "X" LATERAL NA MEDIDA DE 500MMX30MM E 1 "X" DE FUNDO NA MEDIDA DE 1150MMX30MM CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO #18(1,20MM). DIMENSÕES: 2000X900X400MM (AXLXP). GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDA DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. COR: CINZA CRISTAL. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO. EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE. - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNT NBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABN NBR ISO 4628-3:2015) E EMOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR5841:2015. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA SATURADA (ABNT NBR 8095:2015), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS2801-01. - LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17&#151;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA... - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, AMESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO (EM ORIGINAL COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO), ENTREGAR O PRODUTO DEVIDAMENTE MONTADO PRONTA PARA SER USADO.</p>	UN	30,00	PANDIN EDP6BECX	0,0000	615,00	18.450,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 39/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
31	BANCO LONGARINA 3 LUGARES COM ESTOFAMENTO- CADEIRA LONGARINA CORPORATIVA DE 3 LUGARES DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO. COM POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM 03, SEM BRAÇOS: ENCOSTOS: ESTRUTURADOS EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM E DOTADOS DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DOS ENCOSTOS INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DOS EXTENSORES DE ENCOSTOS NOS CHASSIS DOS ESPALDARES E QUE CUBRA O MESMO EXTENSOR, NÃO DEIXANDO-O APARENTE, IMPLICANDO NA NÃO EXISTÊNCIA DE PARTES OCAS NO ENCOSTO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E NEM DE PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO, PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE ENCONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO SÃO TOLERÁVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 15 MM. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 270, FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 120 DAN E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 25%. PARA PROPORCIONAR A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA):380 MM; EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA); 340 MM ; ASSENTOS: ESTRUTURADOS EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADOS DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER E ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA (MÍNIMA) DE 460 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA) DE 460 MM, PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 430 E 470 MM E INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA ENTRE -3 E -7 GRAUS. ; SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR A SUA DURABILIDADE. SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE À CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PRECONIZADO PELOS ENSAIOS MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06 PARA CADEIRA DE DIÁLOGO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE ENSAIO DE PRODUTO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE ENSAIOS RBLE ACREDITADO PELO INMETRO PARA A ABNT NBR 16031:2012. - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015 - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017. - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016 - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO	UN	15,00	FRISOKAR JOB 3 LUG	0,0000	1.310,00	19.650,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 40/53

DE CFC- RELATORIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:- GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL;- RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA, ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS; - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE;- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. .VIGA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS FLANGE UNIVERSAL (160 X 200 E 125 X 125 MM) CONFECIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,90 MM, TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50 MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES INJETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDAS COM ACABAMENTO SE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE "T" INVERTIDO, SENDO A HASTE VERTICAL DE INTERLIGAÇÃO DA BASE HORIZONTAL AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS, MANUFATURADA EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 50 MM, CONIFICADA EM SUA PORÇÃO SUPERIOR PARA ENCAIXE NAS ESPERAS CIRCULARES CONIFICADAS DA VIGA, REQUERENDO O TIPO DE DE TROCA EM

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 41/53

DA VIGA, PERMITINDO FACILIDADE DE TROCA EM EVENTUAIS CASOS DE MANUTENÇÃO. TAL COLUNA É FUNDIDA POR MEIO DO PROCESSO METAL INERT GAS À BASE HORIZONTAL DA LONGARINA, QUE É MANUFATURADA EM SEGMENTOS DE TUBO DE SEÇÃO QUADRADA CLM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20 X 1,20 MM, QUE DISPÕE DE CAPAS PLÁSTICAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COM DESLIZADORES INJETADOS EM TERMOPLÁSTICOS COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE ROSCA PARA CORRIGIR EVENTUAIS DESNIVELAMENTOS DO PISO. REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 42/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
32	MESA RETA AUXILIAR - TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. TAMPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT", ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E SISTEMA MINIFIX, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA E RAIOS 2MM TODAS AS EXTREMIDADES. TAMPOS RETOS COM FECHAMENTO NAS LATERAIS COM O PÉ PAINEL COM CALHA CENTRAL PARA SUBIDA DE FIAÇÃO. ESTRUTURA: COLUNAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA 0.9MM HORIZONTAL COM BUCHAS ROSCADAS M6, COLUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI DE 50 MM, FORMANDO ASSIM DUTOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM CHAPA CONFORMADA DE 2 MM. BASE CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5 MM REPUXADA COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 5/16. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0,9 MM DOBRADA. SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE "5/16 X 1" SEXTAVADO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. PAINEL ESTRUTURAL: COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966:2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO. - CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR	UN	10,00	MARZO VIT. IMP. PREM	0,0000	405,00	4.050,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 43/53

