CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 37130-029 - Alfenas - MG CEP

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018 Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 1/55

OBJETO DA LICITAÇÃO:

AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE " MOBILIÁRIO EM GERAL" PARA ATENDER OS CENTROS EDUCACIONAIS, ESCOLAS MUNICIPAIS E DIVERSAS SECRETARIA DA PREFEITURA E O FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ALFENAS.

ATA DE REUNIÃO DE JULGAMENTO DE PROPOSTAS Nr.

Ao(s) 18 de Fevereiro de 2019, às 14:54 horas, na sede da(o) FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE ALFENAS membros da Comissão de Licitação, desiginada pela(o) Portaria nº 175/2018, para julgamento das propostas de preço das proponentes habilitadas para fornecimento e/ou execução dos itens descritos no Processo Licitatório no 357/2018, Licitação no 93/2018 - PR, na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas para estudo e análise de preço e outros fatores previstos no edital. Logo após julgadas propostas, comissão emitiu 0 parecer discriminando o(s) vencedor(es)

Parecer da Comissão: A COMISSÃO ATESTA A PARTICIPAÇÃO DAS EMPRESAS: STILMAC LTDA (1650), SUDESTE INDUST.E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA (3198), FARAH LICITAÇÕES E COMÉRCIO LTDA-ME (10218), OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA - M (12732), LOGGERAIS, INDUSTRIA, COMERCIO É DISTRIBUIDORA LTDA (13241), PRIME DISTRIBUIDORA LTDA (13245), LENICE NOGUEIRA DA SILVA EIRELI (13246). ANTES DA ABERTURA DAS PROPOSTAS FICOU ESCLARECIDO QUE, DE ACORDO COM O ITEM 18.5. DÓ EDITAL, AS ABERTURA DAS PROPOSTAS FICOD ESCLARECIDO QUE, DE ACORDO COM O TIEM 18.5. DO EDITAL, AS EMPRESAS, PROVISORIAMENTE VENCEDORAS, QUE NÃO ROUXERAM OS LAUDOS E CERTIDÕES EXIGIDOS NA ESPECIFICAÇÃO DE CADA ITEM, TERIAM O PRAZO DE 3 (TRÊS) DIAS ÚTEIS PARA APRESENTAR, SOB RISCO DE TRANSFERÊNCIA DE VENCEDOR. A LICITANTE FARAH DEVERÁ ENVIAR O CERTIFICADO DO INMETRO DO ITEM 19 - CADEIRA PLÁSTICA BRANCA, A LICITANTE LOGGERAIS, DEVERÁ ENVIAR CERTIFICADO PELO INMETRO DO ITEM 38- MESA PLÁTICA E A EMPRESA PRIME DEVERÁ ENVIAR IMETRO DO ITEM 10 PEDE CONSENTO. DO ITEM 10 - BEBE CONFORTO. PROCEDIDA A ABERTURA DOS ENVELOPES DE PROPOSTAS, E POSTERIOR FASE DE LANCES, CHEGOU-SE A SEGUINTE CLASSIFICAÇÃO ABAIXO. PROCEDIDO O EXAME DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO A COMISSÃO DECLARA QUE AS EMPRESAS VENCEDORAS, ATENDEM ÀS EXIGENCIAS EDITALICIAS. O REPRESENTANTE DA EMPRESA LOGGERAIS, INDUSTRIA, COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTDA MANIFESTOU INTERESSE ENTRAR EΜ COM RECURSO.

Participante: 3198 - SUDESTE INDUST E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Uni t ário	Preço Total
12	CADEIRA EM FORMICA CADEIRA: EM ESTRUTURA DE METALON 20X20MM COM PAREDE DE 1,20 REFORÇADO, MEDINDO 38CM DE LARGURA X 56CM DE PROFUNDIDADE X 74 CM DE ALTURA, SENDO LIGADO OS PÉS NOS QUATRO LADOS NA ALTURA DE 25CM DO SOLO, TAMBEM COM TUBO 20X20MM SOLDADOS EM MIG. APOIO PARA O ENCOSTO DEVERA SER DOBRADO FORMANDO UM SEMI CIRCULO, O QUAL APOIARA O ENCOSTO, QUE SERA SOLDAO A MIG NA ESTRUTURA INFERIOR INTERNAMENTE. ASSENTO EM COMPENSADO LAMINADO COM FORMICA NA ESPESSURA DE 10MM, MOLDADO ANATOMICAMENTE E ARREBITADO NA ESTRUTURA SOBRE OS QUATRO PONTOS DE APOIO. ENCOSTO EM COMPENSADO DE MADEIRA LAMINADO NAS DUAS FACES EM FORMICA NA ESPESSURA DE 10MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE E ARREBITADO NA ESTRUTURA COM REBITES EM TRES PONTOS DE APOIO. FORMATO DO ASSENTO 38X38CM E ENCOSTO 38X20,5CM. DIMENSOES TOTAIS DA CADEIRA SÃO DE 38CM DE LARGURA X 56CM DE PROFUNDIDADE X 74CM DE ALTURA. PINTURA ELETROSTATICA A PÓ TEXTURIZADA NA COR PRETA.	UN	ļ	SUDESTE S 525	I	57,00	2.850,00

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 2/55

Participante: 3198 - SUDESTE INDUST E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Pa	rticipante: 3198 - SUDESTE INDUST E COM. DE MO\	EIS ESC	DLARES LTDA	1			
ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
21	CADEIRA MODELO UNIVERSITÁRIA, PRANCHETA FRONTAL COM APOIO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES APROXIMADAS: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL 20X20MM, SOLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVE SER LIGADA ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, TRATAMENTO ESPECIAL ANTI CORROSIVO, PINTURA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO EM EPÓXI-PÓ NA. PONTEIRAS PLÁSTICAS, BARRA DE SUSTENTAÇÃO DA BASE DA PRANCHETA LIGADA AO ENCOSTO EM TUBO 20X30MM, PORTA LIVROS COM ARAMADO EM AÇO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 360X390MM EM COMPENSADO LAMINADO DE 10 MM, FORMATO BOLEADO ANATÔMICO, EMBUTIDO ENTRE AS LATERAIS DA ESTRUTURA E FIXADOS ATRAVÉS DE REBITES, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO APROXIMADAMENTE 380X200MM EM COMPENSADO LAMINADO DE 10 MM, FORMATO COM CURVATURA ANATÔMICA, FIXADOS NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO DE APROXIMADAMENTE 760 MM. PRANCHETA FRONTAL MEDINDO APROXIMADAMENTE 760 MM. PRANCHETA FRONTAL MEDINDO APROXIMADAMENTE 650X85 MM, CONFECCIONADA EM COMPENSADO LAMINADO DE NO MÍNIMO 17 MM DE ESPESSURA, FIXADA NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO DE APROXIMADAMENTE 740 MM. ASSENTO, ENCOSTO E PRANCHETA EM COMPENSADO DE MADEIRA, REVESTIDOS COM FÓRMICA (ASSENTO E ENCOSTO) E (PRANCHETA), CANTOS ARREDONDADOS E BORDAS COM ÁCABAMENTO EM SELADORA E VERNIZ.	UN		SUDESTE S 565		94,00	4.700,00
41	CONJ. ESCOLAR INDIVIDUAL INFANTIL CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL; INFANTIL; FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA CARTEIRA; CARTEIRA EM FÓRMICA; COM AS DIMENSÕES DE 60CM DE COMPRIMENTO, 40CM DE LARGURA, ESPESSURA DE 1,50CM, ALTURA DA CARTEIRA 56CM; BORDAS DE ALUMÍNIO COM 04 PÉS E 03 TRAVESSAS DE REFORÇO EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM, PORTA LIVRO TIPO GRADIL ARAMADO EM FORMATO U DE AÇO TREFILADO MECÂNICO MACIÇO ¼ E 3/16 REDONDO COM DOBRA NA PARTE FRONTAL EVITANDO QUEDA DOS LIVROS; CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18, ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20, CHAPA 18. COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACIÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO TIPO CANOA, ASSENTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL, BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 30CM X 30 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42CM APROXIMADAMENTE, ENCOSTO 30CM X 16CM COM O4 TRAVESSAS EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM PARA REFORÇO.	CJ	2,00	SUDESTE S 125	E 0,0000	140,00	280,00

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 3/55

Participante: 3198 - SUDESTE INDUST E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Pa	rticipante: 3198 - SUDESTE INDUST E COM. DE MOV	EIS ESC	OLARES LTDA	1			
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca De	esconto	Preço Unitário	Preço Total
42	CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL ADULTO CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL; ADULTO; FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA CARTEIRA; CARTEIRA EM FÓRMICA; COM AS DIMENSÕES DE 60CM DE COMPRIMENTO, 40CM DE LARGURA, ESPESSURA DE 1,50CM, ALTURA DA CARTEIRA 75CM; BORDAS DE ALUMÍNIO COM 04 PÉS E 03 TRAVESSAS DE REFORÇO EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM, PORTA LIVRO TIPO GRADIL ARAMADO EM FORMATO U DE AÇO TREFILADO MECÂNICO MACIÇO ½ E 3/16 REDONDO COM DOBRA NA PARTE FRONTAL EVITANDO QUEDA DOS LIVROS; CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18, ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20, CHAPA 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACIÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO TIPO CANOA, ASSENTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL, BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42 CM APROXIMADAMENTE, ENCOSTO 38CM X 19CM COM TRAVESSA EM METALON QUADRADO DE 2X2CM PARA REFORCO.	CJ	2,00	SUDESTE SE 145	0,0000	157,00	314,00
43	CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL ADULTO CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL; ADULTO; FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA CARTEIRA; CARTEIRA EM FÓRMICA; COM AS DIMENSÕES DE 60CM DE COMPRIMENTO, 40CM DE LARGURA, ESPESSURA DE 1,50CM, ALTURA DA CARTEIRA 75CM; BORDAS DE ALUMÍNIO COM 04 PÉS E 03 TRAVESSAS DE REFORÇO EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM, PORTA LIVRO TIPO GRADIL ARAMADO EM FORMATO U DE AÇO TREFILADO MECÂNICO MACIÇO ¼ E 3/16 REDONDO COM DOBRA NA PARTE FRONTAL EVITANDO QUEDA DOS LIVROS; CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18, ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20, CHAPA 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACIÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO TIPO CANOA, ASSENTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL, BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42 CM APROXIMADAMENTE, ENCOSTO 38CM X 19CM COM TRAVESSA EM METALON QUADRADO DE 2X2CM PARA REFORÇO	UN	2,00	SUDESTE SE 135	0,0000	160,00	320,00

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 4/55

Participante: 3198 - SUDESTE INDUST.E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca D	esconto	Preço Unitário	Preço Total
44	CONJUNTO ESCOLAR INTERMEDIÁRIO CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL; INTERMEDIARIO; FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA CARTEIRA; CARTEIRA EM FÓRMICA; COM AS DIMENSÕES DE 60CM DE COMPRIMENTO, 40CM DE LARGURA, ESPESSURA DE 1,50CM, ALTURA DA CARTEIRA 680CM; BORDAS DE ALUMÍNIO COM 04 PÉS E 03 TRAVESSAS DE REFORÇO EM METALON QUADRADO DE 2X2 CM, PORTA LIVRO TIPO GRADIL ARAMADO EM FORMATO U DE AÇO TREFILADO MECÂNICO MACIÇO ¼ E 3/16 REDONDO COM DOBRA NA PARTE FRONTAL EVITANDO QUEDA DOS LIVROS; CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18, ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20, CHAP, 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AO ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACIÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO TIPO CANOA, ASSENTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL, BORDAS ENVERNIZADAS, SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42 CM APROXIMADAMENTE, ENCOSTO 38CM X 19CM COM TRAVESSA EM METALON QUADRADO DE 2X2CM PAR REFORÇO.	Л Д		SUDESTE SE 190	0,0000	165,00	330,00
45	CONJUNTO ESCOLAR SEXTAVADO CONJUNTO ESCOLAR SEXTAVADO 6 LUGARES SENDO:01 MESA COM TAMPO 1,10X1,10, EM MDF DE 18MM, REVESTIDO EM PVC COM BORDAS ARREDONDADAS, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20X40, PINTADO COM TINTA EPÓXI A PÓ.ALTURA TOTAL: DA MESA INFANTIL 55CM. 06 CADEIRAS ASSENTO E ENCOSTO EM MDF 10MM, REVESTIDO EM PVC. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8, PINTADO COM TINTA EPÓXI A PÓ. MEDINDO INFANTIL: ASSENTO: 31X30CM. ENCOSTO: 30X16CM. ALTURA DO CHÃO AO ASSENTO: 37CM ALTURA TOTAL: 63CM COLORIDO.		2,00	SUDESTE 280	0,0000	940,00	1.880,00
46	CONJUNTO PROFESSOR CONJUNTO PROFESSOR; MESA: COM TAMPO EM MDI 18MM, DIMENSÕES ACABADAS APROXIMADAS (1200X600X18MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FÓRMICA, COM TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA PARTE INFERIOR; PAINEL FRONTAL REVESTIDO EM MDF, ESTRUTURA DUPLA EM TUBO DE AÇO 1010/1020, SECÇÃO RETANGULAR DE 50MM X 30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM, PINTURA EM TINTA A PÓ HIDRATADA, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE; FECHAMENTO DOS TOPOS E SAPATAS TIPO BOTA EM POLIPROPILENO 100% INJETADO; FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES D ENCAIXE, FIXAÇÃO DO TAMPO ATRAVES DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES DE 3/16" X ¾, ZINCADOS ATURA 750MM; CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO 20X20 CHAPA 18 ENCOSTO EM PEÇA ÚNICA, CONTORNANDO EM TUBO 20X20 CHAPA 18, COM DUAS BARRAS DE FERRO CHATO 5/8 X 1/8, FIXADO AC ENCOSTO, COM QUATRO REBITES MACOÇOS, ASSENTOS E ENCOSTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO DE 10MM, REVESTIDO EM FÓRMICA, SENDO ENCOSTO ANATÔMICO EMBUTIDO NA ESTRUTURA COM QUATRO REBITES POP, COM CURVA NA PARTE FRONTAL BORDAS ENVERNIZADAS SOLDADO PELO PROCESSO MIGMAG TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO, MEDIDA DO ASSENTO 38CM X 38 CM ESPESSURA DE 1,00 CM DE ALTURA 0,42 CM APROXIMADAMENTE EM METALON QUADRADO DE 2X2CM PARA REFORÇO	Ξ	2,00	SUDESTE SE 250	0,0000	235,00	470,00

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: Data do Processo:

Total do Participante ----->

357/2018 30/01/2019

Folha: 5/55

4.680,00

Participante: 3198 - SUDESTE INDUST.E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

Itom	Especificação	Ha Mad	Otdo Cotodo	Moroo	Docconto	Proce Unitérie	Proce Total
Item	Especificação	Un Med			Desconto	Preço Unitário	Preço Total
47	CONJUNTO REFEITORIO ADULTO CONJUNTO PARA REFEITORIO; ADULTO; FORMADO POR 01 MESA E 02 BANCOS; MESA: TAMPO EM MDF 18MM, COM BORDAS BOLEADAS E ARREDONDADAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS NA PARTE INFERIOR, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X900X360MM), REVESTIDO NA PARTE SUPERIOR EM FÓRMICA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50X30, COM BARRA INFERIOR DE REFORÇO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 750MM; BANCOS COM TAMPO EM MDF 18MM, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000 X 300X360MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA COLORIDA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO SELADOR SEGUIDO NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO EM TUBO DE AÇO 1010/1020, SECÇÃO RETANGULAR 50X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM, PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 450MM.	CJ		SUDESTES 283		585,00	1.170,00
48	CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL CONJUNTO REFEITORIO; INFANTIL; FORMADO POR 01 MESA E 02 BANCOS; MESA EM TAMPO MDF 18MM, COM BORDAS BOLEADAS E ARREDONDADAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS NA PARTE INFERIOR, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X900X360MM), REVESTIMENTO NA PARTE SUPERIOR EM FÓRMICA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50X30, COM BARRA INFERIOR DE REFORÇO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA 750MM; BANCOS EM TAMPO MDF 18MM, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X300X360MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA COLORIDA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO SELADOR SEGUIDO DE VERNIZ NA PARTE INFERIOR, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 1010/1020, PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 450MM.	CJ	2,00	SUDESTES 284	E 0,0000	575,00	1.150,00
				Total	do Participa	.nte>	13.464,00
Pa	rticipante: 10218 - FARAH LICITAÇÕES E COMÉRCIO	LTDA-ME			ŗ		
Item	Especificação		Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
19	CADEIRA PLASTICA COR BRANCA	UN		CADEIRA E	0.0000	39,00	4.680.00
-	CADEIRA PLASTICA; CONFECCIONADA TOTALMENTE EM POLIPROPILENO; BRANCA; SUPORTA ATÉ 120 KILOS DE IMPACTO; MEDINDO APROXIMADAMENTE 440 X 890 X 510 MM; PESO MAXIMO DE 2,710 KG; DEVERÁ CONTER O CERTIFICADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 14776:2001 E COM O SELO DE CONFORMIDADE DO INMETRO; O MOVEL DEVERÁ SER ACONDICIONADO DE MODO A GARANTIR O PERFEITO ESTADO.	·		CIA	1,000		

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 6/55

Pa 	irticipante: 12/32 - OF	PUS MOBILE COMERCIO VARE	JIS IA DE		13 LI DA	- IVI			
ltem	Esp	pecificação	Un Med	Qtde	Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
1	ARMARIO DE AÇO ALTO	TOTALMENTE MONTAVEL -	UN	_	15,00	PANDIN	0.0000	1.095.00	16.425.00
	CONFECCIONADO EM CH	HAPA DE AÇO #24 (0,60MM)				AP402SL	.,	,	, -
		R, BASE E PRATELEIRAS E							
	CHAPA #26 (0,45MM) PAF								
		LIZADA LAMINADA A FRIO O MONTÁVEL UTILIZANDO							
	SISTEMA DE TRAVAS, AL								
	DESENVOLVIDAS EM ALT								
	ESTAMPAGEM, NÃO HAV	'ENDO NECESSIDADE DE							
	UTILIZAÇÃO DE PARAFU								
		HAPA DE AÇO #20 (0,90MM) IDICULARES SENDO A 1ª A							
		MM COM 90°, A TERCEIRA A							
	15MM COM 90° E TERMIN								
		PARA TRAVAMENTO NAS							
		OR CONFECCIONADA EM							
	CHAPA DE AÇO # 20 (0,90								
	A 45MM COM 90° E TERM	IDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª UNA COM 15MM E COM							
		PARA TRAVAMENTO NAS							
		I FECHAMENTO SOBREPOSTO							
	COM MEDIDAS ESQUERE								
	432MM(L)X1920MM(A) EM								
		RDO MOLDADO POR 2 DOBRAS							
	E FINALIZA COM 30MM, E	M 225°, A 2° A 20MM COM 135° FLADO DIREITO COM							
	· ·	ESTAMPADO CARACTERIZADO							
		1ª A 388MM COM 315°, A 2ª A							
	·	MM COM 90°, A 4° A 15MM							
		M UMA DOBRA EM CURVA DE							
	CINZA CRISTAL OU GRAF	DEM PERFIL PVC NA COR							
	"ÔMEGA" NA HORIZONTA								
		MM) LAMINADA A FRIO COM 4							
		90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A							
		MM COM 90° E TERMINA COM							
		DA POR DOBRADIÇAS 30MM							
	DE ALTURA NA CHAPA #: ATRAVÉS DE SOLDA POI								
		CO E PINO ANELADO (3,85MM							
		ÃO REFORÇADO ZINCÂDO							
		CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM)							
	COM 1980MM(A) X 400MN	• •							
		ELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PRODUTO COM SISTEMA DE							
	CREMALHEIRA PONTEAL								
	POSIÇÕES DE REGULAG	ENS E TENDO EM SENTIDO							
		, SENDO A 1ª DOBRA A 10MM							
		20MM COM 90°, A 3° A 25MM							
		COM 180° E TERMINA COM ELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO							
		REMALHEIRAS DE 50 EM 50							
		CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM)							
	NORMALIZADA LAMINAD	O A FRIO NAS MEDIDAS DE							
		MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA							
		A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A MM COM 90°, A 4ª A 350MM							
		DM 90°, A 6° A 10MM COM 90°							
		DOBRAS EM SUA LARGURA							
	SENDO A 1ª A 10MM COM	/I 90°. RETAGUARDA							
		HAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM							
		NDO CADA PARTE NA MEDIDA L) UNIDAS POR UM SISTEMA							
		AS CURVAS INVERTIDAS.							
		ZONTAL SENDO A 1ª A 10MM							
	COM 270° A 2° A 600MM (COM 270° E TERMINA COM							
		DM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A							
		A 10MM COM 270° E TERMINA							
		CILINDRICA DO TIPO YALE AVAMENTO DA PORTA NA							
	PRATELEIRA FIXA CENT								
		OS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA							
		AR DENTRO ENVELOPE DE							
):- CERTIDÃO DE REGISTRO							
	DE PESSOA JURÍDICA, JURIDICA, JURIDI	UNTO AO CONSELHO .RIA E AGRONOMIA (CREA).							
		AÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O							
	FABRICANTE, PARA ATIV								
	NECESSÁRIAS A FABRIC	AÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO -							
	LICENCA AMBIENTAL DE	OPERAÇÃO PARA							

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 7/55

ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE.-LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNTNBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO ENCONTRO EN OLUCIO. PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS 2801-01 - LAUDO TÉCNICO, EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTERIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE, COM ASSINATURÁ COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO, RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM. ACABAMENTO: TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, EM DIVERSAS CORES. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME.CAPACIDADE DE PESO: O PESO RECOMENDADO POR PRATELEIRA É DE 20 KG. (BEM DISTRIBUÍDOS). DIMENSÕES: 1,98X0,90X0,40M (AXLXP) GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 8/55

Pa	rticipante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VARE.	JISTA DI	E MOVE	S LTD#	A - M			
Item	Especificação	Un.Med	I Qtde C	otada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
2	ARMARIO BAIXO FECHADO 740X900X400- TAMPO:	UN			MARZO VIT.		690,00	10.350.00
-	CONFECCIONADO EM MDP, ESPESSURA DE 25 MM,	OIN		. 5,00	IMP. PREM	0,0000	030,00	10.000,00
	REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO							
	MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE							
	QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA							
	AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS							
	CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO							
	FSC.TAMPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO							
	CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE							
	PROCESSO "HOT MELT", ACABAMENTO NAS CORES							
	SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO.							
	FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E							
	PARAFUSOS M6X12. CORPO: CONFECCIONADO EM							
	MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS							
	FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE							
	PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE							
	FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP).							
	ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE							
	REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. ACABAMENTO							
	EM FITA DE BORDA PVC DE 1 MM DE ESPESSURA EM							
	TODAS AS EXTREMIDADES. AS LATERAIS POSSUEM							
	FURAÇÃO ESPAÇADA COM SCAMO. 32 MM DE							
	DISTÂNCIA QUE PERMITE AO USUÁRIO REGULAR AS PRATELEIRAS E DEMAIS ACESSÓRIOS. SISTEMA DE							
	FIXAÇÃO DO CORPO FEITO ATRAVÉS DE CONJUNTO							
	MINIFIX, SENDO TAMBOR DE GIRO (Ø15),							
	CONFECCIONADO EM ZAMAK E PINO MÉTÁLICO COM							
	ROSCA M6 E CAVILHAS DE MADEIRA. PRATELEIRA							
	REGULAVEL: CONFECCIONADA EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM							
	LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE							
	PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE							
	FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM							
	ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP),							
	ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE							
	REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 1 MM DE ESPESSURA EM							
	TODAS AS EXTREMIDADES. SISTEMA DE FIXAÇÃO							
	COMPOSTO POR PINOS METÁLICOS NA LATERAL E							
	FUNDO CONFECCIONADO EM ZAMAK. PORTAS: DUAS							
	PORTAS DE GIRO CONFECCIONADAS EM MDP,							
	ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE							
	PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE							
	FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM							
	ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP),							
	ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE							
	REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA EM							
	TODAS AS EXTREMIDADES. COM DOBRADIÇAS DE							
	AÇO PERMITINDO UMA ABERTURA DE 90°							
	RÉCOBRINDO TOTALMENTE A LATERAL, PUXADORES							
	EM PVC NA COR ALUMÍNIO. FECHADURA COM DUAS							
	CHAVES ESCAMOTEAVA, NA PORTA DO LADO DIREITO. BATENTE DE AÇO NA PORTA DO LADO							
	ESQUERDA FIXADA A MEIA ALTURA. O BATENTE DO							
	TIPO "L" FIXADO AO TAMPO POR MEIO DE							
	PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES PARA							
	ALINHAMENTO DAS PORTAS. RODAPÉ: RODAPÉ DE							
	AÇO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO DE 40 X 20 X 0.90 MM DE ESPESSURA. CORTADO A LASER EM							
	CORPO ÚNICO E SOLDADOS COM SOLDA MIG MAG							
	PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO E ACABAMENTO, POSSUI							
	PEÇAS DE AÇO NA PARTE INTERNA DO RODAPÉ							
	PARA A FIXAÇÃO DO MESMO ENTRE O RODAPÉ E A							
	BASE INFERIOR DO MOVEL, POSSUI 4 SAPATAS							
	NIVELADORAS DE DIÂMETRO 30 MM EM PVC COM ROSCA 5/16. TRATAMENTO SUPERFICIAL:							
	CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS							
	EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO							
	ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): -							
	CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO							
	ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÔVEIS PARA							
	ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E							
	DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA							
	ESCRITÓRIO REM COMO ESTARELECE OS MÉTODOS							

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 9/55

PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO. -CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO, - LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 -DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HÓRAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SÚPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. DIMENSÕES: 740X900X400MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 10/55