EXPOSIÇÃO AO DIOXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO.

ACABAMENTO: TODOS OS COMPONENTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS ABNT. DIMENSÕES: 740X800X800MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 44/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
34	MESA REUNIÃO RETANGULAR - TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, TAMPO RECEBE FITA DE 2MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT". ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO, FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E PARAFUSOS M6X12. PAINEL ESTRUTURAL DUPLO: COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE Prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966:2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO.- LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO. - CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECÍFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. ESTRUTURA PAINEL LATERAL: CONFECCIONADO EM AÇO COM CALHAS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL.TRATAMENTO SUPERFICIAL: TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL	UN	10,00	MARZO VIT. IMP. PREM	0,0000	1.120,00	11.200,00

**ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS**

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 45/53

PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPOXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. DIMENSÕES: 740X2000X900MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 46/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
35	<p>CONJUNTO MESAS EM "L"- TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. TAMPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT", ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E SISTEMA MINIFIX, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA E RAIOS 2MM TODAS AS EXTREMIDADES. ESTRUTURA: COLUNAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA 0.9MM HORIZONTAL COM BUCHAS ROSCADAS M6, COLUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI DE 50 MM, FORMANDO ASSIM DUTOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM CHAPA CONFORMADA DE 2 MM. BASE CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5 MM REPUXADA COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 5/16. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0,9 MM DOBRADA. SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE "5/16 X 1" SEXTAVADO. PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. PAINEL ESTRUTURAL: COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE Prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS DE 1 MM, com acabamento nas cores SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966:2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO. - CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E</p>	UN	15,00	MARZO VIT. IMP. PREM	0,0000	1.630,00	24.450,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 47/53

NAO-REVESTIDO - CORROSAO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSAO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO ACABAMENTO: TODOS OS COMPONENTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS ABNT. CONJUNTO COMPOSTO POR: 1 MESA RETA 740X1400X600MM (AXLXP) COM 3 GAVETAS, 1 MESA RETA 740X1400X600MM (AXLXP) COM PORTA TECLADO RETRÁTIL E SUPORTE PARA CPU VOLANTE E SUPORTE PARA ESTABILIZADOR. CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: TABACO. COR DA PINTURA METÁLICA PRETO. A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL).

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 48/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
36	MESA RETA COM 2 GAVETAS PARA COMPUTADOR -TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. TAMPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT". ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E SISTEMA MINIFIX, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA E RAIOS 2MM TODAS AS EXTREMIDADES. ESTRUTURA: COLUNAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA 0.9MM HORIZONTAL COM BUCHAS ROSCADAS M6, COLUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI DE 50 MM, FORMANDO ASSIM DUTOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM CHAPA CONFORMADA DE 2 MM. BASE CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5 MM REPUXADA COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 5/16. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0,9 MM DOBRADA. SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM E ALTURA DE 15 MM. INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE "5/16 X 1" SEXTAVADO.PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. PAINEL ESTRUTURAL: COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966:2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO. - CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E	UN	15,00	MARZO VIT. IMP. PREM	0,0000	710,00	10.650,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 49/53

NAO-REVESTIDO - CORROSAO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSAO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO ACABAMENTO: TODOS OS COMPONENTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS ABNT. DIMENSÕES: 740X1400X600MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL).

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 50/53

Participante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
37	MESA RETA COM 3 GAVETAS PARA COMPUTADOR - TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. TAMPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT". ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E SISTEMA MINIFIX, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA E RAIOS 2MM TODAS AS EXTREMIDADES. ESTRUTURA: COLUNAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA 0.9MM HORIZONTAL COM BUCHAS ROSCADAS M6, COLUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI DE 50 MM, FORMANDO ASSIM DUTOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM CHAPA CONFORMADA DE 2 MM. BASE CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5 MM REPUXADA COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 5/16. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0,9 MM DOBRADA. SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE "5/16 X 1" SEXTAVADO. PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. PAINEL ESTRUTURAL: COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966:2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO. - CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E	UN	15,00	MARZO VIT. IMP. PREM	0,0000	625,00	9.375,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 51/53

NAO-REVESTIDO - CORROSAO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSAO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO ACABAMENTO: TODOS OS COMPONENTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS ABNT. DIMENSÕES: 740X1200X600MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL).

Total do Participante -----> 298.420,00

Participante: 13241 - LOGGERAIS, INDUSTRIA, COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTD

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
20	CADEIRA TIPO CAIXA ESPAL BAIXO	UN	10,00	LOGGERAIS	0,0000	199,00	1.990,00

Total do Participante -----> 1.990,00

Participante: 13245 - PRIME DISTRIBUIDORA LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
10	BEBÊ CONFORTO TEM REGULAGEM DO CINTO DE SEGURANÇA EM TRÊS PONTOS, SISTEMA CENTRAL DE AJUSTE DO CINTO, PROTETOR ACOLCHOADO PARA OS OMBROS E PROTETOR PARA CABEÇA REGULÁVEL EM 4 POSIÇÕES NA ALTURA DOS OMBROS, QUE ACOMPANHA O CRESCIMENTO DA CRIANÇA, COM PROTEÇÃO CONTRA IMPACTO LATERAL. A CAPOTA TAMBÉM É REMOVÍVEL, TEM ALÇA DE APOIO E PARA TRANSPORTE, ALÉM DE CONCHA ARREDONDADA PARA BALANÇO. CERTIFICAÇÃO DO INMETRO INDICADO PARA GRUPO 0+ PESO SUPORTADO ATÉ 13 KG PROTETORES PROTETOR ACOLCHOADO PARA OS OMBROS E PROTETOR PARA A CABEÇA REMOVÍVEL. ALÇA- SIM CAPOTA -REMOVÍVEL SENTIDO DE INSTALAÇÃO INVERSO À MARCHA CINTO DE SEGURANÇA QUANTIDADE DE PONTOS - 03. REGULÁVEL SIM PESO APROXIMADO PESO DO PRODUTO -3,7 KG. DIMENSÕES DO PRODUTO LARGURA 46 CM. ALTURA 58 CM. PROFUNDIDADE 65 CM. DIMENSÕES DA EMBALAGEM LARGURA 48 CM. ALTURA 36 CM. PROFUNDIDADE 75 CM	UN	10,00	TUTTI BABY/ NINO	0,0000	275,00	2.750,00

ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 52/53

Participante: 13245 - PRIME DISTRIBUIDORA LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
29	FOGAO INDUSTRIAL A GÁS 6 BOCAS FOGAO INDUSTRIAL 6 BOCAS FOGÃO INDUSTRIAL; 06 BOCAS SENDO OS QUEIMADORES FRONTAIS TRIPLA CHAMA E OS QUEIMADORES TRASEIROS COM DUPLA CHAMA; COM FORNO COM 02 GRADES; COURAÇADO; EASY CLEAN NA MESA COM ESMALTE ANTIADERENTE; GRADES E QUEIMADORES DA MESA COM FERRO FUNDIDO; INJETOR DE GÁS HORIZONTAL; BANDEJA COLETORA DE RESÍDUOS; MANIPULADOR DE TEMPERATURA EM 05 POSIÇÕES; PUXADOR DO FORNO EM PVC, MAIS SEGURANÇA NO MANUSEIO, SEM SUPERAQUECIMENTO; MEDIDAS APROXIMADAS DO PRODUTOS ALTURA 81,00CM X 1,50M DE LARGURA X 0,90CM DE PROFUNDIDADE.	UN	15,00	JL COLOMBO / 6 BOCAS	0,0000	1.150,00	17.250,00
38	MESA PLASTICA BRANCA(70X70)CM MESA PLASTICA; CONFECCIONADA TOTALMENTE EM POLIPROPILENO; BRANCA; FORMATO QUADRADA; MEDIDAS APROXIMADAS DE 70 X 70 CM ALTURA DE 72 CM; PESANDO EM MEDIA 5 KG; TIPO MONOBLOCO E EMPILHAVEL; DEVERÁ CONTER O CERTIFICADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 14776 E COM O SELO DE CONFORMIDADE DO INMETRO; O MOVEL DEVERÁ SER ACONDICIONADO DE MODO A GARANTIR O PERFEITO ESTADO.	UN	100,00	PLANMAR/AM,	0,0000	67,90	6.790,00
39	QUADRO DE AVISOS DE CORTIÇA, MOLDURA DE ALUMINIO 120X0,90CM	UN	10,00	CORTIARTE/ POPULAR	0,0000	149,00	1.490,00
40	QUADRO ESC. BRANCO QUADRICULADO QUADRO BRANCO; QUADRICULADO LINHA 5X5CM; MEDINDO 2,00 COMPRIMENTOS 1,20 LARGURA; ACOMPANHA PORTA CANETA COM PROTETORES EM PVC; ACOMPANHA KIT PARA FIXAÇÃO (BUCHA E PARAFUSO); SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL; MOLDURA EM ALUMÍNIO; CONFECCIONADO EM MDF SOBREPOSTO LAMINADO BRANCO MELAMINICO; COM BORDAS TOTALMENTE ARREDONDADAS E PROTEGIDAS EM PVC.	UN	20,00	CORTIARTE/ POPULAR	0,0000	883,00	17.660,00
49	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO PARA BEBE; CADEIRAS PARA ALIMENTAÇÃO COM BANDEJAS REMOVÍVEIS COM GARRAS LATERAIS FACILMENTE ACIONÁVEIS. DEVERÁ POSSUIR PEDANAS (APOIO PARA OS PÉS DA CRIANÇA) EM PLÁSTICO, ENCOSTO E ASSENTO EM TECIDO PLÁSTICO LAMINADO COLORIDO E ACOLCHOADO DE FÁCIL LIMPEZA. ESTRUTURA TUBULAR EM FERRO DE 3/4 PINTADO COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR BRANCA, PROJETADA PARA MANTER A ESTABILIDADE E TRAVAS EM ARCO PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO. CINTO DE SEGURANÇA DE CINCO PONTOS EM NYLON LAVÁVEL; ALTURA FINAL DO PRODUTO: 105 CM COMPRIMENTO: 56 CM X LARGURA: 68 CM	UN	20,00	GALZERANA/A	0,0000	250,00	5.000,00
Total do Participante ----->							50.940,00