Pa	rticipante: 12732	- OPPUS MOBILE COMERCIO VARI	EJISTA DE	MOVEIS LIL	DA - IVI			
ltem		Especificação	Un.Med.	Qtde Cotad	a Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
3	ARMARIO PRIMEIRO	SOCORROS CONFECCIONADO	UN	10,00	MARZO VIT	0,0000	1.399,00	13.990,00
	EM MDF- TAMPO: CC	ONFECCIONADO EM MDP,		,	IMP. PREM	,	,	
		MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES						
		_AMINICO, POR EFEITO DE NTE QUE FAZ O LAMINADO SE						
		AGLOMERADA, FORMANDO COM						
		CO E INSEPARÁVEL (BP),						
	ORIUNDAS DE MADE	EIRAS CERTIFICADAS DÉ						
		O COM SELO FSC. TAMPO RECEBE						
		DDO CONTORNO, COLADOS AO E PROCESSO "HOT MELT",						
		CORES SEMELHANTES AO						
	REVESTIMENTO DO	TAMPO FIXAÇÃO À ESTRUTURA						
		AS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS						
		USOS M6X12. CORPO:						
		M MDP, ESPESSURA DE 18 MM, AS FACES COM LAMINADO						
	,	FEITO DE PRENSAGEM A QUENTE						
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	OO SE FUNDIR A MADEIRA						
		MANDO COM ELA UM CORPO						
		/EL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS REFLORESTAMENTO COM SELO						
		EM FITA DE BORDA PVC DE 1 MM						
		TODAS AS EXTREMIDADES. AS						
		I FURAÇÃO ESPAÇADA COM						
		OISTÂNCIA QUE PERMITE AO						
		AS PRATELEIRAS E DEMAIS EMA DE FIXAÇÃO DO CORPO						
		CONJUNTO MINIFIX, SENDO						
	TAMBOR DE GIRO (Ø	015), CONFECCIONADO EM ZAMAK						
		OM ROSCA M6 E CAVILHAS DE						
		ATELEIRAS REGULÁVEIS: EM MDP, ESPESSURA DE 18 MM,						
		AS FACES COM LAMINADO						
	MELAMÍNICO, POR E	FEITO DE PRENSAGEM A QUENTE						
		OO SE FUNDIR A MADEIRA						
		MANDO COM ELA UM CORPO /EL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS						
		REFLORESTAMENTO COM SELO						
		EM FITA DE BORDA PVC DE 1 MM						
		TODAS AS EXTREMIDADES.						
		O COMPOSTO POR PINOS ERAL E FUNDO CONFECCIONADO						
		ATELEIRA FIXA: CONFECCIONADA						
		ARACTERÍSTICAS DAS						
		MA DE FIXAÇÃO FEITO ATRAVÉS						
		FIX, SENDO TAMBOR DE GIRO						
		ADO EM ZAMAK E PINO METALICO AVILHAS DE MADEIRA. PORTAS:						
		IRO CONFECCIONADAS EM MDP,						
	ESPESSURA DE 18 N	MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES						
		_AMÍNICO, POR EFEITO DE						
		NTE QUE FAZ O LAMINADO SE AGLOMERADA, FORMANDO COM						
		CO E INSEPARÁVEL (BP),						
	ORIUNDAS DE MADE	EIRAS CERTIFICADAS DÉ						
		D COM SELO FSC. ACABAMENTO						
		PVC DE 2 MM DE ESPESSURA EM DADES. COM DOBRADIÇAS DE						
		MA ABERTURA DE 90°						
	RÉCOBRINDO TOTAI	LMENTE A LATERAL, PUXADORES						
		JMÍNIO. FECHADURA COM DUAS						
		EAVA, NA PORTA DO LADO						
		DE AÇO NA PORTA DO LADO A MEIA ALTURA. O BATENTE DO						
		TAMPO POR MEIO DE						
	PARAFUSOS AUTO-A	ATARRACHANTES PARA						
		PORTAS. RODAPÉ: RODAPÉ DE						
		DO EM TUBO DE AÇO DE 40 X 20 X URA, CORTADO A LASER EM						
		LDADOS COM SOLDA MIG MAG						
	PARA MAIOR SUSTE	NTAÇÃO E ACABAMENTO, POSSUI						
		PARTE INTERNA DO RODAPÉ						
) MESMO ENTRE O RODAPÉ E A MÓVEL, POSSUI 4 SAPATAS						
		IÂMETRO 30 MM EM PVC COM						
	ROSCA 5/16. CERTIC	ÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS						
	TÉCNICOS EXIGIDOS							
		TRO ENVELOPE DE PROPOSTA						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 11/55

PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 -MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL № 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO. - CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO. LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPÉRFÍCIES RUGOSAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 -DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SÚPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. TRATAMENTO SUPERFICIAL: TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. DIMENSÕES: 1600X800X500MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: À DEFINÍR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS

11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018 Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 12/55

Pa	articipante:	12732 -	OPPUS MOBILE C	OMERCIO VARI	EJISTA DE	MOVE	S LTDA	A - M			
Item			Especificação		Un Med	Qtde (Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
4	MONTAVEL DE AÇO # 2	ROUPE - 6(0,45MM) 16 PORTAS TOTA IRO CONFECCIONA) TOTALMENTE MC	ADO EM CHAPA INTÁVEL COM	UN		20,00	PANDIN GRI 504/16	0,0000	1.600,00	32.000,00
	DISPENSA A	AUTILIZAC	TIPO UNHA DE GA ÇÃO DE PARAFUSC	S, POSSUI 1							
	#26(0,45MM) COM EN	ÓBREPOSTAS EM A ICAIXE TOTAL POR NTO ATRAVÉS DE A	DENTRO DO							
	(DISPOSITIV	OPARA (CADEADO INJETAD IDRO NA COR PRE	O EM NYLON							
	ENCAIXE PO	OR VÃO, I	ODUTOSDOIS CAB PÉSREMOVÍVEIS NA	A COR PRETA							
	COM REGU	LAGEM D	ALTOIMPACTO ME EALTURA DE 16MM JALETAS PONTEAD	I FIXADOS AO							
	CHAPA#18	(1,20MM)	, MEDINDO 75MM X I MAIOR SEGURANO	. 55MM,							
	MONTAGEM	IDE 1 MC	IO CARACTERÍSTIC DDULOINICIAL E 3 N	1ÓDULOS							
	DO MODULO	O INICIAL	M ASMESMAS CARA LATERAIS: CONFE ⊈26 (0,45MM) NAS M	CCIONADAS							
	1850MM(A)	X400MM(I	P) COM 15 TRAVAS PARA FIXAÇÃO DAS	DE CADA							
	LATERALES 14MMCOM 9	SQUERDA 90°, A 2° A	. COM 4 DOBRAS SI A 14MM COM 90°, A	ENDO A 1ª A 3ª A 25MMCOM							
	DIREITA CO	M 3 DOB	I 178° EM CURVA EI RAS SENDO 1ª A 10	MMCOM 45°, A							
		AS:CONF	A 3° A 400MMCOM 1 ECCIONADAS EM C								
	DOBRASNA	. VISÃÓ FI	40MM(L)X392MM(P) RONTAL SENDO A	1ª A 27MM COM							
	ETERMINA (COM 27M	1 90°, A 3ª A 392MM M, COM SISTEMA D /AMENTO NAS LATI	E UNHAS							
	FUNDOS,SE	ENDO, 3 G	GARRAS DE FUNDO LESQUERDA, COM	E1 LATERAL							
	FUNDODES	TINADA A	MMX4MM DO LADO AO ENCAIXE INTERI	NOS DOS							
	PRODUTO S	SENDO2 U	PILENO QUE ACOM JNIDADES POR POI ICADOS E LAUDOS	RTAS.							
	EXIGIDOS F	PARA O PI	RODUTO (APRESEN ROPOSTA COMERC	NTAR DENTRO							
	JUNTO AO (CONSELF	STRO DE PESSOA J IO REGIONAL DE EI	NGENHARIA E							
	ONDE ESTÁ	SITUADO	, DA UNIDADE DA F O O FABRICANTE, F AS NECESSÁRIAS A	PARA							
	DE MÓVEIS	DE AÇO.	- LICENÇA AMBIEN TIVIDADES DE FAB	TAL DE							
	RESPONSÁ	VÉL PELA	ITIDA PELO ÓRGÃO REGULAMENTAÇÃ	ÃO AMBIENTAL,							
	FABRICANT	E LAUD	ERAÇÃO, ONDE ES OO DE CORROSÃO I A SALINA (ABNT NE	POR							
	PARA EXPO	SIÇÃO IG AÇÃO DE	GUAL OU SÙPERIOF CORROSÃO RIO (A	R À 500 HORÁS, BN NBR ISO							
	NBR5841:20)15. TAL F	AMENTO D0/T0 CO RELATÓRIO DE ENS ABORATÓRIO ACRE	SAIO DEVERÁ							
	INMETRO (E	EM ORIGII	NAL OU AUTENTICA D DE CORROSÃO PO	ADO EM							
	À ATMOSFÉ PARA EXPO	ERA SATU SIÇÃO IG	IRADA (ABNT NBR 8 SUAL OU SUPERIOF	3095:2015), R À 500 HORAS							
	POR LABOR	ratório.	ENSAIO DEVERÁ SI ACREDITADO PELO	NMETRO (EM							
	TÉCNICO Q	UE COMF	ITICADO EM CARTO PROVA QUE A TINTA TO EM QUESTÃO A	A UTÍLIZADA NA							
	CARACTER ANÁLISE R	ÍSTICAS A EALIZADA	ANTI-BACTERICIDA: PELA METODOLO	S, SENDO TAL GIA JIS2801-01.							
	ÁREA DE E	RGONOM	MITIDO POR PROFII IA, INSCRITO NA AE	BERGO -							
	CONSELHO	REGION	LEIRA DE ERGONO AL DE FISIOTERAPI ANTINDO QUE O PI	A E TERAPIA							
			E ACORDO COM AS								

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 13/55

MINISTÉRIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA.. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, AMESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO (COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO). PORTAS: CONFECCIONADASEM CHAPA DE AÇO # 26 (0,45MM) NAS MEDIDAS410 M(A) X 292MM(L) X 15MM(E) COMVENTILAÇÃO NA PÁRTE SUPERIOR DE CADA PORTA COM4 RECORTES EM ALTO RELEVO TIPO COM ARTICULAÇÃOPOR DOBRADIÇAS DE 30MM DE ALTURA NA CHAPA#20 (0,90) SOLDADA ATRAVÉS DE SOLDA PONTOELETRÔNICO-PNEUMÁTICO E PINO ANELADO DE(3,85MMX 62MM) DE ARTICULAÇÃO REFORÇADOZINCADO BRANCO. ESTRUTURA: CONFECCIONADA EMCHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO # 26 (0.45MM) UTILIZANDO CHAPAS DE AÇO LAMINADA A FRIO NAESPECIFICAÇÃO SAE 1008 ACABAMENTO: TRATADOPELO PROCESSO
ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATODE ZINCO E
PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTAEPÓXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS CÒMSECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PINTURAELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. DIMENSÕES 1930X1380X400MM (AXLXP). GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDA DEVIDAMENTE MÓNTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. COR: CINZA CRISTAL.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 14/55

Pa	rticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VARI	EJISTA DE	MOVEIS LTDA	\ - M			
Item			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
5	-ARQUIVO T	OTÁLMEI	DTALMENTE MONTAVEL NTE MONTÁVEL COM 4 GAVETAS,	UN	30,00	PANDIN APOF4EM	0,0000	900,00	27.000,00
	NORMATIZA	DA E LAN	M CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) MINADA A FRIO NAS LATERAIS,						
			DAS GAVETAS, PARTE SUPERIOR MM), TRILHOS DAS GAVETAS EM						
	CHAPA #18 ((1,20MM).	CÁNALETAS COM 3 DOBRAS						
			PENDICULARES DE 90 TIPO U HAPA #16 (1,50MM) MANTENDO AS						
	,		AÇO PONTEADAS CONFORME (AWSSAED8-9M). HASTES PARA						
	PASTAS SUS	SPENSAS	S (MEDIDA 470X30MM) EM						
			CHAPA #20 (0,90MM) SISTEMA DE PERFILAMENTO EM						
	ÔMEGA, CAI	NTONEIR	AS DE FIXAÇÃO TRASEIRA						
	ÈM GALVALI	UME (AL+	COM DOBRA EM L 15MMX15MM -ZN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS						
			ITONEIRAS FRONTAIS (MEDIDA RA EM L 15MMX15MM EM						
	GALVALUME	E (AL+ZN)	CHAPA #20. REFORÇO -						
		,	DS INTERNOS TIPO "Z" COM 3 CULARES DE 90° (MEDIDA						
			APA # 26 (0,45MM) NAS LATERAIS O A 1ª DOBRA DE 90° A 25MM, 2ª						
	DOBRA DE 9	0° A 20M	IM, 3ª DOBRA DE 90° A 25MM,						
			0MM. TRAVA FRONTAL (15X15X15MM) ENTRE AS						
	• •		GAVETAS EM CHAPA #18 BASE INFERIOR FRONTAL EM						
	CHAPA #20 ((0,90MM),	COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª DE						
			90° A 15MM, A 3° DE 90° 45MM, A FERMINA COM 10MM. TRAVA NA						
			SEIRA EM CHAPA #20 (0,90MM), I 2 DOBRAS, A 1ª DE 90° A 15MM,						
	A 2ª DE 90° A	4 4 5MM E	ETERMINA COM 15MM.						
		,	MPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E VEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM						
			LTO IMPACTO, 4 SAPATAS BUCHAS COM ROSCA INTERNA						
	5/16 E 12 PA	RAFUSO	S CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM						
			AS AS CHAPAS DE AÇO PRODUTO SEGUEM A						
	,	•	E 1008. GAVETAS: GAVETAS EMA DE DOBRAS COM						
	TRAVAMENT	TO UTILIZ	ZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS						
			FORMATO L 15X15MM M GALVALUME (AL+ZN) #20						
			RAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO ERAL DIREITA E ESQUERDA AO						
	FUNDO E 2(I	DUAS) CA	ANTONEIRAS FRONTAIS COM						
	` '		FORMATO L 15X15MM M GALVALUME (AL+ZN) #20						
	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		RAS DE FIXAÇÃO COM ENCAIXE COM LADO						
	PRÉ-DEFINII	DO, SENI	DO UMA APLICADA AO LADO						
			O LADO ESQUERDO, SENDO XAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA						
			MEDIDAS DAS FRENTES MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS						
	EXTERNÀS I	DO CORF	PO ĞÁVETA SEM ÁS FRENTES						
			(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA) , HASTES PARA PASTAS						
		`	A 470 X 30MM) EM GALVALUME M) REFORÇADA PELO SISTEMA						
	DE DOBRA E	EM ÔMEG	GÁ, FRENTÉ DAS GAVETAS EM						
			(0,45MM) FIXADOS ATRAVES DE EM FURAÇÃO OBLONGA QUE						
			REGULAGEM PRECISA. BORDAS IM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA						
	EM 90° A 951	MM DO F	UNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª						
			ORÇO LATERAL PARA BAVETA. PORTA ETIQUETA						
	ESTAMPADO	DEM BAI	XO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM						
	ABERTURA I	EM SENT	IDO VERTICAL NA EXTREMIDADE						
			IA. PUXADOR ESTAMPADO IA EXTENSÃO SUPERIOR DA						
	ĠAVETA ATÍ	RAVÉS D	E UM SISTEMA DE DOBRAS						
			E 45°COM 25MM, 2° DOBRA DE 90° A DE 90° COM 20MM TERMINANDO						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 15/55

COM 10MM NA PARTE SUPERIOR DA GAVETA NA TOTALIDADE DE SUA LARGURA COM ACABAMENTO PERFIL EM PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE. REFORÇO PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM "ÔMEGÁ", MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO, GAVETA, HASTES RETAGUARDA E TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M), ANÁLISE E TESTE DE RESISTÊNCIA ATRAVÉS DE ENSAIO DE CISALHAMENTO POR TRAÇÃO. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS MEDIANTE TRANCA DE 25MM (L) X 1300MM(A) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #18(1,20MM). SISTEMA DE DÈSLIZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA DE VASELINA SÓLIDA BRANCA ACABAMENTO: TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, EM DIVERSAS CORES. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA ÈM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL):- CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JÚNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNTNBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS 2801-01 - LAUDO TÉCNICO, EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTERIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA.- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE, COM ASSINATURÁ COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO, RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O PESO RECOMENDADO POR GAVETA É DE 30 KG BEM DISTRIBUÍDOS. A QUANTIDADE DE PASTA VARIA DE 40 A 50 POR GAVETA. GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO DIMENSÕES: 1360X470X670MM (AXLXP). ENTREGAR MONTADO PARA USO IMEDIATO

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 16/55

	Pa	rticipante:	12732	- OPPUS MOBILE COMERCIO VAF	REJISTA DE	MOVEIS LTDA	4 - M			
CMGAVESTAS ARROUND TOTAL MEMBER MONTÁVEL COM 4 GAVETAS CORPECTORADO EN CHAPA DE O NAS LATERA S, FUNDO E FRENTES DAS GAVETAS PARTE SUPERIOR DE CHAPA PER EL TORAN CANALETAS DATE SUPERIOR DE CHAPA PER EL TORAN CANALETAS DATE SUPERIOR DE CHAPA PER EL TORAN CANALETAS DATE SUPERIOR DE CHAPA PER EL TORAN CANALETAS OLO SOUTH ON LISTA MAS MAN BE CHAPA PER EL TORAN DE SOUTH OUT (15% MAS MAN BE CHAPA PER EL TORAN MAINTENDO AS PROPE EDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORTHAN STORAN ATOCIONAM DE MANALAM EL CHAPA PER EL TORAN ATOCIONAM DE MANALAM EL CALEZON CHAPA PER OLO (0.00MM) REPORÇADA PELO SISTEMA DE PERT LAMENTO EN OMEGA CANTONE PAGE DE L'ESTAMAMISME DE GALAMA DE GALEZON EN L'ESTAMAMISME DE GALAMA DE GALEZON FORME DE CHAPA PER COMPANIA DE CHAPA PEL COMA CARRADA SE ETINAÇÃO E 2 CANTONERAS PROVINCIA INFEDIOL 25 MAN EL COM CORRE REI DE REPORÇO - CONTEÑO REPORÇOS DE TIERMO SE T	Item			Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
CMGAVESTAS ARROUND TOTAL MEMBER MONTÁVEL COM 4 GAVETAS CORPECTORADO EN CHAPA DE O NAS LATERA S, FUNDO E FRENTES DAS GAVETAS PARTE SUPERIOR DE CHAPA PER EL TORAN CANALETAS DATE SUPERIOR DE CHAPA PER EL TORAN CANALETAS DATE SUPERIOR DE CHAPA PER EL TORAN CANALETAS DATE SUPERIOR DE CHAPA PER EL TORAN CANALETAS OLO SOUTH ON LISTA MAS MAN BE CHAPA PER EL TORAN DE SOUTH OUT (15% MAS MAN BE CHAPA PER EL TORAN MAINTENDO AS PROPE EDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORTHAN STORAN ATOCIONAM DE MANALAM EL CHAPA PER EL TORAN ATOCIONAM DE MANALAM EL CALEZON CHAPA PER OLO (0.00MM) REPORÇADA PELO SISTEMA DE PERT LAMENTO EN OMEGA CANTONE PAGE DE L'ESTAMAMISME DE GALAMA DE GALEZON EN L'ESTAMAMISME DE GALAMA DE GALEZON FORME DE CHAPA PER COMPANIA DE CHAPA PEL COMA CARRADA SE ETINAÇÃO E 2 CANTONERAS PROVINCIA INFEDIOL 25 MAN EL COM CORRE REI DE REPORÇO - CONTEÑO REPORÇOS DE TIERMO SE T		ARQUIVO D	E AÇO TO			,,				
ACO 285 OL 45MMN NORMATIZADA E LAMINADA A FRIO MAGILA TERA S FUNDO E FERNITES DAS GAVETAS. DAS GAVETAS EMOCHAPA 4818 I 12MMN. CANALETAS. COM 3 DOBBAS PERILADOS E PERFENDE CULARES. DE 00 THO U (10X10 MM) EW CHAPA 4816 (15MM) MONTED HER COMBAS PERILADOS E PERFENDE CULARES. DE 00 THO U (10X10 MM) EW CHAPA 4816 (15MM) MONTED HER NORMAS EMOS EMPRISADED. COM 3 DOBBAS PERILADOS EMPRISADED. HASTES PRAR PASTAS SUSPENSAS (MESIDA 4700 MM) HASTES PRAR PASTAS SUSPENSAS (MESIDA 4700 MM) HASTES PRAR PASTAS SUSPENSAS (MESIDA 4700 MM) FINADO COMBAS EM CHAPA (10X10 MM) FINADO COMBAS EM COMBAS (10X10 MM) FINADO COMBAS EM CHAPA (10X10 MM) FINA			•	,		,		5,5555	,	
NAS LATERA S, FUNDOE FRENTES IDAS GAVETAS. PARTES SUPERIOR EM CHARA 424 (0 BUMA), TALLICOS COURS DODERAS PERFILIADAS E PRIPH PROGULARES COURS DODERAS PERFILIADAS E PRIPH PROGULARES COURS DODERAS PERFILIADAS E PRIPH PROGULARES CONFORMER DOCUMENT STANDAY MANTENDO AS PROPR EDADES DO ACO PONTEADAS CONFORMER FORMAS TECHNOS AVENSABLES CONFORMER FORMAS TECHNOS AVENSABLES A TODORNAM EN GALVALIME (AL-ZIN CALOR) A TODORNAM EM GALVALIME (AL-ZIN CHARA 22) (9 00MM), BEN GALVALIME (AL-ZIN CHARA 22) EMPERITAMENTO EM O'MEGA, CANTONERAS DE PERFILIAMENTO EM O'MEGA, CANTONERAS DE EM L'ISMINISTIME ME GALVALIME (AL-ZIN CHARA 24) EM L'ISMINISTIME ME GALVALIME (AL-ZIN CHARA 24) FORMAS RIEDO DA SAMMA TO COM CORRA EM D. SAMMAS SAMMAS DE PIXACA ZO CANTONERAS FORMAS RIEDO DA SAMMA TO COM CORRA EM D. SAMMAS SAMMAS DE PIXACA CORRA CORRA EM D. SAMMAS SAMMAS DE PIXACA CORRA CORRA EM D. SAMMAS SA										
PARTE SUPERIOR EM CHAPA 22 (0 0 0 0 0 MM). TRILLIOS DAG GAVETAS EM CHAPA 167 (2 0 0 MM). DATA CHAPA SEN CHAPA 167 (2 0 0 MM). DATA CHAPA SEN CHAPA 167 (2 0 0 MM). DE 80 TEO U TAX STAMM EM CHAPA 48 (1 5 0 MM). MATERIOR DAS PROPRIEDEDS DO ACE PORTEADAS CONFORME HORINAS TECNICAS (AWASSAEDR 0 MM). MATERIOR DAS PROPRIEDEDS DO ACE PORTEADAS CONFORME HORINAS TECNICAS (AWASSAEDR 0 MM). MATERIOR DAS PROPRIEDEDS DO ACE PORTEADAS (1 0 MM). MATERIOR DAS CHAPA 167 (1 0 MM). MATERIOR DAS PROPRIEDEDS DO ACE PORTEADAS (1 0 MM). MATERIOR DAS CHAPA 167 (1 0 MM). MATERIOR DAS CHAPA 20 (2 0 MM). MATERIOR DAS CHAPA 20 (3 MM). MATERIOR DAS CHAPA 20 (3 MM). MATERIOR DAS CHAPA 20 (4 MM). MATERIOR DAS CHAPA 20 (5 MM). MATERIOR DAS CHAPA 20 (6 MM). MATERIOR DAS CHAPA 20 (6 MM). MATERIOR DAS CHAPA 20 (7 MM). MATERIOR DAS CHAP										
DAS GAVETAS EIR GIAPA #18 120MI) CÁRALETAS COM J DOBAS REREILADAS E FERPENDICULARS MANTENDO AS PROPRIEDADES DO ACO PONTEADAS CONFORME NORMAS TECNOSA (AVISSAS) GONFORME NORMAS TECNOSA (AVISSAS) HASTES PARA PASTAS SUSPENASA (MEDIDA 47020MM) EN GALVALUME (ALZE) CHAPA #20 ERRE LAMENTO EIR ÓMEGA. CANTONE RAS DE ERRO LAMENTO EIR ÓME										
COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERFEND CULARES DE SI TUDO USES/SISTAMBLI (BOLCHAPA RE) (1 SIMM) CONFORME NORMAS TECNICAS LAWSAEDRAM, HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MED) CONFORME NORMAS TECNICAS LAWSAEDRAM, HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MED) A 77XX30MM) EM GALVALUBE (AL-72), CHAPA #20 (0 00MM) REFORÇADA PELO SISTEMA RE F YACAO TRASEIRA (MEDIDA 250MM X° COLI DOBRA EM LISMANISME ME ANALALUME (AL-72), CHAPA #20 (0 00MM) RAMINISME ME ANALALUME (AL-72), CHAPA EM COLM 4 GARINAS DE PRAÇÃO E 2 CANTONEIRAS F YACAO TRASEIRA (MEDIDA 250MM X° COLI DOBRA EM LISMANISME ME GALVALALUME (AL-72), CHAPA EM COLM 4 GARINAS DE PRAÇÃO E 2 CANTONEIRAS F SIMANISME ME GALVALALUME (AL-72), CHAPA #20 REFORÇO - CONTER 6 REFORÇOS INTERNOS TIPO Z' COM 3 DOBRAS PERPENDE CLARES DE 600 (MEDIDA 12 TUDOTOBIN) EM CHAPA # 28 (0 450MM) NAS LATERAS. DOBRAS DE 69 Y 2 2 00MM 9 2 DOBRA DE 69 Y 3 2 00MM 9										
DE 90 TIPO U (18X IXI SIMMI) EM CHAPA #16 (1 50MM) MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AND FORTICIDAS CHAPTES PARA PASTAS SUBPRIASAS (MEDICAL APAZOMOM) EM CALVALUME CALVEN, CHAPA #20 (I) 90MM), REFORÇADA PELO S STERA DE PERFLAMENTO EM MORE, CALVETU, CHAPA #20 (I) 90MM), REFORÇADA PELO S STERA DE PERFLAMENTO EM MORE, CALVETU, CHAPA #20 (I) 90MM), REFORÇADA PELO S STERA DE PERFLAMENTO EM MORE, CALVETU, CHAPA #20 (I) 90MM), REFORÇADA PELO S STERA DE PERFLAMENTO EM MORE, CALVETU, CHAPA #20 (I) 90MM), REFORÇADA PELO S STERA DE PERFLAMENTO EM MORE, CALVETU, CHAPA #20 #20 COM 4 CARRAS DE FERÇÃO E 2 CANTONICORIRAS FRONTA S (MED DA 246MM *A' COM DOBRA EM L 15MM/TIMB EM CALVALUME (#1.2*N), CHAPA #20 *2.** COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90' (MED DA 12 INTONIOM), EM CHAPA *22 (I) 64MM), NSI LATERAIS DO PRODUTO S' AZIMA, "POURRA DE 90' A 25MM, 2' DOBRA DE PERPENDICULARES DE 90' (MED DA 12 INTONIOM), EM CHAPA *20 CORRADO *40										
CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AVISSAEDS 9M). HASTES PARA PASTAS SUSPENASA (RID DA 470000000 EN GALLANDE (STEU) CHERA #20 EPER LAMBRITO EM ONDER CANTONIERS DE F XAÇÃO TRASERA (MED DA 2500M **A** COM DOBRA EM L'SMANN SIMME NO CANTONIERS DE F XAÇÃO TRASERA (MED DA 2500M **A** COM DOBRA EM L'SMANN SIMME NO CANTONIERS DE F XAÇÃO TRASERA (MED DA 2500M **A** COM DOBRA EM L'SMANN SIMME NO CANTONIERS DE F XAÇÃO TRASERA (MED DA 2500M **A** COM DOBRA EM L'SMANN SIMME NO CANTONIERS DE F XAÇÃO TRASERA (MED DA 2500M **A** COM DOBRA EM L'SMANN SIMME NO CANTONIERS DE F XAÇÃO TRASERA (MED A 2500M **A** COM DOBRA EM L ISMAN SIMME MO CANTONIERS (ALEXA) EM L'SMANN SIMME NO CANTONIERS DE F XAÇÃO L'ON TEM SI REFORÇOS INTERNOS TIFO Z' COM DOBRA EM EM CANTONIERS DE SON A 2500M **A** EM LORGA VER SI DOBRA DE SON A 2500M **A** L'EUN ANDO COM TOMM TRAVA FRONTAL L'OLAND TRAVA NA BASE INFER OR FRONTAL EM CHAPA VER SON (JOURNA) L'ALDA VER SON A 2500M **A** L'EUN ANDO COM TOMM TRAVA FRONTAL EM CHAPA VER SON (JOURNA) AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE NE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RE MCHAPA 250 M AS EN ENFEROR TRASER RESOLUTION DE TAS ENTONIES MAN AT THE SENDIES MAN AT THE SENDIES MAN AT THE SENDIES MAN AT THE SENDIE										
HASTES PARA PASTAS SUSPENASS (MED DA 470XXXXIM, BEI GAVACUM, BEI CALL-20), CHAPA #20 (U. 1930M), HEF CRECKAN FELO. S. STEAR RE 480 (COM. PASSE PAR, MED. DA 250MM, "A" COM DOBRA EM. L. 15MMX15MM EM GALVALUME (AL-ZN), CHAPA #20 (COM. 4 CARRAS DE P. AGAGÓ E 2 CANTONEIRAS #20 (COM. 4 CARRAS DE P. AGAGÓ E 2 CANTONEIRAS #30 (COM. 4 CARRAS DE P. AGAGÓ E 2 CANTONEIRAS #30 (COM. 4 CARRAS DE P. AGAGÓ E 2 CANTONEIRAS #30 (COM. 4 CARRAS DE P. AGAGÓ E 2 CANTONEIRAS #30 (COM. 4 CARRAS DE P. AGAGÓ E 2 CANTONEIRAS #30 (COM. 5 COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #30 (COM. 5 COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #30 (COM. 5 COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #31 (COM. 5 COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #32 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #33 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #34 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #35 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS DE PASTA CARRAS #35 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #36 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS #37 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS DE PASTA CARRAS #37 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS DE PASTA CARRAS #37 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS DE PASTA CARRAS #38 (COM. 5 CARRAS DE PASTA CARRAS DE		MANTENDO) AŠ PROI	PRIĘDADES DO AÇO PONTEADAS						
ATOX30MM) EM GALVALUME (AL-ZY) CHAPA #20 (DOBAM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE PERR L'AMENTO DE MONECA CANTONERAS DE PERR L'AMENTO DE MONECA CANTONERAS DE PERR L'AMENTO DE MONECA CANTONERAS DE EL 159MAX SAM EM CANTONERAS DE FIXAÇÃO E Z CANTONE RAS #20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E Z CANTONE RAS FRONTAS MEDIDA ZÁMA "A" COM DOBRA EM L 159MAX SAM EM GALVALUME (AL-ZY) CHAPA #20 COM 5 DOBGRAS PERPERE DO LUARES DE 90" (MEDIDA 121DX TOMM) EM CHAPA #26 (JA49MM) NAS LATERAIS OD FRODUTO SENDO A "1 DOBRA DE 90" A 259MA 2" DOBRA DE 90" A 259MA "3" DOBRA DE 90" A 259MA HORIZONTAL TIPO U (151DX SIX SIMM) EMPIRE S 2(DUAS) PRIME RAS GAVETAS EM CHAPA #18 1 (120MM) TRAVA NA BASE NERFOR FRONTAL EM CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 4 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA #20 (JO 39MM) COM 5 DOBRAS SENDO A "1" DE CHAPA *20 (JO 39MM) EMPERICANE *20 (JO 39MM) COM 5 E "1" PARAPITOSO CAREÇA CHATA DE 3 3 X 10MM CHAPA *20 (JO 39MM) EMPERICANE *20 (JO 39MM) COM 5 E "1" PARAPITOSO CAREÇA CHATA DE 3 3 X 10MM CHAPA *20 (JO 39MM) EMPERICANE *20 (JO 39MM) COM 5 E "1" PARAPITOSO CAREÇA CHATA DE 3 3 X 10MM CHAPA *20 (JO 39MM) EMPERICANE *20 (JO 39MM) COM 5 E "1" PARAPITOSO CAREÇA CHATA D										
(0 90MM) REPORTAD FELO SISTEMA DE PERRILAMENTO EU ÓMECA CANTONIERAS DE PENACACITARAS PER (MEDIDA 250MM "A" COM DOBRA BERNARIO DE MARIA DE RESIDA ASOMI "A" COM DOBRA BERNARIO DE MARIA DE RESIDA ASOMI "A" COM DOBRA BERNARIO DE MARIA DE RESIDA ASOMI "A" COM DOBRA EM L 15MMXTSMEM EN GALVALUME (AL-72), O LAPIA 220 REFORÇO - L'ONTEM REFORÇOS NITERIOS TIPO." REFORÇOS DE REFORÇOS NITERIOS NITERIOS TIPO." REFORÇOS DE REFORÇOS NITERIOS NITERIOS TIPO." REFORÇOS DE REFORÇOS NITERIOS NITE										
PERF LAMENTO EM OMEGA, CANTONIERAS DE PRAÇAÇO TRASE PA (NEDE DA 280M) "A COM DOBRA EM L 150M M 150M EM CALVALUME (AL-ZN), CHAPA EM L 150M M 150M EM CALVALUME (AL-ZN), CHAPA EM L 150M M 150M EM CALVALUME (AL-ZN), CHAPA EM L 150M M 150M EM CALVALUME (AL-ZN), CHAPA EM CALVALUME (AL-ZN										
EM L'ISMMATSME EM GALVALUME (ALL-ZIN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS DE FUXAÇÃO E Z CANTONIERAS FRONTA S (MEDIDA 245MM A' COM DOBRA EM I REPORÇO, CONTIÑO REPORTOCIO, CONTIÑO REPORTOCIO INTERNA REPORÇO, CONTIÑO REPORTOCIO, CONTIÑO REP			,	^						
#20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E 2 CANTONE RAS FRONTAS (MEDIDA 340M "2" COM DORRA EM L 15MMXTSIM EM GALVALUNE (ALZ'N), CHAPA #20 COM 3 DORRAS PERFERDE OLLAFES DE SP. (MEDIDA 12 TOXTOMM), EM CHAPA #20 (0.45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A "1" DORRA DE SP. (MEDIDA 12 TOXTOMM), EM CHAPA #20 (0.45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A "1" DORRA DE SP. 4 Z5MM TERI MANDO COM 10MM TRAVA RENOR TERI MANDO COM 10MM TRAVA RENOR LOS PROBLEMS AND SENDO A "1" DORRA DE SP. 4 Z5MM TERI MANDO COM 10MM TRAVA RENOR LOS PROBLEMS AND SENDO A "1" DE SP. (MEDIDA 14 TORRAS AND SENDO A "1" DORRA DE SP. 4 Z5MM TERI MANDO COM 10MM TRAVA RENOR LOS PROBLEMS AND SENDO A "1" DE SP. (MEDIDA 14 TOX MEDIDA 15 TOX MEDIDA 16 TOX MEDIDA 16 TOX MEDIDA 16 TOX MEDIDA 17 TOX MEDIDA 18 TOX		FIXAÇÃO TE	RASEIRA	(MEDIDA 250MM "A" COM DOBRA						
FRONTAIS (MEDIDIA 245MM 1/4" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL-72"), CHAPP #20 REFORÇO - CONTEM 5 REFORÇOS INTERNÓS TIPO 7 COM 5 OCORRS PERPENDOLLUARES DE 90" (MEDIDA 5 DO PRODUTO, SENDO A 1" DOBRA DE 90" A 25MM, 2" DOBRA DE 90" A 21MM 3" DOBRA DE 90" A 25MM, 2" DOBRA DE 90" A 21MM 3" DOBRA DE 90" A 25MM, 2" DOBRA DE 90" A 21MM 3" DOBRA DE 90" A 25MM, 2" DOBRA DE 90" A 21MM 3" DOBRA DE 90" A 25MM, 2" DOBRA DE 90" A 21MM 3" DOBRA DE 90" A 25MM, 2" TERNIMANDO COM 10MM, TRAVA FRONTAL HOR ZONTAL, TIPO LITIS 5015MM BENTRE AS 2(DUAS) PRIMERAS CAVETAS EM CHAPPA #19 COM 3" A 10MM 3" DOBRA DE 90" A 15MM A 3" DE 90" A 40MM ET ERIMNA COM 10MM TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPPA #20 (0.90MM). EM FORMATO L COM 2 DOBRAS A 1" DE 90" A 15MM A 4" DE 90" A 40MM ET ERIMNA COM 15MM TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPPA #20 (0.90MM). EM FORMATO L COM 2 DOBRAS A 1" DE 90" A 15MM A 4" DE 90" A 15MM A 3" DE 90" A 15MM A 4" DE 90" A 15MM A 4" DE 90" A 15MM A 5" DE 90" A 15MM										
ISMMXISMMEM GALVALUME (AL-ZM) CHAPA #20 REFORCO - CONTEM & REFORCOS INTERNOS I PO Z' COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 80 (MEDIDA 12/0X/TOMM) EM CHAPA #20 (A 5MM) NAS LATERNIS DOBRA DE 80° A 20/MA, 3° DOBRA DE 90° A 20/MA TERNINANDO COM IMM TRAVA TRENTAL HORIZONTAL TIPO U (18X15X15MM) ENTRE AS (20/LAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM) TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (18X15X15MM) ENTRE AS (20/LAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM) TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (18X15X15MM) ENTRE AS (20/LAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM) TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM OLAPA #20 (BOMM), COM 4 DOBRAS \$2 (MED 40) 4 A 10MM A 2° DE 90° A 15MM A 3° DE 90° A 54MM A 4° BASE IN SHERIOR TRASE RE ME CHAPA #20 (0 80MM) EM FORMATO U COM 2 DOBRAS A 1° DE 90° A 15MM A A 2° DE 90° A 45MM E TERNINA COM 15MM ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONINAS AS EN SHARA REGULAVES 916 CONFECCIONADAS EM POLIESTIREND O ALTO IMPACTO, 4 SAPATAS FINE E 12 PARAFLISOS CABECA CHATA ED 3 SE YIOM PARA FXACAO TODAS AS CHAPAS DE AQO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008, GAVETAS GAVETAS MONTAVES NO SISTEMA DE DOBRAS A CHAPAS DE AQO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008, GAVETAS GAVETAS MONTAVES NO SISTEMA DE DOBRAS A CHAPAS DE AQO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008, GAVETAS GAVETAS MONTAVES NO SISTEMA DE DOBRAS CHAPAS DE AQO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008, GAVETAS GAVETAS MONTAVES NO SISTEMA DE DOBRAS AS FRANCES OF TRAVAMENTO OP ECA CAX E A LATERAL DIETA E ESQUENDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONE RAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM CRAMATO LITERATURA DE ADO UTILIZADAS PARA FINAÇÃO DE TRAVAMENTO OP ECA CAX E A LATERA DE PRAVAÇÃO SO SERVA MA ENTRE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008, GAVETAS GAVETAS MONTAVES NO SISTEMA DE DOBRAS AS FRONTOS SEMO CONFECCO NADA DE MOSTAVALLIME (AL-ZM) #20 (0.90MM) COM & GARRAS DE FINAÇÃO COM SERVES SEMO ON SERVES ON SERVES S										
REFORÇO - CONTÉM 6 REFORÇOS INTERNOS TIPO Z' COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90 (MEDIDA 12/0X700MM) EM CHAPA # 28 (0.45MM) NAS LATERA S DO FIGURE DE 0.4 COMM 3 DOBRA CHAP REPRENDICULARES DE 10.4 COMM 3 DOBRA CHAP REPRENDICULARES DE 10.4 COMM 3 DOBRA CHAP REPRENDICULARES DE 10.4 COMM 3 DOBRA CHAPA # 18 (1.20MM) TRAVA NA BASE INFER OR FRONTAL EM (2.20MM) TRAVA NA BASE INFER										
COM 3 DOBRAS PERPEND CULTARES DE 90' (MED DA 1210X700MM) EM CHAPP & 20 (A5MM) NAS LATERA S DO PRODUTO, SENDO A 1º DOBRA DE 90' A 25MM PORTO DE 90' A 25MM 1º DOBRA DE 90' A 25MM PORTO DE 90' A 25MM 1º DOBRA DE 90' A 25MM PORTO DE 90' A 25MM 1º DOBRA DE 90' A 25MM 1º PORTO DE 90' A 25MM 1º DOBRA DE 90' A 25MM 1º PORTO DE 90' A 25MM 1º DOBRA DE 90' A 25MM 1º PORTO DE 90' A 15MM 3 A 3º DE 90' A 15MM 3 A 1º DE 90' A 15MM 1º DE 90' A 15MM 1º A 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 90' A 45MM 1º TERMA COM 10MM 1º RAVA NA 1º DE 10MM 1º RAVA NA 1º RAVA N					,					
DO PRODUTO, SENDO A 1º DOBRA DE 90º A 25MM. TERMINANDO COM 10 MM. TRAVA FRONTAL. HORIZONTAL TPO LI (TOSKISTÄM) BYTRE AS 2/DUAS) PRIMERAS GAVETAS EN CHAPA #10 (LORINI) PRIMERAS CANADA HANDA H										
DOBRA DE 90" A 20MM, 3" DOBRA DE 90" A 25MM TERMINADO COM 10MM. TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EN CHAPPA #18 (1 20MM), TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM CHAPPA #20 (0 9MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1" DE 39" A 50MM. A 2" DE 90" A 15MM EN A 7" DE 20" A 15MM EN BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAP #20" (0 90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS A 1" DE 90" A 15MM EN A 2" DE 90" A 45MM E TERMINA COM 15MM A 2" DE 90" A 45MM E TERMINA COM 15MM A 2" DE 90" A 45MM E TERMINA COM 15MM A 2" DE 90" A 45MM E TERMINA COM 15MM A COMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULAVES 5"16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 SAPATAS REGULAVES \$11" & A 90UFAS COM ROSCA INTERNA 5" 16 E 12 PARAFUSOS CABECA CHATA DE 3 5.X 10MM PARA FXAÇÃO TODAS AS CHAPSS DI EACO U SEPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS SA VIOLENTA SA VIOLENTA SA COMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 SAPATAS ROMIAVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS ERSA COM 250MM (A) EM FORMATO LE 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (ALEZI), #20 (1 90MM) (COM 4 CARRAS DE ENAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIRETTA E ESQUERDA AO FINDO 2 (DUAS) CANTONEIRAS PORTAIS COM 245MM (A) COM FORMATO LE 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (ALEZI), #20 (1 90MM) (COM 4 CARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIRETTA E ESQUERDA AO FINDO 2 (DUAS) CANTONEIRAS PORTAIS COM 245MM (A) COM GARTA DE LORGA DE TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIRETTA E PROTITIS COM 245MM (A) COM GARTA DE LATERAL DIRETTA E PROTITIS COM 245MM (A) COM GARTA DE LATERAL DIRETTA E PROTITIS COM 245MM (A) COM GARTA DE LATERAL DIRETTA E PROTITIS COM 245MM (A) COMPECCIONADE ME PROTITIS COMPANIS COM 245MM (A) COMPECCIONADE ME PROTITIS COMPANIS COM 245MM (A) COMPECCIONADE ME PROTITIS COMPANIS COMPANIS COMPANIS COMPANIS 2			•		3					
TERMINANDO COM 10MM TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X ISXISMIM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1, 20MM), TRAVA NA BASE INFER'OR FRONTAL EM CHAPA #20 (0, 30MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1* DE 89 A 10MM, A 2° DE 90* A 15MM A 2° DE 100* GAMM A BASE INFERIOR TRASE RA EM CHAPA #20 (0, 30MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS 1* IP DE 90* A 15MM A 2° DE 90* A 45MM E TERMINA COM 15MM A 2° DE 90* A 45MM E TERMINA COM 15MM A 2° DE 90* A 45MM E TERMINA COM 15MM A 2° DE 90* A 45MM E TERMINA COM 15MM A 2° DE 90* A 45MM E TERMINA COM 15MM A 2° DE 90* A 15MM E TERMINA COM 15MM E TE										
HORIZONTAL TIPO U (1SX15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS CANYEAS EM CHAPA #18 (1 20MM). TRAVA NA BASE INFER OR FRONTAL EM CHAPA #20 (9.90MM). COM 4 DOBRAS SENDO A 17 DE 90° A 10MM, A 2" DE 90° A 15MM A 3" DE 90° 45MM A 4" DE 90° A 40MM ET TERM NA COM 10MM TRAVA NA BASE SENDO A 15MM A 3" DE 90° A 15MM A 3" DE 90° 45MM A 4" DE 90° A 40MM ET TERM NA COM 10MM TRAVA NA BASE SENDO A 15MM ET TERM NA COM 10MM TRAVA NA BASE SENDO A 15MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET TERM NA COM 15MM A 2" DE 90° A 45MM ET SIN CONTRETAS EM POLLESTIREND DE ALTO IMPACTO, 4 SAPATAS REGULAVEIS 516′ A 15MM ET SIN CONTRETAS REGULAVEIS 516′ A 15MM EN ADCOMENTAR 516′ E 12 PARAPUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIRAÇÃO TODAS AS CHAPAS DE ACO UT LUZADAS NESSE PRODUTO SECUEMA A EL PARAPUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIRAÇÃO TODAS AS CHAPAS DE ACO UT LUZADAS NESSE PRODUTO SECUEMA A EL PARAPUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIRAÇÃO TODAS AS CHAPAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO LI SIXÍSMM CONFECC CONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) (COM 40 GARRAS DE FIRAÇÃO COM 245MM (A) COM EM FORMATO LI SIXÍSMM CONFECC CONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) (COM 40 GARRAS DE FIRAÇÃO COM 245MM (A) COM EM FORMATO LI SIXÍSMM CONFECC CONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) (COM 40 GARRAS DE FIRAÇÃO COM 245MM (A) COM EM FORMATO LI SIXÍSMM CONFECC CONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) (COM 40 GARRAS DE FIRAÇÃO COM 245MM (A) COM EM FORMATO LI SIXÍSMM COMECC CONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) (COM 40 GARRAS DE FIRAÇÃO COM 245MM (A) COM EM FORMATO LI SIXÍSMM COMECC CONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) (COM 40 GARRAS DE FIRAÇÃO COM 245MM (A) COM EM FORMATO LI SIXÍSMM COMECC CONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM)				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
2(DUAS), PRIME RAS GÁVETAS EM CHAPA #18 (1, 20MM), TRAVA NA BASE INFER OR FRONTAL EM CHAPA #20 (9) 4 (90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1º DE 90° A 10MM, A2° DE 90° A 15MM, A3° DE 90° 45MM, A 4° DE 90° A 10MM E TERMINA COM 10MM, TRAVA NA BASE INFRIOR TRASE RA EM CHAPA #20 (9,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS A 1º DE 90° A 15MM, A A2° DE 90° A 45MM E TERMINA COM 10MM, TRAVA NA A2° DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM, TRAVA NA A2° DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM, SINCH SENDER A3° DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM, SINCH SENDER A3° DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM, SINCH SENDER A4° SAPATAS REQULAVES SINCE CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO A 45PATAS REQULAVEIS SINCE A 18DCHAS COM ROSCA INTERNA 519 E 12 PARAFUSOS CABECA CHATA DE 3 5 X 10MM PARA FIXAÇÃO, TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS GAVETAS MONTAVE S NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONERRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO LITURADO CANTONERRAS PROVINCIA COMPANIA CONFECC ONDAD EM GALVALUME (AL-ZI) #20° (19,90MM) (COM CORTADA EM GALVALUME (AL-ZI) #20° (19,90MM) (COM CORTAMA DE LATACA COM TRAVAMENTO POR ENCAIRE COM LADO DIRETTO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIRADO FARRADO E FRONTES SALSMAM (A) COM EM FORMATO LITURA GAN AUBICA SENDO UTILIZADAS PARA FIRADO FARRADO E FRONTES SALSMAM (A) A20° DORRADO LITURA AO LADO ESQUERDO SENDO UTILIZADAS PARA FIRADO FARRADO FARRADO EL MACAGO COM TRAVETAR SENDO SENDO LITURA AO LADO ESQUERDO SENDO DIRETTO E OUTRA AO LADO ESQUERDO SENDO DIRETTO E OUTRA AO LADO ESQUERDO SENDO DIRETTO E OUTRA										
CHAPA #20 (9 90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1º DE 90° A 10MM A 2° DE 90° A 15MM, A 3° DE 90° A 5MM, A 4° DE 90° A 40MM E TERMINA COM 19MM. TRAVA NA BASE INFER CR TRASE RAE MCHAP #20 (9 90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS A 1° DE 90° A 15MM, A 2° DE 90° A 45MM E TERMINA COM 19MM ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTENDA SEM ACOMPANHA SEM				,						
90° A 10MM A 2° DE 90° A 15MM A 3° DE 90° 45MM A 4° DE 90° A 40MM ETREMINA COM 10MM TRAVA NA BASE INFEROR TRASEIRA EM CHAPA #20 (0 90MM). EM FORMATO U COM 2 DOBRAS A 1° DE 90° A 15MM A 2° DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM A COMPANHA KIT COMPOSTO POR A CANTONERAS E 4 SAPATAS REQULAVES 51° 6 CONFECCIONADAS EM POLIESTRENO DE ALTO IMPACTO A 53APATAS REQULAVES 51° 6. 4 BUCHAS COM ROSCA NITERNA 37AN FACADO A 50°		(1,20MM). TI	RAVA NA	BASE INFERIOR FRONTAL EM						
4" DE 90" A 40MM E TERMINA COM 10MM TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAP #20 (0 900MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 1" DE 90" A 15MM, A 2" DE 90" A 45MM ETERMINA COM 15MM, A 2" DE 90" A 45MM ETERMINA COM 15MM, A COMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULAVES 5/16 COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULAVES 5/16 COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E POLLESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 SAPATAS REGULAVEIS 5/16 A BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FORÇAO TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1006 GAVETAS GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE CODRAS COM TOM ATOMATICA SAMPA SA										
BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPA #20 (0 90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS A 1 DE 90" A 15MM A 2" DE 90" A 45MM E TERMINA COM 15MM A COMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLLESTIRENO DE ALTO IMPACTO A 5APATAS REGULÁVEIS 5/16. 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FXAÇAO, TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTULZADAS NESSE PRODUTO SEQUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS: GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONE RAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM PORMATO LISTÁNISM CONFECCIONADA EM GALVALUME (A1-27M) #20 (0 90MM) COM 4 GARRAS DE TAXCÓ E TRAVAMENTO POR ENCA XE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E ZÓDAS) CANTONEIRAS FRONTAS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (41-27M) #20 (0 90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCA XE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E ZÓDAS) CANTONEIRAS FRONTAS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (41-27M) #20 (0 90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAXE COM DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTES 98MM (A) COM EM FORMATO LOS FRENTES 98MM (A) CAN ENCAXE COM GAVETA, SENDO-JOA POR LOS FRENTES 98MM (A) VATO SOMB (A) LA FORMATO LA FORMATO DE OLO POR COLOR DA FRENTES 98MM (A) VATO SOMB (A) LA TOS S										
EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A. 1º DE 90° A 15MM, A 2° DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM, A COMPANHA KIT COMPOSTO POR A CANTONIERAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5116 CONFECCIONADAS EM POLESTIRENO DE ALTO IMPACTO. 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5116, 4 BUCHAS CONFECCIONADAS EM POLESTIRENO DE ALTO IMPACTO. 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5116, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FAÇAÇÃO TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008 GAVETAS GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONIERAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X/15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN.) #20 (0,90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL D REITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONIERAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X/15MM CONFECCIONADA EM FORMATO L 15X/15MM CONFECCIONADA EM GRAVALUME (AL+ZN.) #20 (0,90MM) COM CARRAS DE MOLACADA OL LADO DIRETO E OUTRA AO LADO ESQUERDO. SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE SO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 473 60MM(L) X 471 6MM(L) X 4716 MM(M). X 4715 6MM(L) X 4715 MM(M). EM GALVALUME EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 473 60MM(L) X 473 MM(M). EM GALVALUME (AL+ZN.) #20 (0,90MM) REFORÇADA PERA DE AÇO #256 (0.45MM). HASTES PARA PASTAS SUSPENASA (MEDIDA 470 X 30MM). EM GALVALUME (AL+ZN.) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM). HASTES PARA PASTAS SUSPENASA (MEDIDA 470 X 30MM). EM GALVALUME (AL+ZN.) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM). HASTES PARA PASTAS SUSPENASA (MEDIDA 470 X 30MM). EM GALVALUME (AL+ZN.) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA FRENTE DO BORDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS TRENTES DE PARAFUROS MA-10 EM FURÇA DO BLONGA GUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAS COM 100MM DE ALTURASÓ DO BLONGA GUE DORS BILLITAM UMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAS DO CORPO GA SUTA PORTA ETIQUETA ESTAM										
A 2" DE 90" A 45MM E TERMINA COM 15MM ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR A CANTONERAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIREND DE ALTO IMPACTO 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 .4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO. TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS: GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONIEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO LISTISMM CONFECC ONADA EM GALVALUME (AL±X), #20 (9.90MM) COM 4 GARRAS DE INZAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS). CANTONERAS FRONTAIS COM 245MM (A) ECM EM GALVALUME (AL±X), #20 (9.90MM) COM OX CANTONERAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECC ONADA EM GALVALUME (AL±X), #20 (9.90MM) COM OX CANTONERAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECC ONADA EM GALVALUME (AL±ZN), #20 (9.90MM) COM OX CARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO DRETO E OUTRA AO LADO ESQUERDO. SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MED DAS BAS FRENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L) X-17 MM (E) MEDENTES 34-15MM (A) X-29, 10MM (L)										
4 SAPATAS REGULÁVES 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 4 BUCHAS COM ROSCA NTERNA 5/16 6 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO. TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1/008 GAVETAS GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X/15MM CONFECCIONADA EM CALVALUME (AL-ZN), #20 (0.99MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO TO TRAVAMENTO POR ENCAXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2/DUAS, CANTONEIRAS FRONTAIS COM 254MM (A) COM EM FORMATO L 15X/15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.99MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2/DUAS, CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X/15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAXE COM LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIRAÇÃO DAS FRENTES 304 SMM (A) X 427 SOMMIL) X 417 SOMI X 51 SOMI										
POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 SAPATAS REGULÁVES SÍA 6 A BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3 5 X 10MM PARA FIXAÇÃO TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS: GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-ZN) (9.00MM) (COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-ZN) POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAS S COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GAVELUME (AL-ZN) (9.90MM) (COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO DREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304.5MM(A) X 429 10MM(L) X 14 1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417.60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO 256 (0 45MM), HASTES FARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA ATO X 30MM) EM GALVALUME (AL-ZN) #20 (0 90MM) REFORÇÃO DA PELO SISTEMA DE DORRA EM ÓMBOS AM-10 EM PRARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA A FRENTE DAS GAVETAS EM DE DORRA EM ÓMBOS AS FRENTES 98MM(A) X 417.60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO 256 (0 45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA ATO X 30MM) EM GALVALUME (AL-ZN) #20 (0 90MM) REFORÇÃO PALO SISTEMA DE DORRA EM ÓMBOS A FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AQO 260 (0 45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA ATO X 30MM) EM GALVALUME (AL-ZN) #20 (0 90MM) REFORÇÃO PALO SISTEMA DE DORRA EM ÓMBOS A FRENTE SOR AS PENTES 98MM(A) X 417.60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE ACO 260 (0 45MM) FANDOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS MA-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA DORDAS LATERAS COM TODAM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A SÁSIM DO FUNDO E A 2° DOBRA S MIM DA 1° FORMANDO UM REFORÇÃO LORGA O SILORGA DORDAS LATERAS COM TODAM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A SÁSIM DO FUNDO E A 2° DOBRA S SENDO. OM ASERTIMO DOBRA DE 90° S		ACOMPANE	IA KIT CỌ	MPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E						
REGULÁVEIS 5/16. 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 6 12 PARAPILYSOS CABEGO CHATA DE 3 5 X 10MM PARA FIXAÇÃO TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS. GAVETAS MONTÁVEIS NOS SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONERAS TRASEIRAS COM 250MM (A) BM FORMATO I 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AI-ZN). #20 (0 90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAJKE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2 (DUAS) CANTONERAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO I. 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AI-ZN). #20 (0 90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAJKE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2 (DUAS) CANTONERIAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO I. 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AI-ZN). #20 (0 90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAJKE COM LADO PRÉ-DEFNIDO SENDO UMA APILCADA AO LADO DREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304.5MM(A) X 427 (OMMIC) X 473MM(P) FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0 45MM) HASTES PARA PASTAS SUSTENAS OD CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417 (OMMIC) X 473MM(P) FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0 45MM) HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AI-ZN) #20 (0 90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0 45MM) FIXADOS ATRAVES DE PARAFUSOS MÁ-10 EM FURRAÇÃO DELO NOSA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 17 DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0 45MM) FIXADOS ATRAVES DE PARAFUSOS MÁ-10 EM FURRAÇÃO DEL ONDA GOVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0 45MM) FIXADOS ATRAVES DE PARAFUSOS MÁ-10 EM FURRAÇÃO DEL ONDA GOVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0 45MM) FIXADOS ATRAVES DE PARAFUSOS MÁ-10 EM FURRAÇÃO DEL ONDA FIXEMA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA (MEDIDA 55MM/32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA FIXEMIDA DE DIREITA E ESQUERDA PUXADOR ESTAMPADO (
5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008 GAVETAS. GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (A1-2M). #20 (0.90MM). COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCÂNE A LATERAL DIREITÀ E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS). CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (A1-2M). #20 (0.90MM). COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (A1-2M). #20 (0.90MM). COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÊ-DEFINIDO. SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO. SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304.5MM(A) X 429 10MM(L) X 14.1MM(E). MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417.60MM(L) X 473MM(P). FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.44MM). HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (A1-27). #20 (0.90MM). REFORÇADA PELO SIEMA DE DOBRA EM OMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AQ CA 26 (0.44MM). TAXOS AVATOS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAIS COM 100MM DE OLIVAZO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 93MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA (MEDIDA S STAMES) ENDO DA SAUMA PROTUCA CHAPA DE LACOR SAUMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 93MM DO FUNDO E A 2° DOBRA S SENDO DIREITA E ESQUERDA PUXADOR ESTAMMADO DIREITO DO ENTORSÓ SUPERIOR DOBRA DE 90°.										
PARA FIXAÇÃO TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEMA ESPECIFICAÇÃO SAE 100B. GAVETAS. GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-721) #20 (0.90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-72N) #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APILCADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304.5MM(A) X 429.10MM(L) X 14.1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417.60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL-12M) #20 (0.90MM), REPORÇADA PELO SENDO DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL-12M) #20 (0.90MM), REPORÇADA PELO SEM DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AQ GA (0.45MM), HASTES BABDA SEM DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AQ GA (0.45MM), HASTES BABDA SEM CHAPA DE AQ GA (0.45MM) FIXADOS ATRAVES DE PARAFUSOS MA-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1º DOBRA EM 90° 4.95MM DO FUNDO E A 2º DOBRA A 6 MM DA 1º FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAXO RELEVO NA PARTE SUPEROR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL AN EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA PUXADOR STAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTERNÁDADE DIREITA E ESQUERDA PUXADOR STAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTERNÁDADE DIREITA E ESQUERDA DUXADOR SEMM 20 DOBRA S SENDO 1º DOBRA ED AD 64 50° COM SAMM 20 DOBRA DE 90°					Л					
UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM Á ESPECPICAÇÃO SAE 1088 GAVETAS: GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2/DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDA AO AO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDA OLADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE SA 304.5MM(A) X 417.6MM(D) X 15MM(P) FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM FORDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417.6MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), FIXADOS ATRAVES DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGÉM PRECUSAS. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° 4 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LA TERAL PARA SUSTENTAÇÃO DO GAVETICA LA PARA SUSTENTAÇÃO DO GAVETICA LA PARA SUSTENTAÇÃO DO AGVETA PART SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E SSQUERDA PUXADOR SETAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRA S SENDO, 1ª DOBRA DE 45° COM 25MM. 2° DOBRA DE 90°			~		'					
MONTÁVEIS ÑO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-ZN) #20 (0.90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-ZN) #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429 10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,6MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDAS DAS JOMM) EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FERNTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇO LATURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA MEDIDA 55MMX22MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1° DOBRA DE MOS COM 200 MM 200 DOBRA SE DODO SEMDA 2° DOBRA DE 90°										
TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM ZSOMM (A) EM FORMATO L 15/15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-ZV), #20 (0.90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15/15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL-ZV), #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304, 5MM(A) X 429, 10MM(L) X 14, 1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417, 60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL-ZN), #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS MA-10 EM FUNDA CAMBA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS MA-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA, BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA A PORTA E ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA SEMMAZZUM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTERMIDADE DIREITA E ESQUERDA PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA E SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA E SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA E SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA E SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA E SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA E SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA E SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA E SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA DE 90°										
COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+2N) #20 (0.90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+2N) #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉDEFINIDO. SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO DESQUERDO SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304.5MM(A) X 429 10MM(L) X 14.1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 47.6MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1* DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2* DOBRA A 5MM DA 1* FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA, PORTA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA PORTA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA, FORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA, FORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA, FORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA, FORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA, FORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (BUDIDA 55MM/SZMM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA TODA CESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1* DOBRA DE 45° COM 25MM. 2* DOBRA DE 90°					0					
CONFECCIONÁDA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA É ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429.10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 427.60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM) .HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM) PIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS MA-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇA COM LATURA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇA COM A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇA COM LATERA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇA CASTENSÃO SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (EMIDIDA 55M X32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA A GAVETA SEMBIDADE DIREITA E ESQUERDA A BUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 20 DOBRA S SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 20 DOBRA S SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 20 DOBRA S SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM 2° DOBRA OS					5					
(0.90MM), COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRÂVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM), COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304 5MM(A) X 249 10MM(L) X 14 1 MM(P), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 147, 60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #25 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (9.99MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1º DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2º DOBRA A 5MM DA 1º FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA FORA ESTEMPEIOR ESQUERDA DA GAVETA FORA ESTEMPEIOR ESQUERDA DA GAVETA FORA ESTEMPEIOR ESQUERDA DA GAVETA FORA ESTEMBADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA A TRAVÉS DE UM SISTEMA DE DIREITA E ESQUERDA PURADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA A TRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO. 1º DOBRA DE 45°COM 25MM. 2º DOBRA DE 90°			` '							
FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 472,910MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN), #20 (9.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1* DOBRA EM 90* A 95MM DO FUNDO E A 2* DOBRA A 5MM DA 1* FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM), COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E SQUERDA PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA A TRAVÉS DE DUAS DE RAS SENDO, 1* DOBRA DE 45° COM 25MM, 2* DOBRA A 5ENDO, 1* DOBRA DE 45° COM 25MM, 2* DOBRA DE 90°				2 ,	0					
245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5 MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM.2° DOBRA DO 90°										
CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN), #20 (0,90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E). MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PURADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTERNÃO SUPERIOR DA SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA DE 90°										
(0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO. SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO. SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473,4MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BALVA RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA, PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA A TRAVÉS DE UDBRA ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA A TRAVÉS DE UDBRA S SENDO, 1° DOBRA DE 45°COM 25MM, 2° DOBRA S SENDO, 1° DOBRA DE 45°COM 25MM, 2° DOBRA S SENDO, 1° DOBRA DE 45°COM 25MM, 2° DOBRA DE 90°										
TRAVAMÉNTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304.5MM(A) X 429.10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL-ZN) #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA, BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA, PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA, PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DO RA SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°										
PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM) FLASDOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1º DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2º DOBRA A 5MM DA 1º FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA, PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1º DOBRA DE 45°COM 25MM, 2º DOBRA DE 90°		\ ' /		3						
UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÓMEGA, FRENTÉ DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), PIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1° DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 1° FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTÍDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1° DOBRA DE 45° COM 25MM, 2° DOBRA DE 90°										
GAVETA, SENDO AS MÉDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAĞEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1º DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2º DOBRA A 5MM DA 1º FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENAÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1º DOBRA DE 45°COM 25MM, 2º DOBRA DE 90°				~	_					
304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA, BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2° DOBRA DE 90°					A					
EXTERNÁS DO CORPO GÁVETA SEM ÁS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA, BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA, PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA, PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°										
98MM(A)X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0.90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1º DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2º DOBRA A 5MM DA 1º FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1º DOBRA DE 45°COM 25MM, 2º DOBRA DE 90°										
DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1º DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2º DOBRA A 5MM DA 1º FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1º DOBRA DE 45°COM 25MM, 2º DOBRA DE 90°					Α					
(AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇAĎA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTÉ DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1º DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2º DOBRA A 5MM DA 1º FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1º DOBRA DE 45°COM 25MM, 2º DOBRA DE 90°										
DE DOBRA EM ÔMEGÁ, FRENTÉ DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°			`	,						
CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°		` ,	` ^'	, ,						
PARAFUSOS M4-10 ÈM FURÁÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°										
POSSIBILITAM UMA REGULAĞEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°										
EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°										
FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1º DOBRA DE 45°COM 25MM, 2º DOBRA DE 90°										
SUSTENTAÇÃO DA GAVÉTA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1º DOBRA DE 45°COM 25MM, 2º DOBRA DE 90°										
ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1º DOBRA DE 45°COM 25MM, 2º DOBRA DE 90°										
ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°					₹					
ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMÍDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°					`					
DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°				,	<u>.</u>					
ĠAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°		DIREITA E E	ESQUERD	DA. PUXADOR ESTAMPADO						
SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90°										
					0					