Participante: 13246 - LENICE NOGUEIRA DA SILVA EIRELI

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
22	CARRINHO MULTIFUNCIONAL CARRINHO MULTIFUNCIONAL PARA LIMPEZA; MEDIDAS: 116 CM COMPRIMENTO X 57 CM LARGURA X 100 CM ALTURA, PESO APROXIMADO 18 K; ACOMPANHA: 01 CARRO FUNCIONAL + 01 (UM) CONJ. ESPREMEDOR DOBLÓ 50 LITROS, C/ 02 BALDES DE 25 L CADA + 01 (UM) CONJUNTO MOP LÍQUIDO (01 CABO EM ALUMÍNIO + 01 HASTE + 01 REFIL MOP LÍQUIDO 320 G) + 01 (UMA) PLACA DE SINALIZAÇÃO PISO MOLHADO + 01 (UMA) PÁ COLETORA POP + 01 (UM) CONJUNTO MOP PÓ (01 CABO EM ALUMINIO + 01 ARMAÇÃO + 01 REFIL MOP PÓ 60 CM); PRODUZIDO 100% EM POLIPROPILENO, EVITA CONTAMINAÇÃO, ALÉM DE TER DETALHES QUE FACILITAM A ORGANIZAÇÃO E LIMPEZA; ACONDICIONA E PROTEGE DIVERSOS ACESSORIOS; PERMITE A COLOCAÇÃO DO PROGRAMA DE LIMPEZA A SER EXECUTADO, TEM DISPONIBILIDADE DE CORES DOS SACOS QUE COMPORTAM 90 LITROS: AZUL, VERDE E VERMELHO	UN	10,00	JSN W3 COMPLETO	0,0000	913,50	9.135,00
23	ESCADA ALUMINIO 13 DEGRAUS PADRÃO CEMIG.	UN	10,00	BOTAFOGO	0,0000	719,59	7.195,90
24	ESCADA ARTICULADA EM QUATRO PARTES DE QUATRO DEGRAUS (4X4) EM ALUMINIO COM TOTAL DE 16 DEGRAUS ESTENDIDA, COM PESO APROXIMADO ENTRE 10(DEZ) E 11(ONZE) QUILOS TRAVAMENTO AUTOMÁTICO NA EXTENSÃO, SAPATAS 100% DE BORRACHA E DOBRADIÇAS EM AÇO. GARANTIA DE 12 MESES.	UN	10,00	BOTAFOGO	0,0000	559,56	5.595,60
25	ESCADA DE ALUMINIO DE ABRIR DE 5 DEGRAUS COM PROTEÇÃO NOS PES DE BORRACHA.	UN	10,00	MOR	0,0000	144,00	1.440,00

**ESTADO DE MINAS GERAIS
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS**

**PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 93/2018 - PR**

CNPJ: 18.243.220/0001-01
Praça Dr. Fausto Monteiro, 347
C.E.P.: 37130-031 - Alfenas - MG

Processo Administrativo:
Processo de Licitação: 356/2018
Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 53/53

Participante: 13246 - LENICE NOGUEIRA DA SILVA EIRELI

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
30	LIXEIRA SELETIVA LIXEIRA COLETA SELETIVA; COM SUPORTE; COM 04 CESTOS; CONFECCIONADO EM POLIETILENO EM ALTA DENSIDADE (PEAD); NAS DIMENSOES DE 117,0 H x 33,5 (46.0) L x 225,0 C; CAPACIDADES PARA 50 LITROS CADA; OS CESTOS E A TAMPA SÃO INJETADOS EM PLÁSTICO POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE COM PROTEÇÃO UV E A ESTRUTURA METÁLICA É CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO 1020 GALVANIZADO; NAS CORES AZUL: PAPEL E PAPELÃO, VERMELHO: PLÁSTICO; VERDE: VIDRO E AMARELO: METAL; CONFORME A RESOLUÇÃO Nº 275 (25 DE ABRIL DE 2001) DO CONAMA (CONSELHO NACIONAL DO MEIO AMBIENTE) ESTABELECEU UM CÓDIGO DE CORES PARA PADRONIZAR A COLETA SELETIVADE LIXO; INDICADO PARA AREAS EXTERNAS.	CJ	20,00	JSN ST 16	0,0000	505,00	10.100,00

Total do Participante -----> 33.466,50

Total Geral -----> 581.256,50

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela Comissão de Licitação e pelos representantes das proponentes.

Alfenas, 18 de Fevereiro de 2019

COMISSÃO:

ROBERTO DIAS DE ALENCAR - - PREGOEIRO
LUZIA DE SOUZA OLIVEIRA - - MEMBRO
CREUZA DE FÁTIMA PENHA RIBEIRO - - MEMBRO
CLAUDINEI DA LUZ - - MEMBRO
ANNA CAROLINA SILVÉRIO MATRINS - - PREGOEIRA
HERMES GONÇALVES - - PREGOEIRO