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 17/55

COM 10MM NA PARTE SUPERIOR DA GAVETA NA TOTALIDADE DE SUA LARGURA COM ACABAMENTO PERFIL EM PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE. REFORÇO PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM "ÔMEGÁ", MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO, GAVETA, HASTES RETAGUARDA E TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M), ANÁLISE E TESTE DE RESISTÊNCIA ATRAVÉS DE ENSAIO DE CISALHAMENTO POR TRAÇÃO. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS MEDIANTE TRANCA DE 25MM (L) X 1300MM(A) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #18(1,20MM). SISTEMA DE DÈSLIZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA DE VASELINA SÓLIDA BRANCA ACABAMENTO: TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, EM DIVERSAS CORES. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA ÈM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL):- CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JÚNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNTNBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS 2801-01 - LAUDO TÉCNICO, EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTERIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA.- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE, COM ASSINATURÁ COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO, RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O PESO RECOMENDADO POR GAVETA É DE 30 KG BEM DISTRIBUÍDOS. A QUANTIDADE DE PASTA VARIA DE 40 A 50 POR GAVETA. GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO DIMENSÕES: 1360X470X670MM (AXLXP) ENTREGAR MONTADO PARA USO IMEDIATO

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 18/55

Pa	rticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VARI	EJISTA DE	MOVEIS LTDA	A - M			
Item			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
8	BANCOLON	IGARINA :	4 LUGARES -CADEIRA SOBRE	UN	,,	FRISOKAR	0,0000	810.00	24.300.00
0			LUGARES EM POLIPROPILENO.	ON	30,00	ISO 4 LUG	0,0000	010,00	24.300,00
	,		COMPOSTO POR ASSENTOS			100 4 200			
			OSIÇÕES, DISPOSTOS EM						
			PRESENTANDO FIXAÇÃO AO PISO.						
	ASSENTO M	IANUFAT	URADO EM TERMOPLÁSTICO						
	POLIPROPIL	ENO CO	POLÍMERO INJETADO EM ALTA						
			ATO ANATÔMICO, COM 05 PARES						
			NGADOS DE MEDIDA 6 X 20 MM						
			TROCA TÉRMICA COM O						
			AR A ASSEPSIA, ALEM DE						
			_ ENCAIXE DE ESTRUTURAIS TOFADOS. NO ESPAÇAMENTO						
			RE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ						
			REBAIXOS, COM LARGURA						
	,		ADA REBAIXO, PARA GARANTIR A						
	ADERÊNCIA	NECESS	SÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE						
			PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS						
			QUIÁTICAS NO ASSENTO, NÃO						
			RENTE. PARA NÃO OBSTRUIR A						
			JÍNEA DOS MEMBROS JÁRIO, O REFERIDO ASSENTO						
			RDAS FRONTAIS (ANTERIORES)						
			IXO. DIMENSÃO DE 484 LARGURA						
		,	2 PROFUNDIDADE DA						
			ESPESSURA (MEDIDAS EM MM,						
			E VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS						
			S MEDIDAS APRESENTADAS).						
			URADO EM TERMOPLÁSTICO						
			ETADO EM ALTA PRESSÃO, DE						
			CO COM APOIO LOMBAR, COM 04						
			S OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X						
			RAR A TROCA TERMICA COM O 'AR A ASSEPSIA, ALÉM DE						
			_ ENCAIXE DE ESTRUTURAIS						
	,		TOFADOS NO ESPAÇAMENTO						
			RE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ						
	EXISTIR UM	PAR DE	REBAIXOS, COM LARGURA						
	^		ADA REBAIXO, PARA GARANTIR A						
			SÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE						
			PERFEITA ACOMODAÇÃO NO						
			ONAL DO ENCOSTO 479 ENSÃO VERTICAL TOTAL X 250						
			L NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR						
			MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA						
			M MM, COM TOLERÂNCIA DE						
			ARA MAIS OU PARA MENOS NAS						
	MEDIDÁS AF	PRESENT	ADAS). O ASSENTO É FIXO À						
			CA SÓB PRESSÃO E ANCORADO						
			PO AA; JÁ O ESPALDAR, NÃO É						
			USOS, DEVERÀ RECEBER						
			S NOS CANAIS DE ALOJAMENTO						
			COSTO, DE MODO A NÃO RETO DOS TUBOS METÁLICOS						
			DENCOSTO, ESTE CONJUNTO						
			S SOB PRESSÃO NA MESMA COR						
			D DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO						
			ESTRUTURA. OS PARAFUŜOS E						
			DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO						
			RADOS SEM O USO DE						
			ECÍFICAS. SUPORTES METÁLICOS						
			OSTO APRESENTADOS COMO "TIPO HASTE TUBULAR, SENDO						
			STOS PARALELAMENTE						
			M AÇO CARBONO TUBULAR DE						
	~		OM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X						
	1,20 E LIGA	OOS TRA	NSVERSALMENTE POR DOIS						
			BONO DE SECÇÃO CILÍNDRICA						
			NIMAS DE 19,00 X 1,20 MM.						
			JPERFÍCIE DE TAL SUPORTE						
			RA A PÓ NA COR PRETA, POR						
			D ELETROSTÁTICA. CERTIDÕES, UDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA						
			ENTAR DENTRO ENVELOPE DE						
		`	CIAL): - RELATÓRIO DE ENSAIO						
			RATÓRIO ACREDITADO PELA						
			IDENCIANDO A CONFORMIDADE						
	DA CADEIRA	A COM TO	DDOS OS REQUISITOS						
	APLICÁVEIS	DA ABN	TNBR 16031/2012. OBS: COMO A						
	OHANTIDAD	E DE LUC	SARES DO MÓVEL NÃO IMPLICA						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA N° 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 19/55

NOS RESULTADOS DOS ENSAIOS, PODERÁ SER OFERECIDO RELATÓRIO DE ENSAIO DO PRODUTO, ATÉ COM DE 05 LUGARES. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNTNBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 600 HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNTNBRISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNTNBR 5841:2015. - CADEIA PRODUTIVA FINAL OU PRIMÁRIA (CADEIRA OU COMPONENTES) COM CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA ABNT (ROTULO ECOLÓGICÓ ABNT) CONFORME NORMAS ABNTNBRISO 14020:2002 E ABNTNBRISO 14024:2004, PARA PRODUÇÃO DE COMPONENTES PARA CADEIRAS E/OU ASSENTOS DIVERSOS, GERANDO PRODUTOS MAIS SUSTENTÁVEIS E DE MENOR IMPACTO AMBIENTAL EM RELAÇÃO AOS SEUS SIMILARES. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. CONJUNTO DE SUSTENTAÇÃO DE ASSENTOS, COMPOSTO POR TUBO TRANSVERSAL (VIGA) MANUFATURADO EM AÇO CARBONO DE SECÃO RETANGULAR COM MÉDIDA MÍNIMA DE 50 X 30 X 1,50 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM FECHAMENTO DAS TERMINAÇÕES DO TUBO COM PONTEIRAS INJETADAS EM COPOLÍMERO TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO OU EM CHAPA DE AÇO SOLDADA COM ACABAMENTO PERFEITO DOS BORDOS, COM A FINALIDADE DE PROTEGER O INTERIOR DO TUBO E AFERIR ACABAMENTO À PEÇA TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELO PROCESSO DE DESENGRAXE ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 OC, NO MÍNIMO. DUAS BASES EM FORMATO "T" INVERTIDO SÃO ACOPLADAS AOS TUBOS LONGITUDINAIS POR MEIO DE CONE MORSE. TAIS BASES SÃO CONFECCIONADOS POR DISPOSITIVOS DE AÇO CARBONO TUBULAR (DE SEÇÃO CILÍNDRICA PARA A HASTE VERTICAL, COM DIÂMETRO DE 51 MM E PAREDE DE 1,50 MM) E BASE EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO QUADRADA, COM MEDIDA DE 25 X 25 X 1,50 MM, COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO) PROVIDA DE SAPATAS MANUFATURADAS EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO. COR ASSENTO/ENCOSTO: A DEFINIR DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. GARANTIA: 3 ANOS

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 20/55

Pa	rticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VA	REJISTA DE	MOVEIS LTD	A - M			
Item			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
9	LONGARINA	COM 03	3 LUGARES - CADEIRA SOBRE LUGARES EM POLIPROPILENO	UN		FRISOKAR ISO 3 LUG	0,0000	615,00	18.450,00
			COMPOSTO POR ASSENTOS DSIÇÕES, DISPOSTOS EM						
		1	PRESENTANDO FIXAÇÃO AO PISO URADO EM TERMOPLÁSTICO) <u>.</u>					
			POLÍMERO INJETADO EM ALTA						
			ATO ANATÔMICO, COM 05 PARE: NGADOS DE MEDIDA 6 X 20 MM	S					
			TROCA TÉRMICA COM O						
			AR A ASSEPSIA, ALÉM DE L ENCAIXE DE ESTRUTURAIS						
			TOFADOS. NO ESPAÇAMENTO						
			RE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ REBAIXOS, COM LARGURA						
	MÍNIMA DE 4	1,0 MM CA	ADA REBAIXO, PARA GARANTIR A						
			SÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUI PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS	Ξ					
	TUBEROSID	ADES ISC	QUIÁTICAS NO ASSENTO, NÃO						
			FRENTE. PARA NÃO OBSTRUIR A JÍNEA DOS MEMBROS						
	INFERIORES	DO USU	JÁRIO, O REFERIDO ASSENTO						
			RDAS FRONTAIS (ANTERIORES) NXO. DIMENSÃO DE 484 LARGUR	٨					
			2 PROFUNDIDADE DA	^					
			ESPESSURA (MEDIDAS EM MM, E VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS						
	OU PARA ME	ENOS NA	S MEDIDAS APRESENTADAS).						
			URADO EM TERMOPLÁSTICO ETADO EM ALTA PRESSÃO. DE						
	FORMATO A	NAŢÔMIC	CO COM APOIO LOMBAR, COM 04	1					
			S OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X RAR A TROCA TÉRMICA COM O						
	AMBIENTE E	FACILIT.	AR A ASSEPSIA, ALÉM DE						
			L ENCAIXE DE ESTRUTURAIS TOFADOS. NO ESPAÇAMENTO						
	LONGITUDIN	NAL ENTF	RE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ						
			REBAIXOS, COM LARGURA ADA REBAIXO, PARA GARANTIR /	4					
	ADERÊNCIA	NECESS	SÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUI						
			PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ONAL DO ENCOSTO 479						
	LARGURA X	329 EXT	ENSÃO VERTICAL TOTAL X 250	,					
			L NA REGIÃO DO APOIO LOMBAF MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA	<					
			M MM, COM TOLERÂNCIA DE ARA MAIS OU PARA MENOS NAS						
	MEDIDÁS AF	PRESENT	「ADAS). O ASSENTO É FIXO À						
			CA SOB PRESSÃO E ANCORADO PO AA; JÁ O ESPALDAR, NÃO É						
	FIXADO CON	√I PARAFU	USOS, DEVERÁ RECEBER						
			S NOS CANAIS DE ALOJAMENTO COSTO, DE MODO A NÃO						
	PERMITIR A	TRITO DI	RETO DOS TUBOS METÁLICOS						
			D ENCOSTO, ESTE CONJUNTO S SOB PRESSÃO NA MESMA COF	?					
	DO ESPALDA	AR COMO	O DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO						
			ESTRUTURA. OS PARAFUSOS E DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO						
			RADOS SEM O USO DE	.0					
			ECÍFICAS. SUPORTES METÁLICO OSTO APRESENTADOS COMO	5					
			"TIPO HASTE TUBULAR, SENDO						
			STOS PARALELAMENTE IM AÇO CARBONO TUBULAR DE						
			OM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X NSVERSALMENTE POR DOIS						
			BONO DE SECÇÃO CILÍNDRICA						
			NIMAS DE 19,00 X 1,20 MM. JPERFÍCIE DE TAL SUPORTE						
			RA A PÓ NA COR PRETA, POR						
			D ELETROSTÁTICA. CERTIDÕES,	۸					
	O PRODUTO	(APRES	UDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PAR/ ENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA						
			ARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DI CIAL): - RELATÓRIO DE ENSAIO	Ξ					
			RATÓRIO ACREDITADO PELA						
			'IDENCIANDO A CONFORMIDADE DDOS OS REQUISITOS						
			DDOS OS REQUISITOS TNRR 16031/2012 ORS: COMO A						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA N° 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 21/55

QUANTIDADE DE LUGARES DO MÓVEL NÃO IMPLICA NOS RESULTADOS DOS ENSAIOS, PODERÁ SER OFERECIDO RELATÓRIO DE ENSAIO DO PRODUTO ATÉ COM DE 05 LUGARES. - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNTNBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 600 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNTNBRISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNTNBR 5841:2015. - CADEIA PRODUTIVA FINAL OU PRIMÁRIA (CADEIRA OU COMPONENTES) COM CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA ABNT (ROTÚLO ECOLÓGICO ABNT) CONFORME NORMAS ABNTNBRISO 14020:2002 E ABNTNBRISO 14024:2004, PARA PRODUÇÃO DE COMPONENTES PARA CADEIRAS E/OU ASSENTOS DIVERSOS, GERANDO PRODUTOS MAIS SUSTENTÁVEIS E DE MENOR IMPACTO AMBIENTAL EM RELAÇÃO AOS SEUS SIMILARES - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. CONJUNTO DE SUSTENTAÇÃO DE ASSENTOS, COMPOSTO POR TUBO TRÂNSVERSAL (VIGA) MANUFATURADO EM ACO CARBONO DE SEÇÃO RETANGULAR COM MÉDIDA MÍNIMA DE 50 X 30 X 1,50 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM FECHAMENTO DAS TERMINAÇÕES DO TUBO COM PONTEIRAS INJETADAS EM COPOLÍMERO TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO OU EM CHAPA DE AÇO SOLDADA COM ACABAMENTO PERFEITO DOS BORDOS, COM A FINALIDADE DE PROTEGER O INTERIOR DO TUBO E AFERIR ACABAMENTO À PEÇA. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELO PROCESSO DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 OC, NO MÍNIMO. DUAS BASES EM FORMATO "T" INVERTIDO SÃO ACOPLADAS AOS TUBOS LONGITUDINAIS POR MEIO DE CONE MORSE. TAIS BASES SÃO CONFECCIONADOS POR DISPOSITIVOS DE AÇO CARBONO TUBULAR (DE SEÇÃO CILÍNDRICA PARA A HASTE VERTICAL, COM DIÂMETRO DE 51 MM E PAREDE DE 1,50 MM) E BASE EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO QUADRADA, COM MEDIDA DE 25 X 25 X 1,50 MM, COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO), PROVIDA DE SAPATAS MANUFATURADAS EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO. COR ASSENTO/ENCOSTO: A DEFINIR DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. GARANTIA: 3 ANOS

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 22/55

Pa	rticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VAR	EJISTA DE	MOVEIS LTDA	A - M			
Item			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
11	CADEIRA ES	SPALDAR	BAIXO GIRATÓRIA COM BRAÇOS	UN		FRISOKAR	0,0000	810,00	24.300.00
			IRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA	0.1	00,00	JOB	0,0000	0.10,00	21.000,00
	OPERAÇION	IAL, NO M	MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS			C/BRAÇO			
			DRME ABNT NBR 13962/06, COM,						
			AR BAIXO. OFERTA MINIMA DE IALIDADES: AJUSTES E						
			PENDENTES PARA ALTURA DO						
		,	DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360						
	GRAUS DO A	ASSENTO	D/ENCOSTO, ALTURA DO						
			ÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO:						
			CHASSI DE POLIPROPILENO						
			TAS DE REFORÇOS DFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL						
			IJETADA MOLDADA. DOTADO DE						
	CARENAGE	M PARA C	CONTRA CAPA DO ENCOSTO						
			ROPILENO. FIXAÇÃO DOS						
			ASSI DE ENCOSTO ATRAVES DE CAS GARRAS COM ROSCA						
	,		S DIMENSIONAIS E DE						
			DO ENCOSTO: LARGURA						
	` ,		TENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400						
			TURA DO ENCOSTO NA REGIÃO						
			PONTO MAIS PROEMINENTE DA OSTO): ENTRE 400 E 500 MM.						
			DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5						
	PONTOS, CO	OM CURS	SO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE						
			E INCLINAÇÃO MÍNIMA DO						
			S. ASSENTO: ESTRUTURADO EM PILENO INJETADO COM ALETAS						
			RUTURAIS OU EM COMPENSADO						
			ATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA						
			ENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE						
			ADA MOLDADA, DOTADO DE						
			NTRA CAPA PARA O ASSENTO ROPILENO QUE PROTEJA TODO O						
	CONTRA AS	SENTO E	BORDOS. FIXAÇÃO DOS						
			ASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE						
			CAS GARRAS COM ROSCA						
			S DIMENSIONAIS E DE DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA):						
			ADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA):						
			ADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM						
			O ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA						
			DE ALTURA DO ASSENTO COM TICAL DE 100 MM, SENDO A						
			MENOR DO QUE 400 MM, MAS						
			420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO						
			MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520						
			NCIONAIS DA CADEIRA: IISMO OPERACIONAL DO TIPO						
			INTE QUE POSSIBILITE, NO						
			ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE						
			OSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO						
			ANEIRA INDEPENDENTE ENTRE ASSENTO EM CHAPA DE AÇO						
			DA COM ESPESSURA MÍNIMA DE						
			AOS DEMAIS ELEMENTOS						
			DO TIPO MIG/MAG OU ORTE DO ENCOSTO DO						
			LADO COM MOLA DE RETORNO						
			ROPORCIONE O CONTATO						
			DO O MESMO ESTIVER						
			CANISMO DEVE SER DO TIPO						
			EJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO PERMANENTEMENTE E NÃO DE						
		,	Á-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO						
			TRAVAR O ENCOSTO EM						
	QUALQUER	POSIÇAC	D AO LONGO DO CURSO						
			AÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). DSTO DO MECANISMO						
			APA DE AÇO ESTAMPADA COM						
	ESPESSURA	AMÍNIMA	DE 3 MM. TAL SUPORTE DO						
			DBRIGATORIAMENTE SER						
			AGEM PLASTICA DE PROTEÇÃO E ADA EM POLIPROPILENO PORÉM						
			DA (SANFONADA). COLUNA:						
	COLUNA PA	RĄ AJŲS	TE DE ALTURA É GIRO DE 360°						
			COM CLASSIFICAÇÃO DE						
			RANÇA MÍNIMAS CONFORME						
	1 1 4 2 2 F 3 ()		LEWATIN 433H TOMETHEN						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 23/55

VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR, COM RAIO DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 390 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO E CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO COM REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ. FORMATO ARCADO OU PIRAMIDAL COM ALETAS DE REFORÇO MECÂNICO ABAIXO DAS PATAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORÁTÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTES ÍNDICES DE PERFORMANCE: - FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5% CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M -MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015 - - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% -MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017 - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:-GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. -EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E
CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM
COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A
DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 24/55

QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS; -CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA ELEMENTOS METÁLICOS DA CADEIRA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 25/55

EIGHT CADBIEN ESPALDAR BRAND OR RATOR COERRACOS ROBERLAVEIS: CADE RA DE ESSENTIORIO S RATOR A OPERACIONAL NO MINIMO DO TIPO B: COMBRACOS NO MINIMO SESPALDAR BRAND OR DETPO B: COMBRACOS NO MINIMO SESPALDAR BRAND OF THE RATOR A OPERACIONAL NO MINIMO DO TIPO B: COMBRACOS NO MINIMO SESPALDAR BRAND OF THE RATOR A OPERACIONAL NO MINIMO DO TIPO B: COMBRACOS NO MINIMO SESPALDAR BRAND OF THE RATOR A OPERACIONAL NO MINIMO SESPALDAR BRAND OF THE RATOR A OPERACIONAL NO MINIMO SESPALDAR BRAND OF THE RATOR A OPERACIONAL SESPALDAR BRAND OF THE RATOR A OPERACIONAL SESPALDAR BRAND OF THE RATOR BRAND OF THE RAT	Pa	rticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO \	/AREJISTA DE	MOVEIS LTDA	4 - M			
REGULAYES - CADE RADE ESGETORIO CIRRATORIA OPERAÇÕIONIA. NO MINUD DO TYOUS COM BRAÇOS NO MINUDO ESPALDAR DA XO OPERATA MINUA DE AUSTRES E PUNCONALIDADES AUSTRES MOVIMENTOS INCEPRADENTES PARA ALTURA DO MONIBORIOS INCEPRADENTES PARA ALTURA DO BROSTO INCL MAÇÃO DO ENCOSTO. ALTURA DO ESCANDA DO SASEMOTE MENOSTO ALTURA DO ESCANDA DE SASEMOTE MENOSTO ALTURA DO ESCANDA DO SASEMOTE MENOSTO ALTURA DO ESCANDA DE SASEMOTE MENOSTO ALTURA DE ESCANDA DE SASEMOTE MENOSTO DE ARROLES DE PARAPUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA FUNCO SAMULDO ES DO ENCOSTO DE ARROLES FUNCOS ALQUIDADES DO ENCOSTO DE ARROLES ENCOSTO DE CURRATURA DO ENCOSTO DA REGIÃO SUPERIO E DE OCOSTO DE ARROLES ENCOSTO SO CARALIDADO ENCOSTO DA REGIÃO SUPERIO E DE OCOSTO DE ARROLES ENCOSTO SO CARALIDADO ENCOSTO DA REGIÃO SUPERIO E DE ALTURA DO ENCOSTO DA REGIÃO SUPERIO ESCANDA DE ALTURA DO ENCOSTO DA REGIÃO DE POLINEETRA DO LABROLEDA DE DATA DE ALTURA DE MEDITA DE ENCOSTO SO CARALIDADOS DE ALTURA DO ENCOSTO DA REGIÃO DE POLINEETRA DO LABROLEDA DE ALTURA DO ENCOSTO DE DA ENCOSTO DE CONTRA ALBROLEDA DE ALTURA DO ENCOSTO DE ALTURA DO ENCOSTO DE CONTRA CARAS DE POLINEETRA DO LABROLEDA DE ALTURA DO ENCOSTO DE CONTRA CARAS DE PASA SUPERIO ESCANDA DE ALTURA DO ENCOSTO DE ALTURA DO ASSENTO LA REGULA DE ALTURA DO ASSENTO LA REGULA DE ALTURA DO ENCOSTO DE ALTURA DO ASSENTO LA REGULA DE ALTURA DO ENCOSTO DE ALT	Item			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
REGULAYES - CADE RADE ESGRIFORD CRINATOR A OPERACONN. NO MIN NO DO THOS COME REACOS NO MINMO ESPACIAD RESOLUTION OF THE COME O		CADEIRA ES	SPAL DAR	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1	1		
OPERAGO ONAL, NO MIN MO DO TIPO BIS COM BRACOS RECIULAVES COMPORTALES COMPORTA	13	REGULAVE	S - CADE	IRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓR		40,00			010,00	32.000,00
NO MIN MO LISTALDAR BAIX O CHEETA MIN MA DE AUSTESS ET UNC ONAL DODGS AUSTES ASSENTO, RODJELOS DE DUPLO GRAD, GRO DE 380 GRAUS DO ASSENTO-BLOOS DE DUPLO GRAD, GRO DE 380 GRAUS DO ASSENTO-BLOOS DE DUPLO GRAD, GRO DE 380 GRAUS DO ASSENTO-BLOOS DE DUPLO GRAD, GRO DE 380 GRAUS DO ASSENTO-BLOOS DE DUPLO GRAD, GRO DE 380 GRAD SON DE MANDRO DE CONTROLOS DE CONTROLOS ESTRUTURAS ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLUTIONA DE CAMBRO DE CONTROLOS ESTRUTURAS ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLUTERADO NETRADA MOLDADA DATADO DE COMERAGEM PARA CONTROLOSADA DO INCOSTO DE CONTROLOS DE CONTROLOS DE CONTROLOS ESTRUTURAS ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLUTERA DO LISTALDA MOLDADA DATADO DE COMERAGEM PARA CONTROLOSADA DO INCOSTO DE CONTROLOS AS CONTROLOS DE CONTROLOS ESTRUTURAS ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLUTERA DO LA CONTROLOS DE CONTROLOS ESTRUTURAS DE CONTROLOS DE CONTROLOS ESTRUTURAS DE CONTROLOS DE CONTROLOS ESTRUTURAS ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL ELEMENTO SAO CHASAS DE CONTROLOS ESTRUTURAS DE CONTROLOS DE CONTRO								,		
ALISTES EFUNCIONAL DARES: AUJETSE MOVIMENTOS RODENDEMENSES PARA ALTURA DO RORALIS DO ASSENTOENCOSTO ALTURA DO RORALIS DO ASSENTO DE POLITORIO ENTRUTURADO EL CHASSI DE POL PROPILENO DE POLIUMETANO INLETADA MOLDADA, DOTADO DE CARENAGEMA PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO HELEMENTOS AO CHASSI DE FINCOSTO ALTORADO HILLA ALTO										
MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODIZ OS DE DIPLICA GIRO, GIRO DE 560 GRAVES DO ASSENTOTEROS DE POLIPROPICATO. BESTATUTURADO DEM CHASE DE POLIPROPICE. BESTATUTURADO DEM CHASE DE POLIPROPICE. BESTATUTURADO EM CHASE DE POLIPROPICE. BESTATUTURADO EM CHASE DE POLIPROPICE. BESTATUTURA E ESTOFAMENTO EM SEJUMA FLEVICE. BESTATUTURA DE CENTRA CAPA DE PROPINCIA. METADO COM ALETAS DE REPORCOS. BESTATUTURA SE ESTOFAMENTO EM SEJUMA FLEVICE. BESTATUTURA SE ESTOFAMENTO EM SEJUMA FLEVICE. BESTATUTURA SE ASSENTO EN SEJUMA PLEVICE. ALEMENTOS AO CHASEI DE INCOSTO I ARRAVES DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO LEMENTOS AO CHASEI DE INCOSTO I ARRAVES DE LEMENTOS AO CHASEI DE INCOSTO I ARRAVES DE LEMENTOS AO CHASEI DE INCOSTO I ARRAVES DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO: LARGUERA (MININA)-440 ME SETERISAD VERT CAL (MININA 400 DO APOO I LOMBAR PONTO MA S PROBINNENTE DA SUPERPETO E DO ENCOSTO: ENTRE 400 E 500 MM AUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EN NO MININA 500 DO APOO I LOMBAR PONTO MA S PROBINNENTE DA SUPERPETO E DO ENCOSTO: ENTRE 400 E 500 MM AUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EN NO MININO S POPUS SE POLIPROPI LE MONORIA DE LA CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DE										
ASSENTO, RODIZ OS DE DUPLO G RO GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO-DENOSTO, ALTURA DE TOD BETTUTURADO MA CHARSE DE POLIPROPILESIO INIETRO COMA LETAS DE REPORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO INIETRO MA CHARSE DE POLIPROPILESIO INIETRO COMA LETAS DE REPORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO INIETRO MA CHARDA DO PAGO DE COMUNICATION DE POLIPROPILESIO PRAÇÃO DOS INIETRODA EM POLIPROPILESIO, PRAÇÃO DOS PONTOS, COM CURBO VERTICAL MINIMO DE AUJETE DE TO MAM E FARÃO BE OCURÇÃO DE MA DOS EM CHASSI DE POLIPROPILESIO INIETRODO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MINIMO DE 12 MINIETROS DE POLIPROPILESIO INIETRODO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MINIMO DE 12 MINIETROS DE POLIPROPILESIO OU PROPINSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MINIMO DE 12 MINIETROS DE POLIPROPILESIO OU PROPINSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MINIMO DE 12 MINIETROS DE POLIPROPILESIO OU PROPINSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MINIMO DE 12 MINIETROS DE POLIPROPILESIO OU PROPINSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE DESPESSURA MINIMO DE 12 MINIETROS DE POLIPROPILESIO OU PROPINSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE DESPESSURA MINIMO DE 12 MINIETROS DE POLIPROPILESIO OU PROPINSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE DESPESSURA MINIMO DE 12 MINIETROS DE POLIPROPILESIO DE LA TURBO DO ASSENTO MULTILAMINADO ANATOMICO DE DESPESSURA MINIMA 17 MINIETRODA DE POLI										
GRAUS DO ASSENTOENCOSTO ALTURA DO ENCOSTO, NCILINAÇÃO DO ENCOSTO, ENCOSTO ES TRI TURADO EM CHASSI DE POLIPROPLEMO DE POL URETANO INJETADA MOLDADA DOTADO DE CARRAGEMO PIARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO HELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVES DE PARAFUSOS E PORCAS CARRAS COM ROSCOSTO HELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVES DE PARAFUSOS E PORCAS CARRAS COM ROSCOS METE CA ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE PUNCIONAL BORDE DE ENCOSTO LARGUMA AO MIMIR RAO DE CUUNATURA DO ENCOSTO NA RESAO DO APO DO COMBARY PONTO MAIS PROCEM NEMEZ DA SUPERFICE DO RENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE DE ALTURA DO ENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE DE ALTURA DE DENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE DE ALTURA DE DENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE DE ALTURA DE DENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE DE ALTURA DE ENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE DE ALTURA DE DENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE DE ALTURA DE DENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE DE ALTURA DE DENCOSTO, ENTRE 400 E 500 MM ALISTE MUNICIPAL DE RESENTO E STRITURADO EM CHASSI DE POLIPROPILEMO NIETADO COM ALETAS DE TOMBOR POPULADO NIETADO COM ALETAS DE POLIPROPILEMO DE SERSESIEMA MINIMA DE 12 MM E STORAMENTO EM ESPENMA FLEXIVE DE POLIPROTATO NIMETADO MOLDADO POTODO DE CARRAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO DE CONTRA ASSENTO E SORDOS ENCASADO DE LEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS RORRAS COM ROSCO MET RA ASSENTO E SORDOS ENCASADO DE LEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS RORRAS COM ROSCO MET RA ASSENTO E SORDOS ENCASADO DE LEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GRARAS COM ROSCO METER DA ASSENTO ES DE SUPERFICIE (ENIMBI). ATO MA, PROFUND DADE UT LE NITRE 300 E 440 MM ALITAR ASSENTO E BORDOS ENCASADO DE TOROSCO METERSONO DE POLIPROPLICADO DE MOLDADO METERSONO DE POLIPROPLEMO DO RESENTO DO METERSONO DE MOLDADO DE M			,		1					
ENCOSTO INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ESTRUTURADO EM CINAÇÃO DE POLPROY LENO METADURADO EM CINAÇÃO ED POLPROY LENO METADURADO EM CINAÇÃO EN CONTROL METADURADO EM CINAÇÃO EN CONTROL METADURADO EM CINAÇÃO EM CONTROL METADURADO EM CINAÇÃO EM CONTROL DE POLULURETANO INJECTADA MOLDADA DO COTADO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO METADO EM POLUPROPULHO. FEXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CINAS DE ENCOSTO I ATRAVES DE METADO EM POLUPROPULHO. FEXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CINAS DE ENCOSTO I ATRAVES DE METADO EM SERVICIO EM CONTROL METADO EM CONTROL MET		· ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	J					
INJECTADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAS, ESTORAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLURETANO INJECTADA MOLDADA COPTADO DE LEMENTOS AO CHASS DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFURDOS E POPICAS DE RENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFURDOS E POPICAS DE RENCOSTO LA REQUE MINICIDA, MALIDADES DO ENCOSTO, LA REQUE MINICIDADA COLORADA DE MOLDADA CONTROL MINICIDADA COLORADA CONTROL MINICIDADA COLORADA CONTROL MINICIDADA COLORADA COLORADA MINICIDADA MINICIDADA COLORADA MINICIDADA MINICIDA										
ESTRUTURAIS ESTORAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETAMO NUETAM MOLDIDAD A DOTADO DE CARRIAGEM PRARA COMTRA CAPA DO ENCOSTO DE CARRIAGEM PARA COMTRA CAPA DO ENCOSTO DE CARRIAGEM PARA COMTRA CAPA DO ENCOSTO DE CARRIAGEM PARA COMTRA CAPA DO ENCOSTO DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METRICA ASPECTOS DUENS OMAS E FUNCIONAL DADES DO ENCOSTO LARGURA MA RADO DE CURRATURA DO ENCOSTO LARGURA MA RADO DE CURRATURA DO ENCOSTO NA REGAO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROEMNENTE DA SUPERFICE DO ENCOSTO (ENTRE 400 ES 500 MM A JUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA MA FARAD DE INCUSTOS EM NO MINIMO SE DE TOMA SE POLI PROPILITAR SO DE MINIMA DO DE INCUSTOS ESTRUTURAS DO LEM CONTROLADO EM CHASS DE POLI PROPILITAR SO DE SE OLOMA ELETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAS DO LEM CONTROLADO EM DE 12 MA ME ASTOTAMENTO DE ISPUMA PILEVINE DE POLURETAMO NIETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRIAGEM DE CONTROLADO EM SEMAN ELEVAR LO DE POLURETAMO NIETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRIAGEM DE CONTROLADO EM SEMAN ELEVAR LO DE POLURETAMO NIETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRIAGEM DE CONTROLADO EM SEMAN ELEVAR LO DE LEMENTOS ADOLADO EN CARRIAGEM DE CONTROLADO NIETADA EM POLURDO ELEVAR LO DE LEMENTOS ADOLADO EM SE SEMAN ELEVAR LO DE LEMENTOS ADOLADO EM SE SEMAN ELEVAR LO DE LEMENTOS ADOLADO EM SEMAN ELEVAR LO DE LEMENTOS ADOLADO ELEVAR LO DE LA LUERDA DE LA L		ESTRUTUR/	ADO EM Ó	CHASSI DE POLIPROPILENO						
DE POL URETANO INJETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO IN HETADA EM POLIPROPILENO FIXAÇÃO DOS IN HETADA SEPECTOS DI MENSIONAS E DE FUNCO CANAL DADES DO ENCOSTO LARGURA (MINIMA) 440 MM EXTENSÃO VERTICAL (MINIMA) 400 IMINIMA) 440 MM EXTENSÃO VERTICAL (MINIMA) 400 IMINIMA A DE CURVASTOR DO ENCOSTO EM NOR REGE RO SUPERFICIE DO ENCOSTO; EN NOR REGE RO SUPERFICIE DO ENCOSTO; EN NOR MINIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL IMINIMO DE AUSTE DO TO MIM E FAINA DE INCLUSAÇÃO BINIMA DE AUSTE DO TO MIM E FAINA DE INCLUSAÇÃO BINIMA DE AUSTE DO TO MIM E FAINA DE INCLUSAÇÃO BINIMA DE AUSTE DO TO MIM E FAINA DE INCLUSAÇÃO BINIMA DE AUSTE DO TO MIM E FAINA DE INCLUSAÇÃO BINIMA DE AUSTE DO TO MIM E FAINA DE INCLUSAÇÃO BINIMA DE AUSTE DE REFORÇOS ESTINUTURAS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM NA DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM ESTOFA MENTILAS GUE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MIM MIM DE 12 MIM MIM A MIM MENTILAS DE POLITRO ANA MIM MIM A MIM MIM MIM DE AUSTE DE MULTILAS DE ASSENTO A MIM MIM MIM MIM MIM MIM MIM MIM										
CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETEDA EM POLIPOPOLINO, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO A TRAVES DE METRICA, A SPECTOS DIUENS OMAS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO. LARGURA (MIN MAYA-40 MM. EXTENSÃO VENTELA (MINIMA)-400 MM. RAJO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOJO LOMBAR PORTO MAIS PROGRAMINENTE DA AUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO SA REGIÃO AUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO EM NO MINIMOS S PONTOS COM CUESO VERTICAL MINIMO DE AUSTE DE 70 MM E FAIXA DE NCLINAÇÃO MIN MA DO CHOSTO TO 28 GRAUS ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI DE POUPRO PERO NIETRADO COM ALETRA MINIMOS DE POUPRO PERO NIETRADO COM ALETRA DE 12 MM E STOFAMENTO EN DE SESSUA MINIMO NA DE 12 MM ESTOFAMENTO EN DESPUMA FLEXIVEL DE POL LORSTANO NIETRADO INCOMENTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO BENEFICIAL MINIMOS ANATOMO DO ESPESSUA MINIMO NA DE 12 MM ESTOFAMENTO EN ESPUMA FLEXIVEL DE POL LORSTANO INCETADO NIO DA ESPUMA PLEXIVEL DE POL LORSTANO INCETADO NIO DA ENDAS DE CARRANGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INICETADO EM POLLIPORO IENO QUE PROTEJA TODO O CHARRANGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INICETADO EM POLLIPORO IENO QUE PROTEJA TODO O CHARRANGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INICETADO EM POLLIPORO IENO QUE PROTEJA TODO O CHARRANGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INICETADO EM POLLIPORO IENO QUE PROTEJA TODO O CHARRANGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INICETADO EM POLLIPORO DE DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INICETADO EM POLLIPORO DE DE CARGURA (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE SUPERFICE E (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE SUPERFICE E (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE SUPERFICE E (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE DE SUPERFICE E (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE SUPERFICE E (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE DE SUPERFICE E (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE DE SUPERFICE E (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE DE SUPERFICE E (MINIMA) 475 MM, PROCUUDI DADE DE SUPERFICE E (MINIMA) 476 MM, PROCUUDI DADE DE DE SUPERFICE E (MINIMA) 476 MM, PROCUUDI DADE DE SUPERFICE E (MINIMA) 477 MM, PROCUUDI DADE DE SUPERFICE E (MINIMA) 477 MM, PROCUUDI DADE DE SU										
NETADA EM POLIPROPILENO FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASOS DE ENCOSTO LAS TRAVÉS DE PARAFUSOS ES PORCAS GARRAS COM ROSCA MINIMA PARAFUSOS ES PORCAS GARRAS COM ROSCA HUNC CONALIDADES DE DESCOSTO LASOGURA (MINIMA) 440 MM, EXTENSÃO VERT CAL (MINIMA) 400 MM, FARIO DE CLUPRATURA DO ENCOSTO LA MA) 400 MM, FARIO DE CLUPRATURA DO ENCOSTO DE NO MA REGIÃO DO APOJO LOMBARI (PONTO MAIS PROEMINEN TE DA SALVATE DE PARAFURA DE SALVATOR DE LA TURA DO ENCOSTO EN MONIMO 5 PONTOS, COM OURSO VERT CAL MINIMO DE AUUSTE DE 70 MM E FAIXA DE NOLLONAÇÃO MINIMA DO ENCOSTO 28 GRAUS ASSENTO ESTRUTURADO EN CHASS ES EPOLUPROPI ENCOSTO EN MONIMA DO ENCOSTO 28 GRAUS ASSENTO ESTRUTURADO EN CHASS ES EPOLUPROPI ENTO INMETADO COME ALS TAS MULTILLAM NACIO ANATOMICO DE ESPESSURA MIN MA DE 12 MM, ESTOCAMBRITO EM ESPUADA FLEXIVEL DE POLIURETANO INETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGAM DE CONTRO EM ESPUAS HEENVIEL DE POLIURETANO INETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGAM DE CONTRO EM ESPUAS HEENVIEL DE POLIURETANO INETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGAM DE CONTRO EM ESPUAS HEENVIEL DE POLIURETANO INETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGAM DE CONTRO EM ESPUAS HEENVIEL DE POLIURETANO INETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGAM DE CONTRO EN ESPUAS HEENVIEL DE POLIURETANO INETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGAM DE CONTRO EN ESPUAS HEENVIEL DE POLIURETANO INETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGAM DE CONTRO EN ESPUAS HEENVIEL DE POLIURETANO INETADA MOLDADA, DOTADO DE CARRANGAM DE CONTRO EN ESPUAS HEENVIEL DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METE CARA ASSENTO E BORGAS FATANCES DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METE CARA ASSENTO E BORGAS FATANCES DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METE CARA ASSENTO E DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METE CARA ASSENTO EN ESPUES MANOMA MANOMA ATO MAM PROFUNDO DOS DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METE CARA ASSENTO EN ESPUES MANOMA MANOMA ATO MAM PROFUN) <u> </u>					
ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTÓ ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORAFOS AGRARAS COM ROSCA METRICA. ASPECTOS DIMENS ONAS E DE METRICA. AND MAINTAIN AND MAINTAIN AND MAINTAIN AND METRICA. AND MAINTAIN AND MAINTAIN AND METRICA. AND MAINTAIN AND M				~						
MÉTRICA ASPECTOS DIMENS CONAIS E DE FUNCIONAL DADES DO ENCOSTO: LARGURA (MINIMA): 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MINIMA): 400 MM PRADO DE CURVATURA DO ENCOSTO: NA REESÃO MM SUPERFÍCIE DO ENCOSTO: ENTRE 400 E 500 MM. AUJUST ED CALTURA DO ENCOSTO: SINTE 400 E 500 MM. AUJUST ED CALTURA DO ENCOSTO: SINTE 400 E 500 MM. AUJUST ED CALTURA DO ENCOSTO: SINTE 400 E 500 MM. AUJUST ED CALTURA DO ENCOSTO: SINTE 400 E 500 MM. AUJUST ED CALTURA DO ENCOSTO: SINTE 400 E 500 MM. AUJUST ED CALTURA DO ENCOSTO: SINTE 400 E 500 MM. AUJUST ED CALTURA DO ENCOSTO: SINTE 400 E 500 MM. CHASS DE POLIPPORTICHO NIETRO COMALETAS MULTILAMINADO ANATOMICO DE SIPUSTA SINTE 400 MULTILAMINADO ANATOMICO DE ESPESSURA MINIMA DE 12 XM ESTOFAMENTO EM ESPURA MINIMA DE 12 XM ESTOFAMENTO EM ESPURA MINIMA DE 12 XM ESTOFAMENTO EM ESPURA A FLEXIVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA DOTADO DE CARENAGEM DE CONTATO EM ESPURA A FLEXIVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA DOTADO DE CARENAGEM DE CONTATO CAEPA PARA O ASSENTO NIETADA EM POLIPPOR LEMO QUE ROTELES ATODO O CURTERO SO DE SECRES ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA ASPECTOS DIMENSO CAIS SE DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA ASPECTOS DIMENSO CAIS SE DE PUNCIONAL DADES DO ASSENTO: LARGURA (MINIMA): 475 MM PROFUNDODADE OT ELEVITRE SIO E 440 MM OVERTICAL AUJUSTE DE CALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO A ALTURA MINIMA NÃO MONDE DO SUPERFICIE (MINIMA): 479 MM PROFUNDODADE OT LEVITRE SIO E 440 MM AS NÃO MA OR DO QUE 420 MM E A ALTURA MAX MA NÃO MENOR DO QUE 500 MM SA NÃO MA COR DO QUE 501 MM ELEMENTOS PUNCIONA DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO A ALTURA MINIMA NÃO MONDE DO CUE FOR THE MINIMA NA NÃO MENOR DO QUE 500 MM SA NÃO MA COR DO QUE 501 MM ELEMENTOS PUNCIONA DE ALTURA DO ASSENTO COM CONTATO PERMANENTE QUE POSSIB UITE NO MINIMO AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CONTATO PERMANENTE DE DE DEL DEL NAÇÃO DO ENCOSTO DE MANER RA NOPERMENTE ENTRE SI PLATARONIMO DO MESSIM DESTINA DO LO CONTATO PERMANENTE DE ALTURA DO ASSENTO COM DE MOND					E					
FUNCIONAL DADES DO ENCOSTO LARGURA (MIN MA) 40 MM. EXTENSÃO YERT CAL (MIN MA): 400 MM. RA O DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APO O LOMBAR (POTO) MAIS PRODEINENTE DA SUPERIO EL UPA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APO O LOMBAR (POTO) MAIS PRODEINENTE DA SUPERIO EL UPA DO ENCOSTO NA REGIÃO PONTOS. COM CURSO VERT CAL MINIMO DO MINIO 5 PONTOS. COM CURSO VERT CAL MINIMO DE MUSTE DE 70 MM E FA XA DE NCLINAÇÃO MINIMA DO ENCOSTO. 29 GRAUS ASSENTO E STRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROP LENO INJETADO COM ALETAS DE REPORÇOS ES TRUTURA SO DE ME COMPENSADO MULT LAMINADO ANATOMO CO DE ESPESSORA MINIMA DE MULT LAMINADO ANATOMO CO DE ESPESSORA MINIMA DE POLIUSETANO INJETADA MOLDADA DO TADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA AD POLIPROPULENO QUE PROTEMA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS F XAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA FUNCIONAL DADES DO ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA FUNCIONAL DADES DO ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA FUNCIONAL DADES DO ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA FUNCIONAL DADES DO ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA FUNCIONAL DADES DO ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E MORDOS EL EL MENTA SE SO E EL MENTA DE CONTRA LA PORTO DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO A COMPANIA FOR MORDOS DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO A VERTICAL AUJUST DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO A VERTICAL AUJUST DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO A VERTICAL AUGUST DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO A VERTICAL AUGUST DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO A VERTICAL AUGUST DE ALTURA DO ASSENTO CAUSE DE ADUSTO DE VE ESTA MORDO PERO DE LOMBAS DE ADOSTO DE LE ESTA DO DE CONTRA DE CONTRA DO CONTRA DO CONTRA DE		,								
(MINIMA) 440 MM EXTENSÃO VERTICAL (MINIMA): 400 MM, RAO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOJO LOMBAR (PONTO MAIS PROCEMINENTE DA SUPERFICE DE DE MOSTO (DE MITE A DO ENCOSTO) PONTOS. COM. CURSO VERT CAL MINIMA DE AUJUSTE DE 70 MM E FAIXA DE INCLINAÇÃO MINIMA DO ENCOSTO. 29 GRAUS. ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI DE POU, PROPILEMO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAS DO LEM COMPRISADO EM CHASSI DE POU, PROPILEMO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAS DO LEM COMPRISADO MINIMA DE 12 MM. ESTOFAMENTO EM ESTUDIA PLEVYEL, DE POLUMEETANO INJETADO MOLDADA DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRO CAS PORTOS. PROPILEMO EM CONTRO ASSENTO ESTRUTURAS DO LEM COMPRISADO INJETADA EM POLI PROPILEMO QUE PROTEIJA TODO O CONTRA ASSENTO ES BORDOS. F XAÇÃO DOS EL ELBIENTOS AO CHASS DE ASSENTO ATRAVES DE MOSTO ASSENTO ASSENTO ATRAVES DE MOSTO ASSENTO ASSENTO ATRAVES DE MOSTO ASSENTO ASSENTO ATRAVES DE FUNC CONAL DADOS DO ASSENTO ATRAVES DE FUNC CONAL DADOS DO ASSENTO ATRAVES DE FUNC CONAL DADOS DO ASSENTO LARGURA (MINIMA): 475 MM. PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MINIMA): 470 MM. PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MINIM										
MM. RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGÃO DO APOIO LOMBAR (PODTO MA SE PREMINENTE DA SUPERFÉ E DO ENCOSTO): ENTRE 400 E 900 MM. AJUSTE DE ALT URA DO ENCOSTO: ENTRE 400 E 900 MM. AJUSTE DE ALT URA DO ENCOSTO: ENTRE 400 E 900 MM. AJUSTE DE ALT URA DO ENCOSTO: ENTRE 400 E 900 MM. DE 70 MM E FAIXA DE NCLINAÇÃO MIN NA DO ENCOSTO: 29 GRAIUS ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASS DE POL PROP LENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURADO COM ALETAS COMBINADO COMPANION DE CONTRA CAPARA O ASSENTO CONTRA ASSENTO ESTRUTURADO COM COMPANION DE CONTRA CAPARA O ASSENTO CONTRA ASSENTO E BORDOS, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSO DE ASSENTO TO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METRICA, ASPECTOS DO MENDIONAIS E DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METRICA, ASPECTOS DO MENDIONAIS E DE ALEMENTOS AO CHASSO DE ASSENTO TO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METRICA, ASPECTOS DO MENDIONAIS E DE ALEMENTOS POLIVADO DA DE DE SUPERFÍCE (AMINA) ATO MM PROFUNDO DADE DE SUPERFÍCE (AMINA) ATO MM PROFUNDO DADE DE SUPERFÍCE (AMINA) ATO MM PROFUNDO DADE DE L'IL ENTRE 30E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PROXIMO DA VENTICAL, AJUSTE DE LATURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO DA VENTICAL, AJUSTE DE LATURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO DA ALTURA MIN MA RAÍO MENOR DO QUE DO MIN, MAS ALMORA MENOR DO CORRESO DE LORDOS DO MENOR DO SUPERFORMO DE SEDEMENTO A JUSTE DE ALTURADO DE MOCRADOR DE DE SEDEMENTO A JUSTE DE ALTURADO DE SEDEMENTO DE MENOR DO JUSTE DE MENOR DO DE MARGANO DE SEDEMENTO A JUSTE DE ALTURADO DE MOCRADOR DO MENOR DO JUSTA DO DE MOCRADOR DO DE MORGANO DE DE MOCRADOR DO M					ınn					
DO APOID LOMBAR (PONTO MAIS PROEMINENTE DA SUPERFOICE DO ENCOSTO) ENTRE 400 E 500 MM AUUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EN NO MIN MO 5 PONTOS COM CURSO VERTICAL MINIMO DE AUUSTE DE 70 MM E 7AZA DE NICESTA DE NICESTA DE SUPERFOICE DE										
AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO. EN NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM E FAXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO. 29 GRAUS ASSENTO. ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE NEFORÇOS ESTRUTURAS OU EM COMPENSADO MULTILAM NADO ANTOMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DO MULTILAM NADO ANTOMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DO MULTILAM NADO ANTOMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DO CHARLAMO EN COMPENSADO DE CONTRA CASA PARA O ASSENTO INJETADA DE POLITARO ANTOMICO DE CARENAGEM DE CONTRA CASA PARA O ASSENTO CONTRA ASSENTO E BORDOS FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASS DE ASSENTO A TRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTR CA ASPECTOS DÍNENSO ANS ES DE FUNC. ONAL DADAES DO ASSENTO LARGURA (MÍNIMA): 475 MM, PROFUND DAS DE ES SUPERFÍCE (MÍNIMA): 475 MM, PROFUND DAS DE ES SUPERFÍCE (MÍNIMA): 476 MM, PROFUND DAS DE ES SUPERFÍCE (MÍNIMA): 476 MM, PROFUND DAS DE LATURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MÁIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 420 MM ENOR DO QUE 450 MM, MAS NÃO MÁIOR DO QUE 420 MM ENOR DO QUE 450 MM, MAS NÃO MÁIOR DO QUE 420 MM ENOR DO QUE 450 MM, MAS NÃO MÁIOR DO QUE 420 MM ENOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADE RA: MECANSMO MECANSMO OPERACO NOAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIB LITE NO MÍNIMO AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO AJUSTE DO ENCOSTO, DE MÁNER R. NIGEPENDENTE ENTRE S. PLATAFORMADO AS SENDO FOR DO MALOR TO DE SENDO O MECANSMO PERACO DO NALO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIB LITE NO MÍNIMO AJUSTE DE CALTURA DO ASSENTO AJUSTE DO ENCOSTO, DE MÁNER R. NIGEPENDENTE ENTRE S. PLATAFORMADO AS SENDO FOR DA MAS ENCONDO DE SENDO A SESENTO FOR DE MORDO DO MECAN SIMO ASTRUTER DO SESENTO AJUSTE DE CONTOTO DO MECAN SIMO ASTRUTER DO SESENTO ADO TENDO DE MECANSMO DEFENSADE DE MORDO TO DO MECAN SIMO ASSENTO ADO TENDO DE VE ESTAR JUNDA PERMANENTEMENTE										
PONTOS, COM CURSO VERTICAL MIN MO DE AJUSTE DE 70 MM E FAXA DE INCLINAÇÃO MINIMA DO ENCOSTO. 29 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURAD DE M CHASS DE POLIPROPILENO NIETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAS DU EM COMPENSADO MULT LAMINADO ANTONICO DE ESPESURA MINIMA DE METOROS ESTRUTURAS DU EM COMPENSADO MULT LAMINADO ANTONICO DE DESPESURA MINIMA DE METOROS ESTRUTURAS DU EM COMPENSADO MULT LAMINADO ANTONICO DE DESPESURA MINIMA DE METOROS DE METOROS DE METOROS DE METOROS DE LAMINADO ANTONICO DE PESSURA MINIMA DE METOROS DE METOROS DE METOROS DE METOROS DE LAMINADO ANTONICO DE PROTEJA TODO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO NUETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E DERODOS, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METRICA. ASSENTO ES DE SONOS PEROS DE METOROS METRICA. ASSENTO DE MENSIONAIS E DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METRICA. ASSENTO DE MENSIONAIS E DE METRICA. ASSENTO DE LES SUBERFICIE MINIMAS 475 MM. PROFUNDO DADE E SUSPERFICIE MINIMAS) 475 MM. PROFUNDO DADE E SUSPERFICIE MINIMAS) 476 MM. PROFUNDO DADE E SUSPERFICIE MINIMAS) 477 MM. PROFUNDO DE ESTA MA S PROXIMO DA VERTICAL. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM. SENDO A ALTURA MINIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM. MAS NÃO MAJOR DO QUE 4500 MM MAS VAÑO INAJOR DO QUE 500 MM MAS VAÑO INAJOR DO										
DE 70 MM E FA XA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 29 GRAUS ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU DE ME COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÓMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM ESTOFAMENTO EM ESPURA FLEXIVEL DE POLURETANO INJETADA MOLIDADA, DOTADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÓMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM ESTOFAMENTO EM ESPURA FLEXIVEL DE POLURETANO INJETADA MOLIDADA, DOTADO EM COMPENSADO CONTRA ASSENTO E MORPOLENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASS DE ASSENTO LARGURA (MÍNIMA). VIDENTOS AO CHASS DE ASSENTO TARGURA (MÍNIMA). 475 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA). 475 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA). 476 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA). 476 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA). 477 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA). 478 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA). 478 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA). 479 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA). 470 MM PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA DE SUPERFICIA										
ENCOSTO: 29 GRAUS ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POL PROP LENO NUETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÓMICO DE ESPESSURA MINIMA DE 12 MM. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLURETANO NIETADO MOLDADA DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO NIETADA EM POLIPPO LENO QUE PROTEJA TODO O CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO NIETADA EM POLIPPO LENO QUE PROTEJA TODO O CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO NIETADA EM POLIPPO LENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA CAPA EM POLIPPO LENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA CAPA EM POLIPPO LENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA CAPA EM POLIPPO LENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA CAPA EM POLIPPO LENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA CAPA EM POLIPPO LENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA CAPA EM POLIPPO LA CAPA EM POLI					IE					
CHASSI DE POLIPROPILEMO INJETIADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU DE MOOMPENSADO MULTILAMINADO ANATÓMICO DE ESPESSURA MINIMA DE 12 MM ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILEMO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS FIRAÇÃO DOS ELEMENTIOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS É PORÇAS GARRAS COM ROSCA MUNICIPAL DE SENDER SENDER SENDER HINGO NAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS É PORÇAS GARRAS COM ROSCA MUNICIPAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS É PORÇAS GARRAS COM ROSCA MUNICIPAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS É PORÇAS GARRAS COM ROSCA MUNICIPAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS É PORÇAS GARRAS COM ROSCA MUNICIPAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS É PORÇAS GARRAS COM ROSCA MUNICIPAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS É PORÇAS GARRAS COM ROSCA MUNICIPAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS É PORÇAS DA SENDENA DA SENDER MUNICIPAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS DA SENDER MUNICIPAL DAGES DO ASSENTO ATRAVES DE PARAPLEOS DA SENDER MUNICIPAL DA CAPITA					-M					
DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMI MADO ANTÓMICO DE ESPESSURA MÍN MA DE 12 MM. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO NIJETADA MOLDADA DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS, FIXAÇÃO DOS EMBANDOS ESPORTOS ESPORTOS ESPORTOS ESPORTOS EMBANDOS ESPORTOS ESPORTOS ESPORTOS EMBANDOS ESPORTOS ESPORTOS ESPORTOS METRICA ASPECTOS DIMENSONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO LA RIGURIA (MINIMA): 475 MM, PROFUND DADE ÜTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PROX MO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAO RO DO QUE 420 MM E A ALTURA MAXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAOR DO QUE 520 MM. ELEGIO MECAN SIMO OPERACIONALO MINIMO AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO BORDOS ANDOS DE SOSTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.85 MM E FUNDO A ASSENTO AJUSTE DE ALTURA DO BORDOS DE LITURA DO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI PLATAFORMA DO ASSENTO EN CHARGA DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI PLATAFORMA DO ASSENTO EN CHARGA DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI PLATAFORMA DO ASSENTO EN CHARGA DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI PLATAFORMA DO ASSENTO EN CHARGA DO BORDOS DE SUBJETO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI PLATAFORMA DO ASSENTO EN CHARGA DO ASSENTO ES ALEMENTOS ATRAVES DE SOLDA DO TIPO MIGIMAGO U ELETRA PORMA DO ASSENTO EN CHARGA DO BESE SUBJACA DO TIPO MIGIMAGO U ELETRA PORMA DO ASSENTO EN CHARGA DO BESE SUBJACA DO TIPO MIGIMAGO DO BESE SUBJACA DO TIPO DO CURBO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE BORDOS TO DO BESE SUBJACA DA LA DOR										
DE 12 MM. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO NIN-ETADA MOLDADA DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO LARGURA (MÍNIMA); 475 MM, PROFUNDIDA DE ESTENFICIE (MÍNIMA), 476 MM, PROFUNDIDA DE ESTANTER ICE (MÍNIMA), 476 MM, PROFUNDIDA DE ESTANTER PROXIMO DA VERTICAL, AUJUSTE DE L'ITLA DO ASSENTO COM CUESTAMINIMO VERTICAL DE 100 MM, SENTO MENOR DO QUE 420 MM EA ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 420 MM EA ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 420 MM EA ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA MECANISMO MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE NO MÍNIMO AJUSTE DE LATURA DO ASSENTO AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. DE MAMEIRA INDEPENDENTE ENTRE S. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDOA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVES DE SOLDA DO TIPO MIGNAGO DO ENCOSTO. DE MAIRIERA INDEPENDENTE ENTRE S. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDOA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVES DE SOLDA DO TIPO MÍGNAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MÓLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE CUADADO COM ESTIVER DE STRAVADO. O MECANISMO DEPOS DE STAPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDOA AOS DEMAIS ELEMENTOS CATADA DE DESTRAVADO. O MECANISMO DE STUPE DESTRAVADO. O MECANISMO DE CONTATO PERMANENTE CUADA O O TEPO MÍGNAG OU ELETROFUSÃO. O DO CARBANDE MAIOR DE POPORE MONDOS DE VE ESTAR VIDIDA POR PARA DE ACO ESTANDADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE SIMM TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVER A PORÇÃO DE PROPOPENO POREM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADO) COLON										
POLIURETANO NJETADA MOLDADA DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARO A SSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS F. YAQÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA ASPECTOS DIMENSONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MINIMA): 475 MM, PROFUND DADE DE SUPERFÍCIE (MINIMA): 476 MM, PROFUND DADE DE SUPERFÍCIE (MINIMA): 470 MM, PROFUND DADE DE SUPERFÍCIE (MINIMA): 470 MM, PROFUND DADE UTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PROXIMIO DA VENTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTÍCAL DE 100 MM SENDO A ALTURA MINIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MAXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILIE, NO MINIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MAMIERA INDEPENDENTE ENTRE SÍ PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADO COM ESPESUPA MINIMA DE 2.55 MM E FUNDIDA AOS DEMÁS ELEMENTOS ATREVES DE SOLDA FOR POPOPROTIVE POR MINIMA DE 2.56 MM E FUNDIDA AOS DEMÁS ELEMENTOS ATREVES DE SOLDA POR POPOPROTIVE DE CONTATO PERMANENTE QUANDO OM ESMO SESTO DO DE VE ESTAR UNDO AOS DEMÁS ELEMENTOS DEVE ESTAR UNDO A PERPOPROTIVE DE NICIONAIO DE VE SESTAR UNDO A PERPOPROTIVE DE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNDO A PERPOPROTIVE DE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNDO A PERPOPROTIVE DE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNDO A PERPOPROTIVE DE SER POR POPOPROTIVE DE POPOPROTIVE DE SER POR POPOPROTIVE DE SER POR POPOPROTIVE DE SER POR POPOPROTIVE DE SER POR POPOPROTIVE DE CONTOTO PERMANENTE QUANDO OM ESMO ESTIVER DESTRAVADO O MECANISMO DE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNDO ADESANDA DO COURSO ANGULADO DE ORGANISMO DE SER POPOPROTIVE DE POPOPROTIVE DO POPEM NÃO SER CORRUSADA AS ANOMADO DO DO CURSO ANGU				,						
CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INIETRADA EM POL PROPICIENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORÇAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO. LARGURA (MÍNIMA): 475 MM. PROFUNDIDADE UTIL ENTIRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PROXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM SENDO COM ALTURA MÍNIMO AUMENTO. DE 100 MM SENDO COM ALTURA MÍNIMO AUMENTO. DE 100 MM SENDO COM ALTURA MÍNIMO AUMENTO. DE 100 MM SENDO COM MENOR DO QUE 500 MM MAS NÓO MAIOR DO QUE 520 MM ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA. MECANISMO MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE NO MÍNIMO AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCL NAÇÃO DO ENCOSTO DE ANDRES DE MOSENTO ENTRE SI PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,55 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVES DE SOLDA DO TIPO MÍCIMAGO MICANISMO MECANDA COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVES DE SOLDA DO TIPO MÍCIMAGO MECANISMO ANECADA DO TIPO MÍCIMAGO MECANISMO ANECADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVES DE SOLDA DO TIPO MÍCIMAGO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUADADO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO, O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBIOLO, OU SEJA A PORÇÃA DO ENCOSTO DEVE ESTA UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLALA DO ASSENTO O BUSUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVARO DE NOCOSTO DEVE ESTA CAPAZ DE TRAVARO DE NOCOSTO DE SPESSURA MÍNIMA DE SPESSURA MÍNIMA DE SENDO O BUSUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVARO DE NOCOSTO DO ENCOSTO DE VERDA APORÇÃA DE PROPORTE DE PROPORTE DO ENCOSTO DO ENCOSTO DE VERDA A PORÇÃA DE DE PROPORTE DO ENCOSTO DO SENDOS DE PROPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE ACO SESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERA DA ROS GARRENTE					DE					
INJETADA EM POLIPROPLENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA). 475 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MÍNIMA): 476 MM, PROFUNDIDADE UT LE NITERE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PROXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍN MA NÁO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MÁIOR DO QUE 500 MM EA PALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, ELEMENTOS FUNICIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO MECAN SMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE NCL NAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA , NOSEPTO, BUNCHESTO, SUPERFINADO, SUPERFINADO										
CONTRA ASSENTO E BORDOS, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MINIMA): 475 MM, PROFUNDIDADE UTIL ENTRE 330 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PROXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MINIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, ANS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E AA LTURA MOS MENOR DO QUE 520 MM, ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADERA; MECANISMO: MECAN SMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MINIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO SINSURE DE INCLINAIS DE ASSENDO DO ENCOSTO. DE MANERA INDEPENDENTE ENTRE SI, PLATAFORMA DO ASSENTO AJUSTE DE ALTURA DO BORDESTO ELA JUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. DE MANERA INDEPENDENTE ENTRE SI, PLATAFORMA DO ASSENTO MOS HAME SI, PLATAFORMA DO ASSENTO MOS MAS DE ACO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MIN MA DE 2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MICIMAG QU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTÍCULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPOPICCIONE O CONTATO PERMANENTE QUADRO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO, O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR NINIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODA A DESACOPLÂ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SETAR NINIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODA DE PESACOPLÂ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SETAR CHILDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODA ADESACOPLÂ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE ESTAR CHILDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODA DE DESACOPLÂ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE ESTAR CHILDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODA DE CARENAGEM PLASTICA DE PROPOPECIONO PROCESTA DE TRAVARO O ESCOSTO DE MECANAGEM PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODA A DESACOPLÂ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE ESTAR CHILDA PERMANENTEMENTE E PROPOPE ONA SER CORRUGADA (GANFONADA), COLUNA COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE PORDE NÃO SER CORRUGADA (GANFONADA), COLUNA COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE PORDE OO ASSENTO À GAS. COR CLASSIFICAÇÃO DE QUALID					0.0					
PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO. LARGURA (MÍNIMA): 475 MM. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 470 MM. PROFUNDIDADE DE TILLENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM. SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM. MAS NÃO MÁIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MÁZIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MÁZIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MÁZIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MÁZIMA DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA MECANISMO MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE NO MÍNIMO AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DEI NICLINAÇÃO DO ENCOSTO. DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2 65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MÍNIMA DE 2 265 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MÍNIMA DE 2 10 MM EL GUANDO MESMO MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTÍVER DESTRAVADO O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SELA A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPIÁLA DO ASSENTO O BUSÚRO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUEP POSÇÃO DO LA COROSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPIÁLA DO ASSENTO O SUSÚRO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUEP POSÇÃO AO LONGO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERA A BORGATORIO PLOR DO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA A JUSTE DE ALTURA E DIR DO E 360° DO ASSENTO À GÂS, COM CLASSIFICAÇÃO DE ODOS DO SESENTO À DISUÂRO DO BOSCOPIAL DO DE SESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERA DO BORGAS DO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA A JUSTE DE ALTURA E DIR DO ES00° DO ASSENTO À GÂS, COM CLASSIFICAÇÃO DE OU ASSENTO À GAS, COM CLAS										
MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 475 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 476 MM, PROFUNDIDADE UTIL ENTRE 380 E 4440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PROXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 190 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MÍNIMO AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI, PLATAFORMA DO ASSENTO AM MINIMA DE 2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MICIMARO QU ELETROFUSÃO SUPORTE DE ORICOSTO DO MECANISMO ARTICLADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMATICO QUE PROPORCIONE O ENCOSTO DO MECANISMO ARTICLADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMATICO QUE PROPORCIONE O ENCOSTO DO MECANISMO ARTICLADO COM DEVE SER DO TIPO MONDBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DO DEVE SESTAR MINIMA DE VESTE SUPOR MINIMA DE DESTRAVADO, O MECANISMO DE SETIVER DESTRAVADO, O MECANISMO DE SETIVER DESTRAVADO, O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONDBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE SESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO E M CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO A ORICOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO A ORICOSTO DO BOSO DO GURSO ONO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUMA COLUMA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DO ES0O* DO ASSENTO ÁS ÁS COMO CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURAÇA MÍNIMINAS CONFORME		ELEMENTO	S AO CHA	ASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DI	E					
FUNCIONAL IDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 476 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MINIMA): 470 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE (MINIMA): 470 MM, PROFUNDIDADE UTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PROXMO DA VERTICAL. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MÁIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 420 MM SA O MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADERA: MECANISMO MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MINIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI, PLATAFORMA DO ASSENTO EM CAPAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MÍGIMAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO AMETICULADO COM MOIA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTRA UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÂLA DO ASSENTO E USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO DO MODO A DESACOPLÂLA DO ASSENTO O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO DO MODO A DESACOPLÂLA DO ASSENTO O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSÇÃO DO HOCOSTO DO EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXPENSIVAR MÍNIMA DE 3 MM. TALS UPORTED DO EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TALS UPORTED DO ENCOSTO DEVERÃO AO ALONDA O DE SAGOPO DO ASSENTO O LEVAR DO PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE GUANDO O DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TALS UPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO AOS ALONDA DO COLORSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ECASERAÇÃO MEDIATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÂSTICA DE PROTEÇÃO E DO DO ASSENTO A GAS. COM CLASSIFICAÇÃO DE QU		,								
475 MM. PROFUNDIDADE DEI LENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓX MO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM. SENDO A ALTURA MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM. SENDO A ALTURA MÍNIMO NÃO MENOR DO QUE 400 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA MECANISMO. MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAIÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI, PLATAFORMA DO ASSENTO DE M CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2. 85 MM E FUNDIDO AOS DEMÁIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIGIMAG OU ELETROFUSÃO, SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUADODO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MESMO ESTÍVER DEDECESTA MÍNIMA DE ESTÍMIMA DE ESTÍMIMA DE ESTÉMIMA DE ESTÍMIMA				,	// A) ·					
470 MM, PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM. SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM. MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO. MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO. AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIGIMAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO DE NCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO, O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO. OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÂ-LA DO ASSENTO O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM GUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO. OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÂ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE NOCISTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE ROCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO AO AUSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONDA). COLUNA COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DO FORMO DO DO ASSENTO A GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE										
VĒRTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MINIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MÁS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI, PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MÍGIMAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO. OU SEJA. A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÂ-LA DO ASSENTO. O USUÁRO DEVE SETA CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DO SEANO SENTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DO SEANO SENTO EM EXERCISADO EN CASA DE TRAVAR O ENCOSTO EM EXERCISADO EN CASA DE TRAVAR O ENCOSTO EM EXERCISOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXERDOR DO RECANISMO EXERDOR DO RECANISMO EXERDOR DO RECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO BRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARRAGEM PLASTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (GANFONADA). COLUNA COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO Á GAS. COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS COMFORME										
CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM. SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM. MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM EA SA MÓ MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2 65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTE ENÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVARA O ENCOSTO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVARA O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO DECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO DECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO DECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO DECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO ESPESSURA MÍNIMA DE 30 MRAUS (MÍNIMA). COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 300° DO ASSENTO Á GAS, COM CLASSIFICOÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM. MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM EA ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI, PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2 65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIGIMAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA. A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPILÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE ESTAR UNDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPILÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE SI MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLÍPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO Á GAS. COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME		,								
NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAJOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MÍNIMO. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO. AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIGIMAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO. OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLA-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVARO E ONCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXCENSION AS MINIMA DE SINOS ESTENDO EVE SER CAPAZ DE TRAVARO E SUCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO DESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO DENCASTORIMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360º DO ASSENTO Á GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME					2					
MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO. MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIGIMAG OU ELETROFUSÃO. SUPPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA. A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROPIEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENDO PORÊM NÃO SER CORRUGADA (SANFONDADA). COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÂS. COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME					~					
MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE. NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIGIMAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJIA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPIÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DO E ORCASTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DO ES AMS MINIMO) EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADO SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO Á GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO. AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO E MC HAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAÍS ELLEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIGMAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÂ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADO SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS. COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME		MM. ELEME	NTOS FU	NCIONAIS DA CADEIRA:						
MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVES DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADO SANFONDADA. COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO Á GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTÍCULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA. A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTE MOLA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER ADA DE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ O ENCOSTO DE DEVERÁ O BRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONDA). COLUNA CORRUMA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS. COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME					_					
DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DO BOCANISMO EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÃO BORIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
SI. PLATAFORMA DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA. A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS. COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
2.65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUJÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA. COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURÂNÇA MÍNIMAS CONFORME					DE					
ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POUPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME					0					
DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME					•					
MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
DEVE ESTAR UNIDA PERMANEÑTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME					\ <u></u>					
DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME				,						
ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMÒ EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CÓNFORME					•					
ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME					Ĭ					
PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PÓRÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME					O E					
COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA É GIRO DE 360º DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME		ACABAMEN	TO INJET	ADA EM POLIPROPILENO PÓR						
DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME										
QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CÓNFORME					J					

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 26/55

VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR, COM RAIO DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 390 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO E CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO COM REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ. FORMATO ARCADO OU PIRAMIDAL COM ALETAS DE REFORÇO MECÂNICO ABAIXO DAS PATAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORÁTÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTES ÍNDICES DE PERFORMANCE: - FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5% CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M -MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015 - - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% -MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017 - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:-GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. -EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E
CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM
COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A
DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 27/55

QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS; -CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA ELEMENTOS METÁLICOS DA CADEIRA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 28/55

	rticipante: 1	12/32 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VARI	EJIS IA DE	IVIOVE	io LIDA	- IVI			
ltem			Especificação	Un Med	Qtde	Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
14	CADEIRA ESP	ALDAR	BAIXO GIRATÓRIA COM BRAÇOS	UN	_	25.00	FRISOKAR	0,0000	815,00	20.375,00
•			IRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA	•		.,55	JOB	5,5500		<u> </u>
	OPERAÇIONAI	L, NO M	IÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS				C/BRAÇO			
	REGULÁVEIS,	CONFO	DRME ABNT NBR 13962/06, COM,				-			
	· ·		AR BAIXO. OFERTA MÍNIMA DE							
			ALIDADES: AJUSTES E							
			ENDENTES PARA ALTURA DO							
			DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 DENCOSTO, ALTURA DO							
			D/ENCOSTO, ALTURA DO ÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO:							
			CHASSI DE POLIPROPILENO							
			AS DE REFORÇOS							
			PFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL							
	DE POLIURET	ANO IN	JETADA MOLDADA. DOTADO DE							
			CONTRA CAPA DO ENCOSTO							
			ROPILENO. FIXAÇÃO DOS							
			SSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE AS GARRAS COM ROSCA							
			AS GARRAS COM ROSCA S DIMENSIONAIS E DE							
			OO ENCOSTO: LARGURA							
			TENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400							
			TURA DO ENCOSTO NA REGIÃO							
	DO APOIO LO	MBAR (F	PONTO MAIS PROEMINENTE DA							
	SUPERFÍCIE D	OO ENC	OSTO): ENTRE 400 E 500 MM,							
			DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5							
			O VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE							
			E INCLINAÇÃO MÍNIMA DO S. ASSENTO: ESTRUTURADO EM							
			S. ASSENTO: ESTRUTURADO EM PILENO INJETADO COM ALETAS							
			UTURAIS OU EM COMPENSADO							
			ATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA							
			ENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE							
	POLIURETANO	O INJET	ADA MOLDADA, DOTADO DE							
	CARENAGEM	DE CON	NTRA CAPA PARA O ASSENTO							
			ROPILENO QUE PROTEJA TODO O	١						
			BORDOS, FIXAÇÃO DOS							
			SSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE							
	,		AS GARRAS COM ROSCA S DIMENSIONAIS E DE							
			O ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA):							
			ADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA):							
			ADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM							
	QUANDO O EN	NCOSTC	O ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA							
	VERTICAL, AJ	USTE D	E ALTURA DO ASSENTO COM							
			FICAL DE 100 MM, SENDO A							
			MENOR DO QUE 400 MM, MAS							
			420 MM E A ALTURA MÀXIMA NÃO MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520							
			MM MAS NAO MAIOR DO QUE 520 NCIONAIS DA CADEIRA:							
			IISMO OPERACIONAL DO TIPO							
			NTE QUE POSSIBILITE, NO							
	MÍNIMO, AJUS	TE DE A	ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE							
	DE ALTURA D	O ENCC	OSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO							
			NEIRA INDEPENDENTE ENTRE							
			ASSENTO EM CHAPA DE AÇO							
			DA COM ESPESSURA MÍNIMA DE AOS DEMAIS ELEMENTOS							
			DO TIPO MIG/MAG OU							
			ORTE DO ENCOSTO DO							
			LADO COM MOLA DE RETORNO							
	AUTOMÁTICO	QUE P	ROPORCIONE O CONTATO							
	PERMANENTE	QUANI	DO O MESMO ESTIVER							
			CANISMO DEVE SER DO TIPO							
			JA, A PORÇÃO DO ENCOSTO							
			PERMANENTEMENTE E NÃO DE							
			A-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO E TRAVAR O ENCOSTO EM							
		~) AO LONGO DO CURSO							
			AÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO).							
			OSTO DO MECANISMO							
	EXECUTADO E	ЕМ СНА	APA DE AÇO ESTAMPADA COM							
	ESPESSURA N	MÍNIMA	DE 3 MM. TAL SUPORTE DO							
			DBRIGATORIAMENTE SER							
			AGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E	:						
			ADA EM POLIPROPILENO PORÉM							
			DA (SANFONADA). COLUNA: TE DE ALTURA E GIRO DE 360º							
	DO ASSENTO	À GÁS.	COM CLASSIFICAÇÃO DE							
	QUALIDADE E	SEGUR	RANÇA MÍNIMAS CÓNFORME							
	CLASSE 3 OU	4 DA N	ORMA DIN 4550 COM CURSO							

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 29/55

VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR, COM RAIO DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 390 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO E CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO COM REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ. FORMATO ARCADO OU PIRAMIDAL COM ALETAS DE REFORÇO MECÂNICO ABAIXO DAS PATAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORÁTÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTES ÍNDICES DE PERFORMANCE: - FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5% CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M -MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015 - - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% -MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017 - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:-GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. -EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E
CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM
COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A
DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 30/55

QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS; -CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA ELEMENTOS METÁLICOS DA CADEIRA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 31/55

Pa	rticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VARE	JISTA DE	MOVEIS LTDA	M			
Item			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
15	CADEIRA EG	ONOMIC	E ESPALDAR BAIXO GIRATÓRIA C/	UN		FRISOKAR	0,0000	815.00	20.375.00
10			EIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA	OIN	25,00	JOB C/ BRA		010,00	20.575,00
	OPERACION	IAL, NO M	IÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS				•		
			DRME ABNT NBR 13962/06, COM,						
			AR BAIXO. OFERTA MÍNIMA DE						
			IALIDADES: AJUSTES E ENDENTES PARA ALTURA DO						
		,	DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360						
			D/ENCOSTO, ALTURA DO						
			ÃO DO ENCOSTO ENCOSTO						
			CHASSI DE POLIPROPILENO						
			TAS DE REFORÇOS DEAMENTO EM ESPLIMA ELEVÍVEL						
			DFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL JETADA MOLDADA. DOTADO DE						
			CONTRA CAPA DO ENCOSTO						
			ROPILENO. FIXAÇÃO DOS ှ						
			SSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE						
	,		AS GARRAS COM ROSCA B DIMENSIONAIS E DE						
			OO ENCOSTO: LARGURA						
			TENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400						
			TURA DO ENCOSTO NA REGIÃO						
	,	`	PONTO MAIS PROEMINENTE DA						
			OSTO): ENTRE 400 E 500 MM, DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5						
			O VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE						
	DE 70 MM E	FAIXA DE	E INCLINAÇÃO MÍNIMA DO						
			S. ASSENTO: ESTRUTURADO EM						
			PILENO INJETADO COM ALETAS						
			RUTURAIS OU EM COMPENSADO ATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA						
			ENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE						
			ADA MOLDADA, DOTADO DE						
			NTRA CAPA PARA O ASSENTO						
			ROPILENO QUE PROTEJA TODO O EBORDOS. FIXAÇÃO DOS						
			SSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE						
			AS GARRAS COM ROSCA						
			S DIMENSIONAIS E DE						
			DO ASSENTO: LARGURA (MINIMA):						
			ADE DE SUPERFICIE (MINIMA): ADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM						
			O ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA						
	,		E ALTURA DO ASSENTO COM						
			TICAL DE 100 MM, SENDO A						
) MENOR DO QUE 400 MM, MAS 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO						
			MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520						
	MM. ELEMEI	NTOS FUI	NCIONAIS DA CADEIRA:						
			IISMO OPERACIONAL DO TIPO						
			NTE QUE POSSIBILITE, NO ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE						
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		OSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO						
			ANEIRA INDEPENDENTE ENTRE						
	SI. PLATAFO	DRMA DO	ASSENTO EM CHAPA DE AÇO						
			DA COM ESPESSURA MINIMA DE						
			AOS DEMAIS ELEMENTOS DO TIPO MIG/MAG OU						
			ORTE DO ENCOSTO DO						
			LADO COM MOLA DE RETORNO						
			ROPORCIONE O CONTATO						
			DO O MESMO ESTIVER CANISMO DEVE SER DO TIPO						
			EJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO						
			PERMANENTEMENTE E NÃO DE						
			A-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO						
			ETRAVAR O ENCOSTO EM DAO LONGO DO CURSO						
			AÇÃO DE 30 GRAUS (MÍNIMO).						
			OSTO DO MECANISMO						
			APA DE AÇO ESTAMPADA COM						
			DE 3 MM. TAL SUPORTE DO						
			DBRIGATORIAMENTE SER AGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E						
			ADA EM POLIPROPILENO PORÉM						
	NÃO SER CO	DRRUGAE	DA (SANFONADA). COLUNA:						
			TE DE ALTURA E GIRO DE 360°						
			COM CLASSIFICAÇÃO DE RANÇA MÍNIMAS CONFORME						
			CRMA DIN 4550, COM CURSO						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 32/55

VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR, COM RAIO DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 390 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO E CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO COM REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ. FORMATO ARCADO OU PIRAMIDAL COM ALETAS DE REFORÇO MECÂNICO ABAIXO DAS PATAS. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORÁTÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS SEGUINTES ÍNDICES DE PERFORMANCE: - FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DE ESPESSURA MÉDIA ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% E 65% DE, NO MÁXIMO, 5% CONFORME ABNT NBR 9177/2015. - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M -MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015 - - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% -MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017 - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:-GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. -EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E
CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM
COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A
DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 33/55

QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS; -CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO.RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA ELEMENTOS METÁLICOS DA CADEIRA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 34/55

Heart Second Conglio	Pa	rticipante:	12732	OPPUS MOBILE COMERCIO VARI	EJISTA DE	MOVEIS LTDA	A - M			
18 CADE RAR FINA - CADERRA FINA EMPLIANCE COM UN \$0,00 FRISOKAR 0 0000 170,00 8 500.00 ASSENTO MANUFATURADO LETRRADOPLASTICO POLI PROPLIENO COPOLIMERO NIETRADO LIMA 1TA POLI PROPLIENO COPOLIMERO PARA CARRIERO LIMA POLI PROPLIENO PARA CARRIERO COPOLIMERO DI SUSMAIO TENHA PERPE TA ACOMODICAZO DAS TUBERGOS DAS DOS MACIAS RESENTO DENBA TERA AS BORDAS RADIATION NAO DESENDADO PARA FARINTE PARA NAO COSTITUIRA SUPERIO DE USUARADO COPERTO DAS SENTO DENBA TERA AS BORDAS PROPLISAS COPICA PARA MA S OLI PARA MENOS NAS MEDIDAS PARA MA S OLI PARA MENOS MAS	Item			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
ASSENTO MANUTATURADO EM TERMOPLASTICO FOLIPROPILED COPONIGACION INSTADO EM ATERES DE OR FICIOS CIRCUMADOS DE MEDIDO 8 X 20 MM PARA MELHORAR A TROCA TERMICA COM O AMB EN TE E FACIL TAR A ASSENBA, A EM INE PARA MELHORAR A TROCA TERMICA COM O AMB EN TE E FACIL TAR A ASSENBA, A EM INE PARA MELHORAR A TROCA TERMICA COM O AMB EN TE E FACIL TAR A ASSENBA, A EM INE PARA MELHORAR A TROCA TERMICA COM O AMB EN TE E FACIL TAR A ASSENBA, A EM INE PARA MELHORAR A TROCA TERMICA COM O AMB EN TE E FACIL TAR A ASSENBA, DE MODO A PERMITIR OUE O USUAR O TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS TURBROSTA DAS SEMANA DE MODO A PERMITIR OUE O USUAR O TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS TURBROSTA DAS SEMANA DE MODO A PERMITIR OUE O USUAR O TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS TURBROSTA DAS SEMANA DE MODO A PERMITIR OUE O USUAR O TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS TURBROSTED DO USUAR O O REPER DO ASSENTO INFERORES DO USUAR O O REPER DO ASSENTO DE PERA TERA SOCIMAS PROVINTAS CAMPACINADA DA SUPERFICIE X 412 PROFUNDIDADE DI ASSENTANT DA SOCIETA DE MATERIA DE MATERIA DA SUPERFICIE X 50 DE SEPESSA MEDIDAS EM IM OU PARA MENDOS INS MEDIDAS APRESSADO DE MEDIDAS DE MODOS DE MEMBROS DE MATERIA DE MATE	16	CADEIRA FI	XA - CAD	•	UN					, ,
PRESSÃO, DE FORMATO ANATÓMICO, COM 95 PARES DE CORFICIOS ORLONADOS DE MEDIDA & 20 MM AMBRITATE E FAQUITAR A ASSERSA A ALEM DE PERMITA E VENTULA E ROAS EDES A ALEM DE PERMITA E VENTULA E ROAS EDES A ALEM DE PERMITA E VENTULA E ROAS EDES STATUTARIS PLAST COS COM ESTOFADOS NO ESPAÇAMENTO LONG TUDIA E INTRE ESSAS COPICIOS DE VENTA MINIMA DE 4,0 MM CADA REBANDO PARA GARANTIR A ADERENCA ROCESSAR A DE MODO A PERMITA GUE MINIMA DE 4,0 MM CADA REBANDO PARA GARANTIR A ADERENCA ROCESSAR A DE MODO A PERMITA GUE O USUAR O TENNA PERMETA ACONDOAGAO DAS HINIMA DE 4,0 MM CADA REBANDO PARA GARANTIR A ADERENCA ROCESSAR A DE MODO A PERMITA GUE O USUAR O TENNA PERMETA ACONDOAGAO DAS HINIMA DE 4,0 MM CADA REBANDO PARA GARANTIR A CADA CADA CADA CADA CADA CADA CADA CA		ASSENTO M	MANUFAT	URADO EM TERMOPLÁSTICO		,		3,000	,	
DE ORIFIO SO GELONADOS DE MEDIDO A X 20 MM PARA MELHORARA TROCA TERMICA COMO PARA MELHORARA TROCA MELHORARA PLASTICOS COM ESTOTATOS ON ESTANDAMENTO LONGITUDHAL ENTRE ESSES OR FICTOS DEVERA EXIST R. MA PORT DE REBINACIO COM LARGURA AND										
PARA MELHORARA A TROCA TERMICA COM O AMBIENTE E FACILITARIA ASSESSIA, ALEMEN BY PERMITTE REPORTATION OF THE RESIST OF THE PROPERTY OF THE PROP										
AMBIENTE E FACILITAR A ASSERBIA ALÉM DE FERMIT A REVINTULA ENDA E DE ESTRUTURAIS CHOMITUDIAL ENTRE ESSES ORFICIOS DEVERA EMISTRI UN PAR DE REBRIADOS COM LARGURA MINIMA DE 4.0 MIL OADA REDA XO. PARA GARANT R A ADESANTA DE PARA DE REBRIADOS COM LARGURA MINIMA DE 4.0 MIL OADA REDA XO. PARA GARANT R A ADESANTA DE PARA DE REBRIADOS COM LARGURA MINIMA DE 4.0 MIL OADA REDA XO. PARA GARANT R A CHEULIACAO SAMUINEA DOS REBRISOS FILLOS DE PARA DE PARA BACO BASTEUR R CIRCULIACAO SAMUINEA DOS REBRISOS FILLOS COMPANIONES DE PARA TERRO PARA AGO RESTRUT R CIRCULIACAO SAMUINEA DOS REBRISOS FILLOS COMPANIONES DE PARA TERRO SENDER PARA NÃO OSTRUTOR DEVERA TERRO SENDERS PROCENTIAIS (ANTERE ORES) CURVADAS PARA BAMO. DIMENSÃO DE 484 LARGURA DA SUPERA TERRO SENDERS PROCENTIAIS (ANTERE ORES) CURVADAS PARA BAMO. DIMENSÃO DE 484 LARGURA DA SUPERA MIROS NAS MEDIDADE DA COM TOLERÂNCA DE VARIAÇÃO DE 304, PARA MA S OU PARA MENOS NAS MEDIDADE DA COM TOLERÂNCA DE VARIAÇÃO DE 304, PARA MA S OU PARA MENOS NAS MEDIDAS A PRESENTADAS), ENCOSTO MARIU ATURADO EM TERMOPILASTICO FORMATO ANATOMICO COM APPOLACITICO FORMATO ANATOMICO COM APPOLACITICO FORMATO ANATOMICO COM APPOLACITICO FORMATO ANATOMICO COM APPOLACITICO FORMATO ANATOMICO COM ADO EMERICA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSERBA A MENO ENSTRUMA PARA DE LORGURA A MENO ENSTRUMA PARA DE LORGURA ROMA PARAS DE CORISTORA DE MEDIDA S X 22 MIN PARA MELHORAR A TICOA TERMOLA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSERBA A MENO ENSTRUMA PARA DE LORGURA POLO EMERICA DO AMBIENTE E FACILITAR A ASSERBA A MENO ENSTRUMA PARA DE LORGURA POLO EMERICA DO AMBIENTE E FACILITAR A ASSERBA A MENO ENSTRUMA PARA DE LORGURA DE MEDIDA S X 22 MIN PARA MELHORARA A TICOA TERMOLA COM DESPADA DA PARA DE LORGURA DE MEDIDA S X 22 MIN PARA MELHORARA A TICOA TERMOLA COM DESPADA DA PARA DE LORGURA DE MEDIDA S X 22 MIN PARA MELHORARA A TICOA TERMOLA COM DE SEA DA COMO PARA MENDA DE LORGURA DE MEDIDA S X 22 MIN PARA MELHORARA A TICOA TERMOLA DE MENO DE SEA DA COMO PARA MENDA DE LORGURA DE MEDIDA DE DESTRUMA DE PARA DE LORGURA DE MEDIDA DE DEST										
PLÁSTICOS COM ESTOFADOS NO ESPAÇAMENTO LONS TUDIAL ENTRE ESSES SOR FICIS DEVERS DIA MAN LONG AND										
LONGTUDINAL ENTRE ESSES ORFICIOS DEVERA EXIST IN UP ARD DE REBUANCO, FORMA CARAMITRA MINIMA DEL 4 O MIN CADA REBUANCO PARA GARAMITRA MINIMA DEL 4 O MIN CADA REBUANCO PARA GARAMITRA MINIMA DEL 4 O MIN CADA REBUANCO PARA GARAMITRA MINIMA DEL 4 O MIN CADA REBUANCO PARA GARAMITRA MINIMA DEL 5 O MENDA DEL 18 CADA MONORA TUBEROS DADES ISOU AT CAS NO ASSENTO NO DESI, ZANDO PARA FERNET BACAMOROA, DA DESI, ZANDO PARA FERNET BAROMA DO REFERITOR DEVERA TERA SI BORDAS FORTINISI (ANTER ORES) CURVADAS PARA BAX DO LIBERSON DEVERA TERA SI BORDAS FORTINISI (ANTER ORES) CURVADAS PARA BAX DO LIBERSON DEL 484 LARGURA DA SUPERRICIE E X 412 PROPONID DADE DA SUPERRICIE E X 412 PROPONID DA SUPERRICIE E X 412 PROPONI										
ENSTRI UM PARD DE REBA XOS COM LARGUMA MIN NA DE DA O MINGADA REBA XO PARA GARANTIR A AGRERICA A NECESSAR A. DE MODO A PERMITIR QUE OFFICIAL DE CONTROLLA DE CONT										
MINIMA DE 4.0 MM CADA REBAYAD, PARA CARRANTIR A ADERAÇÃO IN ENCESSAR A DE MODO A PERM TIR QUE O USUÁRIO TENA PERPE TA ACCINCIONATIR OUE O USUÁRIO TENA PERPE TA ACCINCIONATIR OUE O USUÁRIO TENA PERPE TA ACCINCIONATIR OUE DESTA LARGA DA SANAULINEA DOS MEMBROS NERIORIS DO USUÁRIO O REFERIDO ASSENTO DE FORMA TER PARA MÃO DOS MEMBROS NERIORIS DO USUÁRIO O REFERIDO ASSENTO DE FORMA TER PARA MÃO DOS MEMBROS NERIORIS DO USUÁRIO O REFERIDO ASSENTO DE FORMA TER PARA MÃO DOS MEMBROS NERIORIS DO USUÁRIO O REFERIDO ASSENTO DE FORMA TER PARA MÃO DOS MEMBROS NERIORIS DE SANAULINEA DE PARA MÁS O MODITAR DE PARA DE PARA MÁS MASINA MÁS MA										
O USLÁRIO TEMHA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS TUBEROSIDADES ISQUIATA CAS NO ASSENTO. NAO DESL ZANDO PARA FRENTE PARA NÃO OBSTRUIR A OBSEL ZANDO PARA PARA DA O O O REFER DO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAND O O MENSÃO DE 484 MA DA SUPERFÍC E X 41 PROFUND DADE DA OBSEL ZANDO PARA PARA DA O MENSÃO PARA PARA MA S OU DATO LERANCIA DE VARIAÇÃO DESA PARA MA S OU DATO LERANCIA DE VARIAÇÃO DESA PARA MA S OU DATO LERANCIA DE VARIAÇÃO DESA PARA MA S OU DATO LERANCIA DE VARIAÇÃO DESA PARA MA S OU PARA MENOS NAS MED DAS APRESENTADAS; ENCOSTO MANUFATURABAÇÃO DESA PARA MA S OU PARA MENOS NAS MED DAS APRESENTADAS; ENCOSTO MANUFATURADO EM TERROPOLASTICO POL PROPILERO NASTADA CAS PARA MA S OU PARA MENOS NAS MED DAS APRESENTADAS; ENCOSTO MANUFATURADO EM TERROPOLASTICO POL PROPILERO NASTADA PARA MEDICA PARA MA S OU SUBLACIONA DE PARA MEDICA PARA MA S OU SUBLACIONA DE MATO LOMBAR COM DA AMBIENTE E FACIL TARA A SASEPSIA, ALEM DE PERMITIR EVENTUAL ENCANZE DE ESTRUTURAIS PLASTICOS COM ESTO GADOS. NO ESPRAÇAMENTO LOS TITURAS PLASTICOS COM ESTO GADOS. NO ESPRAÇAMENTO LOS TITURAS PARA MAS DE MEDICA PARA MAS MA MADIA MA PARA MAS MA MADIA MA PARA MAS MA MADIA MA MAS MA		,		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
TUBEROS DADES ISQUIATICAS NO ASSENTO, NÃO DESIZANDO PARA FRENTE PARA NAO SOSTRUIR A O RICULAÇÃO SANQUINEA DOS NEBIBROS MODITA CONTROLLAÇÃO SANQUINEA DOS NEBIBROS O RICULAÇÃO SOSTRUIR SANQUINEA DE SANQUINEA										
DESILZANDO PARA FRENTE PARA NÃO COSTRUIR A CIRCULAÇÃO SARQUINAE DOS MEMBROS MERIORES DO USURRO O REFERIDO ASSENTO DEVERA TER AS BORDAS FRONTAIS (MITER ORES) ON SUPERIFICIE X 412 PROFUNDIDADE DA PARA MICHOS NOS MEDIOS APRESENTA DAOS, DE COSTO IMANUFATURADO EM TERMOPIÁSTO DE PORMATO ANATOMICO DOM APODIO LOMBRA COM DA PARES DE ORIFICO SO DELONGADOS DE MEDIDA S X 22 MIM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMI CA COM O AMBIENTE E FACULTAR A ASSERBIA ALEM DE PERMITIR EVENTULAL ENCAR DE ESTRUTURBIA PLASTICOS COM ENTORADOS DE MEDIDA S X 22 MIM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMI CA COM O AMBIENTE E FACULTAR A ASSERBIA ALEM DE PERMITIR EVENTULAL ENCAR DE ESTRUTURBIA PLASTICOS COM ENCARDOS DE MEDIDA S X 24 MIN PARA DE REBANCOS, COM LARGUIRA MINIMA DE 4.0 MIM CADA REBANCO, PARA GARRANTIR A ADERROC A NECESSARIA DE MODO A PERMITIR QUE O USUARIO TERMI PERMETITA ACOMODAÇÃO NO SUBJARIO TERMINA NA Z 7,8 ESPESSUBA MÁXIMA (MED DAS EM MIM. COM TOLERÂNDO A DE SPALDAR INMENSIONAL NA Z 7,8 ESPESSUBA MÁXIMA (MED DAS EM MIM. COM TOLERÂNDO A DE SPALDAR INMENSIONAL NA Z 7,9 ESPESSUBA MÁXIMA (MED DAS EM MIM. COM TOLERÂNDO A DE SPALDAR INMENSIONAL NA Z 7,9 ESPESSUBA MÁXIMA (MED DAS EM MIM. COM TOLERÂNDO A DE SPALDAR INMENSIONAL NA Z 7,9 ESPESSUBA MÁXIMA (MED DAS EM MIM. COM TOLERÂNDO A DE SPALDAR INMENSIONAL NA Z 7,9 ESPESSUBA MÁXIMA (MED DAS EM MIM. COM TOLERÂNDO A DE SPALDAR INMENSIONAL NA Z 7,9 ESPESSUBA MÁXIMA SERVICADO										
CIRCULAÇÃO SANGUINEA DOS MEMBROS INFERORES DO USUAR DO RETERIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAS GANTER ORES INFERORES DO USUAR DO RETERIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAS GANTER ORES DA SUPERÍO EX 412 PROFUNDI DADE DA SUPERÍO EX 30.09 ESPESSURA (MED DAS EM MM COM TOLERÂNCIA DE VARA RAÇÃO DE 3% PARA MA S OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS, ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLASTO DE FORMATO ANATÓMICO COM ARDO I CIMBAR. COM 04 PARES DE ORIFICIO SO BOLORADOS DE MEDIDA S X 22 MM PARA MELHORA A TROCA TERM CA COM 04 PARES DE ORIFICIO SO BOLORADOS DE MEDIDA S X 22 MM PARA MELHORA RA TROCA TERM CA COM 0 AMBENTE FAGULTAR A SESEPS A LIGURDO PERMIT RE VENTULA ELACA XE DE ESTRUTURADO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFICO SO BEVERA ENSTR UM PARA DE REBAXOS COM LARQUIRA MINIMA DE 4 O MM CADA REBAXO PARA GARRANT RA ADERENCIA NECESARIA. DE MODO A PERMITIR QUE DESPALDAR DIMENSIONAL DO ENCOSTO YA DESPALDAR DIMENSIONAL DO ENCOSTO YA LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 ESTATISAÑO VERTICAL AND ON CANTENDO A DE EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO A PORTANTI OL BESPALDAR DIMENSIONAL DO ENCOSTO YA MANUMENTO A VERTICAL TOTAL X 250 ESTATISAÑO VERTICAL AND ENGIAL DO ENCOSTO YA LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 ESTATISAÑO VERTICAL AND ENGIAL DO ENCOSTO YA MANUMENTO A SERVICIA DE MANUMENTO A DE MANUMENTO A SERVICIA DE MANUMENTO A DE MANUMENTO A PERESENTADAS, CERTIFICADO SE NA DE MANUMENTO A PERESENTADAS, CERTIFICADO SE NA DE MANUMENTO A PERESENTADAS, CERTIFICADO SE NA DE EXTENSÃO VERTICAL AN REGIÃO DO A PORTANO PRODUTO (APRESENTAR EM ORG NAL OLO COPÍA A DETERMOR DE MANUMENTO A DE MANUMENTO A PERESENTADAS, CERTIFICADO SE NA DE EXTENSÃO VERTICAL AN ESCILO DE SER OLO SEA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORG NAL OLO COPÍA A DETERMOR DE REBRITADAS, CERTIFICADOS DA SA CESTÍFICADOS EL AUDAS DE LENGÃOS DOS SO 7173, ISO 7174 EVIDENCIANO CONTROLED DE DE ROMOR DE SERVICIA DE LA CORRESIONA DE MANUMENTO DE LABORATORIO DE DE NOSALO DE SENADORIO DE PRODUTO COMO PARA DE PRODUTO COMO TRADO CONTROLED DE LA PROBADO DE PRINTIRA A TRAVÉS DE RELATOR O										
DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAKAO DIMENSÃO DE 448 LARGURA DA SUPERFIC E X 412 PROFUNDIDADE DA SUPERFIC EX 3010 ESPESSURA MIDE DA BAM SUPERFIC EX 3010 ESPESSURA MIDE DA BAM OU PARA MENOS INS MEDIDAS A PRESENTADAS) EN COSTO MANUFATURADO EM LEMPON PARA MAIS OU PARA MENOS INS MEDIDAS A PRESENTADAS) EN COSTO MANUFATURADO EM LATA PRESSÃO DE FORMATO A NATÓM CO COM APOIL OMBRAR COM OF PARES DE ORIFICIOS OBLONGADOS DE MED DA S X 22 MIN PARA MELHORAR AT ROCA TERMO CA COM O PARES DE ORIFICIOS OBLONGADOS DE MED DA S X 22 MIN PARA MELHORAR AT ROCA TERMO CA COM O MERITADOS COM ESTORADOS NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES OR FÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE RESA XOS. COM LANGURA CA COM O MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, COM LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MIN CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MINIMA CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MINIMA DE MEDIDA DE ANDIO MINIMA DE 4 O MINIMA CADA REBAXOS, AND LANGURA MINIMA DE 4 O MINIMA DE MEDIDA DE ANDIO MINIMA DE 4 O MINIMA DE ANDIO MINIMA DE 5 MINIMA DE MEDIDA DE MINIMA DE ANDIO MINIMA DE 5 MINIMA DE MINIMA MA MINIMA DE MINIMA MA CAPI ESPESSURA MINIMA DE MINIMA DE MINIMA MA CAPI ESPESSURA MINIMA DE MINIMA DE MINIMA MA CAPI ESPESSURA MINIMA DE MINIMA DE MINIMA DE MINIMA DE MINIMA DE MINIMA DE MINIMA										
CURYADAS PARA BAIXO DIMENSÃO DE 494 LARGURA DA SUPERFÍCIE X 412 PROFUND DADE DIA SUPERFÍCIE X 310 PROFUND DADE DIA SUPERFÍCIE X 30.00 ESPESSURA (MED DAS EM MM, COM TOLERMAC A DE VARRAÇÃO DE SE PARA MAIS COM TOLERMAC A DE VARRAÇÃO DE SE PARA MAIS ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLASTICO POLIPROPILE BOI NUETROD EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔM CO COM APO IO LOMBAR COM 40 PARES DE CORPÍCIAOS DEBIONADOS DE MESSÃO, DE FORMATO ANATÔM CO COM APO IO LOMBAR COM 40 PARES DE CORPÍCIAOS DEBIONADOS DE MED DA S X 22 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMACA COM 0 AMBENTE FACILITAR A SASEPSIA, ALTURNO PERMIT RE L'ESTIVAL ENCANZE DE ESTRUTURNO PERMIT RE JURIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA L'OMBITUDAL ENTRE ESSES OBIFICIOS DEVERA EX STIR UM PAR DE REBAXOS COM LARGURA MÍNIMA DE 4, 0 MM CADA REBAXOS ACOM LARGURA MÍNIMA DE 4, 0 MM CADA REBAXOS ACOM LARGURA A DERÊNICIA NECESSARIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUARIO TENHA PERETA ACOMODOAÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 473 A 250 EXTENSÃO VERTICAL IN REGIÃO DO APOLO LOMBAR X 20.00 ESPESSURA MIN MAX 273 ESPESSURA MÁXIMA MEDIDAS A PRESENTIDADAS, CERTIDORS CENTÍFICADOS EL JALDOS TEONICOS EX CIDOS TARA MÉDIDAS A PRESENTIDADAS, CERTIDORS CENTÍFICADOS EL JALDOS TEONICOS EX CIDOS TARA GAMA MEDIDAS A PRESENTIDADAS, CERTIDORS CENTÍFICADOS EL JALDOS TEONICOS EX CIDOS TARA MÁZIMA MEDIDAS A PRESENTIDADAS, CERTIDORS CENTÍFICADOS EL JALDOS TEONICOS EX CIDOS TARA COMPANIA SIGNATIONA DE LA CARDON CONTROLOS EX CIDOS TARA COMPANIA SIGNATIO A COLASSIFICAÇÃO MINIMA AUTENTICIDAD EN CARTÓR O CONTROLOS EX CIDOS TARA CORDITA PARA SOCIEC TOTOS 2005. SO 7173 SO 7174 EVIDENCANDO CONFORMI DADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APL. CAVEIS BAS NORMAS SIGNATIOS CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APL. CAVEIS BAS NORMAS SIGNATIOS CONFORMIDADAS CARDETER PARA DE LOS GERERAL NÃO RECLINAVEL SEM BRAÇOS, EN CONVERGÊNCIA COM AS CARDETER PARA DE LOS GERERAL NÃO RECLINAVEL SEM BRAÇOS, EN CONVERGÊNCIA COM AS CARDETER PARA DE LOS GERERAL NÃO RECLINAVEL SEM BRAÇOS, EN CONVERGÊNCIA COM AS CARDETER PARA DE CARDONA TRADO		,		· ·						
DA SUPERFÍCIE X 12 DE SEPSSURA (MEDIDAS EM MM. COM TOLERÂNCA DE VARIAÇÃO DE 3% PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESESTADAS) ENCOSTO MANUTATURADO EM TERMOPLASTICO EN CONTROLLA MENOS NAS MEDIDAS APRESESTADAS) ENCOSTO MANUTATURADO EM TERMOPLASTICO EN CONTROLLA MEDIDAS APRESESTADAS ENCOSTO MANUTATURADO EM TERMOPLASTICO EN CONTROLLA MEDIDAS APRESESTADAS EN CONTROLLA MEDIDAS APRESENTADAS EN CONTROLLA MEDIDAS APPLICADAS EN CONTROLLA MEDIDAS										
SUPERFICE X 30.00 ESPESSURA (MED DAS EM MM. COM TOLERÂNCA DE VERAIÇÃO DE 3% PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MED DAS A PRESENTADAS). ENCOSTO MANUFATURARIÇÃO DE 3% PARA MAIS ENCOSTO MANUFATURARIÇÃO DE 3% PARA MAIS ENCOSTO MANUFATURARIÇÃO DE METROPOLASTICO. FORMATO ANATÓNICO COM APOJO LOMBAR, COM DE PORMATO ANATÓNICO COM A PORES DE GORMATO ANATÓNICO COM A PORES DE FACILITAR A A SESEPSA A LEM DE PERM TIR EVENTUAL ENCANZE DE ESTRUTURA S PLAST COS COM ESTORADOS NO ESPAÇAMENTO LONGTRUMA ENTRE ESSES OPERIOS DE VERA MAIS DE LA MAIS DE LA MEMBRIA DE LA MAIS DE LA MEMBRIA DE LA MAIS DE LA MA										
OU PARA MENOS NAS MED DAS APRESENTADAS). ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁST CO POLIPROPILENO. NIETADO EM ALTA PRESSÃO DE FORMATO ANATÓMICO COM APOIG LOMBAR. COM D4 PARES DE OR FICIOS OBLONGADOS DE MEDIDA S X 22 MM PARA MELHORAR A TRECA TERMICA COM O MARIAN MENORAR MELHORAR A TRECA TERMICA COM O MARIAN MENORAR MENORAR MENORAR A PLASTICOS COM ESTOPADOS NO ESPACIMENTO LONGITUD NAL ENTRE ESSES OR FÍCIOS DEVERA EXIST RU MA PAR DE REBA XOS, COM LARGURA MINIMA DE 4 0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERROCIA NECESSÁRA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUAR O TENMA PERMETA A COMODAÇÃO NO ESPALIDAR DIMENSOMA DE DE MOSTOS TO 12, X 250 EXTENSÃO VERT CAL NA REGIÃO DO APOIG LOMBAR X 2006 ESSPESSURA MINIMA Z 27 8 ESPESSURA MAXIMA (MED DAS EM MM, COM TOLERÁNGIA DE VARAÇÃO DE 3%, PARA MAS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). CERT DOES CERT F CADOS E LAUDOS TÉCNICOS ENIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL DU COPA AUTENITADA EM DATA SOU ET CONTRA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTAR EM ORIGINAL DU COPA AUTENITADA EM DATA SOU FER CONTRA MENOS MENORAR ME		,								
ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICÓ POL PROPLENO NIJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÓM CO COM APOIO LOMBAR. COM M PARES DE OR FÍCIOS O BOLNOAGOS DE MED DA 6 X 22 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE E PACILITAR A ASSERBIA. ALÉM DE PERMITRE E VERTUAL ENCA XE DE ESTRUTURATIO LOMGITUDINAL ENTRE ESSES OR FÍCIOS DEVERA EX STIR UM PARO DE REBANZO, S. COM LARGURA MÍNIMA DE 0 4 0 MM CADA REBANZO, PARA GARANT R A ADERÊNCIA NECESSÁRIA DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁR O TENHA PERFETTA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 239 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTÍCAL NA REGIÃO DO APOO LOMBAR X 20 05 ESPESSURA MIMIA X 27 8 ESPESSURA MÁNIMA (BLOD S. EM MIM. A COMPOSA DE SENSIOR NA MEDIDAS APPESENTANDAS, CERTI DEOS CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXCIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTA E MO DE DENTRO LOMBAR A VERTI CADA SE MAIN. A COMPOSA DE LA COMPOSA DE LA CORRENTA DE MODO SENSIOR DE LA CORRENTA DE MODOS CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXCIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTA E EM DRIGINAL OU CÓPIA AUTENT CADA EM CARTORIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCA SOLICO SE SIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTA E EM DRIGINAL OU CÓPIA AUTENT CADA EM CARTORIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCA SOLICO SE SIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTA E EM DRIGINAL OU CÓPIA AUTENT CADA EM CARTORIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCA SOLICO SOLICOS EXCIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTA E EM DRIGINAL OU CÓPIA AUTENT CADA EM CARTORIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCA SOLICO SOLICOS EXCIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTA E EM DRIGINAL OU CÓPIA AUTENT CADA EM CARTORIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCA SOLICO SOLICOS EXCIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTA E E MO RIGINAL OU CÓPIA AUTENT CADA EM CARTORIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCA SOLICO SOLICOS EXCIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTA E E MO RIGINAL OU CÓPIA AUTENT CADA EM CARTORIO DE CONTRO PADA EL CONTRO										
POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÓMICO COM APOIO LOWBAR, COM 04 PARES DE OR FÍC OS OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X 22 MM PARE MELHORRA A TROCA TERM CA COM 0 AMBIENTE E FACIL TAR A ASSEPSIA, ALEM DE PERMIT RE VENTUAL ENCA XE DE ESTRUTURAIS PLASTICOS COM ESTOFADOS, NO ESPAÇAMENTO LOMITUDINAL ENTRE ESSES OR FÍC OS DEVERA EN SITR UN PAR DE REBARCA COM LARCAS EN SITR UN PARE DE REBARCAS EN SERVICIA										
FORMATO ANATÓMICO COM APOIC LOMBAR COM 04 PARES DE OR FÍCICO SOBLONGADOS DE MED DA 5 X 22 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRNICA COM 0 AMBENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, A LÉM DE PERM TIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTIORAS PLASTICOS COM ESTOPADOS NO ESPAÇAMENTO LONGTUDINAL ENCAIXE DE ESTRUTIORAS PLASTICOS COM ESTOPADOS NO ESPAÇAMENTO LONGTUDINAL ENCAIXE DE ESTRUTIORAS MISIMA DE 4 0 MM CAPA CESSO FINO SO BURAR MISIMA DE 4 0 MM CAPA ESBA XO PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSARIA. DE MODO A PERM TIR QUE O USUÁRIO TENHA PERE FITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 239 ENTENSÃO VERTICAL TOTAL X.50 EXTENSÃO VERTÍCAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 2 00 SE ESPESSURA MINIMA X 278 ESPESSURA MÁXIMA (MED DAS EM MIN, COM TOLERANOS LADE VARIAÇÃO DE 38 PÁRA MAS ES PARA MENOS NAS MENORAL DE SEPESSURA MAS ESPAÇA MENOS NAS MENORAL DE CAPA COMPANIA DE CAPA COMPANIA DE TOLORO DE SEPESSURA MAS ESPAÇA MENOS NAS MENORAL DE CAPA COMPANIA DE PROPOSTA COMPENSARIA DE CAPA COMPANIA DE PROPOSTA COMPENSARIA DE MORIO SE MIGILIA DE COPIA AUTENTICADA EM CARTOR O DENTRO ENVELOPE DE POPOSTA COMBECIAL) CERT FICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA COCRETINMETRO PARA SO/LEC 17025 2006 150 7173, 1SO 7174. EVIDENCIANDO CONFORM DADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISIOS APICA DE MENORA DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSI FICAÇÃO MINIMA BRACOS SEM CONVERGENCIA COM A S CARACTERÍSTICAS ESPECIF CADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA A CORROSA DO PRODUTO PELA CORRESIONA DE RESISTÊNCIA A CORROSA DO PRODUTO PELA CORROSA DO PRODUTO PEL										
22 MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBENTE E FACILITAR A ASSEPSA A LÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAIS PLASTICOS COM ESTOFADOS NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORFICIOS DEVERA EX STIR UM PAR DE REBAIXOS COM LARGURA MIN MA DE 4 0 MM CADA REBAIXO. PARA GARANTIR A ADRERIOR A NECESSARIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUARIO TENHA PERFEITA ACOMIDOZACIA NO ESPALDAR DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LA PRISE AS PERFEITA ACOMIDOZACIA NO ESPALDAR DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LA PRISE AS PERFEITA ACOMIDOZACIA NO ESPALDAR DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LA PRISE AS PERFEITA MINIMA X 27 BESPESURA MAXIMA (MEDIDAS EM MIN COM TOLERANCIA DE VARIAÇÃO DE 3%. PARA MAS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). CERTIDOES. CETIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU COPIA A TENTAL CADA EM CARTORIO DO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO CANCEDITADO PELA CGCREINMETRO PARA ISONIEC 17025 2005. ISO 7173, ISO 7174. EVIDENCA NONO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS A PICAVEIS DAS NORMAS ISO 7173 CLASS FICAÇÃO MIN MA CONFORMAS ISO 7174 CUENCISA MIN DA CONFORMA DO PESESITE TERMO DE REFERIOR DE RELATORIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATIOR		FORMATO A	ANATÔMI	CO COM APOIO LOMBAR, COM 04						
AMBIENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, ALÉM DE PERMITIR EVENTULA LENOXIKE DE ESTRUTURAS PLÁSTICOS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LOGITUDIONAL ENTRE ESSES ORIFICIOS DEVERÁ EXIST R. UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MINIMA DE 4.0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANT R. A ADERÊNCA NECESSÁRIA. DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR. DI MENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X320 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X250 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X250 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOJO LOMBAR X2 00 ESPESSURA MINIMA X278 ESPESSURA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTACIONA DE SEPESSURA MA SOU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTAR ES COLOS ENGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR ES MORÇAN CALO COPA AUTENT CADA EM CARTORIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIA). CERTIFICADO DE ENSÃO EM MINIMA CARDO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIA). CERTIFICADO DE ENSÃO EM TIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CGREVIMENTE POR ANTE ASOME O TRAGOS SE REGUISTOS APILACOS DE SIGNO SO PRODUTO COM TODOS OS REGUISTOS APILACES DOS SO 1773, ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REGUISTOS APILACES DA SO NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MINIMA CONFORME MINIME A SO 1750. PARA CONFORME MINIME A CONFORME MINIME A CONFORME MINIME A CONFORME MINIME A CONFORME MINIME. ACONFORME MINIME A CONFORME MINIME A CONFO										
PERMIT R EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAS PLASTICOS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES OR FICIOS DEVERÁ EXSTIR UM PARD DE REBAIXOS, COM LARGURA MINIMA DE 4.0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADREÑOS. A NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUARO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAS DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO SEXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO SEX SEX SEX LA REMAINA DE MANAMA MANAMA (MEDIDAS EM MM. COM TOLEPÂNOS AND MAXIMA (MEDIDAS EM MM. COM TOLEPÂNOS NAS MEDIDAS APRESENITADAS) CERT DOES. CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EX GIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU COPA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCAL): - CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ADENTADO EN LA GORRE/INMETRO PARA ISOJIEC 17025 2005. ISO 7173, ISO 7174, EVIDENCA MADO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REGUISTIOS ARPLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIF CAÇÃO MINIMA CONFORME NIVEL 4. CONFORMIDADE COM ENSAIO SO ESTABILIDADO EN LICÁVEIS DA 180 TIPA PARA GORRA FARA DE SER EN LICÁVEIS DA 180 TIPA PARA GORRA FARA DE SER EN LICÁVEIS DA 180 TIPA PARA GORRA FARA DE SER EN LICÁVEIS DA 180 TIPA PARA GORRA FARA DE SER ENCIPICADA NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REDUISTIOS ARPLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIF CAÇÃO MINIMA CONFORME NIVEL 4. CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE A PLICÁVEIS DA 180 TIPA PARA GORRA FARA DE SER ENCIPICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - EVIDÊNCIA DA O PELA CORREÑA FARA DE RELITATORIO DE ENSAIO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELITATORIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CORREÑA FARA DE RELITATORIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CORREÑA FARA DE RELITATORIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CORREÑA FARA DE RELITATORIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO CONFORMIDADE COM CORPORME ABINT NBR 5804 2015 5 E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABINT NBR 5804 2015 5 E ENFOLAMENTO DO/TO CONFORME ABINT NBR 5804 2015 5 E ENFOLAMENTO DO/TO CONFORME										
PLÁSTICOS COM ESTOFADOS NO ESPAÇAMENTO LONGT UDINAL ENTRE ESSES ORIFICIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MIMMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNC A NECESSÂRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUARTO TENHA PERFEITA ACOMONOAÇÃO NO ESPALDAR, DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 2.00 GE SEPESSURA MINIMA X 27, 8 ESPESSURA MAXIMA (IMEDIDAS EM MIM COM TOLERÂNCIA DE VARAÇÃO DE 3% PARA MAIS OU PARA MEMOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS), CERTIDOES MODIO PROPUDIO (A PERSENDIA DE MODIO ENTRE MODIO ENTRE MODIO ENTRE MODIO A PROPUDIO (A PERSENDIA EM ORICINAL OU COPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMBERCIAL) - CERT IEIÇADO DE ENSAIO EM TIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREI NIMETRO PARA ISO/IEC 175CADO EL DE PROPOSTA COMBERCIAL) - CERT IEIÇADO DE DE PROPOSTA COMBERCIAL SO/IEC 175CADO DE DE STABILIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE AD LOCADES DA SIGNIMA CONFORME NÍVEL 4 CONFORMIDADE DO PROPOSTO COM TOROS OS REGUISTOS APLICAVES EM BRAÇOS. EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA CONFORMIDADE DE DE STABILIDADE AD LICÁVES DA ISO 7174 PARA CADER AFIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS. EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA CONFORMIDADE COM EXPONSIVO DO RECLADOR DO CONFORMIDADE COM EXPONSIVO DO RECLADOR DO CONFORMIDADE COM EXPONSIVO DO R				· ·						
EXSTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAXO PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMÍTIR QUE O USUÁR O TENNA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 328 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20.06 ESPESSURA MÍNIMA X 27 8 ESPESSURA MÁXIMA (MEDIDAS EM MM, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3% PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS), CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTOR ENVENDENCIA GENERICADOS EL AUROS ENCINCIPACIONA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTOR ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL) CERTIFICADO DE ENSAIO EMÍTIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO PARA ISOVICE 17025 2005. ISO 7173, ISO 7174, EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NIVEL 4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABALIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS. EM CONVERGÊNCIA COM AS CARÁCTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVUDÊNCIA DE LA CGCREJIMMETRO, DE ROBORISTA NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVUDÊNCIA DE LA CGCREJIMMETRO, DE MONISTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA, CONFORME ABNT NA R804-1983 POR TELO MENOS. 20 CICLOS DE 124 HORAS HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO O ACREDITADO PELA CGCREJIMMETRO, DEMONISTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NAVIOA SALINA, CONFORME ABNT NA R804-1983 POR PELO MENOS. 20 CICLOS DE 124 HORAS HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO O ACREDITADO PELA CGCREJIMMETRO, DEMONISTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA, CONFORME ABNT NAR R804-1983 POR PELO MENOS. 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-32015) E EMPOLAMENTO DOJTO CONFORME ABNT NBR 5841 2015; - ELEATÓR										
MÍNIMA DE 4 0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSARIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUAR O TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20.06 ESPESSURA MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA MAXIMA (MEDIDAS EN MM COM TOLERÂNICIA DE VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS), CERTICOES. CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU COPA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCÍAL): - CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREDINMETRO PARA ISO/LEC 17025 2005, ISO 7173, ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISTOS APLICAVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4 CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABLIDADE APLICAVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINAVEL SEM BRAÇOS EMI CONVERGÊNCIA COM RECLINAVEL SEM BRAÇOS EMI CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECÍFICADAS NO PRESENTE TERRISTE METERROMA. A CONFORMIDADE DO PRINTIDO POR LABORATÓRIO A CREDITADO PELA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINAVEL SEM BRAÇOS EMI CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECÍFICADAS NO PRESENTE TERRISTE METERROMA. A CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABLIDADE APLICAVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINAVEL SEM BRAÇOS EMI CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECÍFICADAS NO PRESENTE TERRISTE METERROMA. A CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA CONFORME ABIN NA BORA 1983 POR PELO MENOS. 20 CICLOS DE DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO DE PINTURA ATRAVÉS DE RELATORO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCERIMMETRO DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA CONFORME ABIN NA BORA 1983 POR PELO MENOS TRANDO CONFORMIDADE COM CONFORME ABIN TINS 8841 2015 - EVIDÊNCIA DO CONFORME ABIN TINS 8841 2015 - EVIDÊNCIA DO CONFORME ABIN TINS 8845 2015 E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABIN TINS ROBAS 1983 POR PELO MENOS 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO D										
ADERÊNCIA NECESSARIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUARIO TENNA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR, DIMENSIONAL, DO ENCOSTO 479 LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20 06 ESPESSURA MÍNIMA X 27 8 ESPESSURA MÁXIMA (MEDDAS EM MM. COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3% - PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS), CERTIDÕES. CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM OR GINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTOS ENVICIPOS DE PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE ENSAIO EMÍTIDO POR LABORATÓRIO O ENTOR DE VIELA CEGREJIMMETRO PARA ISOILEC 17025 2005, ISO 7173, ISO 7174, EVIDENCIA NONO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4, CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABLIDADE A PLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADERA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS. EM CONVERGÊNCIA COM AS CARÁCTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA. E EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO O ACREDITADO PELA CGCREJIMETRO, DE MONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. CONFORME ABNT NBR 8094 1983 POR, PELO MENOS 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO DO PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJIMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. CONFORME ABNT NBR 8094 1983 POR PELO MENOS TOROSÃO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO O CREDITADO DE LA CGCREJIMMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA. CONFORME ABNT NBR 8094 1983 POR PELO MENOS TOROSÃO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO DE LA CGCREJIMMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM CARON SALINA. CONFORMIDADE COM CARON SALINA. CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO DE CORROSÃO DI										
O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODAÇÃO NO ESPALDAR DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479 LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20 06 ESPESSURA MINIMA X 27 6 ESPESSURA MÁXIMA (MEDIDAS EM MM. COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%. PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). CERTIDÓES CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMBERCIAL) CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRO ACREDITADO PELA CCCREINMETRO PARA ISO/IÉC 17032 2005 150 7173. ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLCAVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASS FICAÇÃO MÍNIMA CONFORME INVEL4 « CONFORMIDADE DO MENSAIOS DE ESTABLIDADE APLICAVEIS DA 150 7174 PARA CADERA FIXA DE USO GERAL INÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS EM CONVERGÊÑOIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECÍFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - E VIDENCIA DO PROBLET ETRIMO DE REFERÊNCIA - E VIDENCIA DO PROBLET ETRIMO DE REFERÊNCIA - E VIDENCIA DO PROBLET USOS EM CONVERGÊÑOIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECÍFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - E VIDENCIA DO PROBLET BRITODO POR LABORATÓRO A CREDITADO PELA CGCREINMETRO DE MONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NEVOS ASLINA, CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NEXOS ASLINA, CONFORMIDADE COM CONFORME ABBN TORR 595 1933 POR, PELO MENOS 1000 HORAS COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NER ISO 4628-3 2015) E										
LARGURA X 329 EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250 EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20.06 ESPESSURA MINIMA X 27.8 ESPESSURA MAXIMA (MEDIDAS EM MM. COM TOLERÂNCIA DE VARAÇÃO DE 3%. PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). CERTIDÕES. CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORCINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMBERCIAL) CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CCCRE/IMMETRO PARA ISO/IEC 17025-2005. ISO/173. ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APILCÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MINIMA CONFORME NÍVEL 4. CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APILCÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS EM CONVERGÊNOJA COM AS CARACTERISTICAS ESPECÍFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERENCA E VIDENCIA DO RESOIO ENTITO DE REFERENCA E VIDENCIA DE COM RESISTÊNCIA A CORROSA DO PROCESSO DE PINTURA ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO A CORROSA DO PROCESSO DE PINTURA ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO A CORROSA DO LO PROCESSO DE PINTURA ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATÓRIO A CORROSA DO LO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATÓRIO A CORROSA DO LO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCERÍMMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA, CONFORME ABINT NAR 8094-1983 POR PELO MENOS 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIÇÃO DE CORROSÃO DO POCCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA GEORIMMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A MENOS SALINA, CONFORME ABINT NAR 8094-1983 POR PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABINT NISI ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DUTO CONFORME ABINT NAR 8095-1983 POR PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABINT NAR ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DUTO CONFORME ABINT NAR 8095-1983 POR PELO		O USUÁRIO	TENHA F	PERFEITA ACOMODAÇÃO NO						
EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20.06 ESPESSURA MÍNIMA X 27.8 ESPESURA MÁXIMA (MEDIDAS EM MM, COM TOLERÁNCIA DE VARIAÇÃO DE 3% PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS), CERTIDÕES CERTÍCADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÔRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGC REJINMETRO PARA ISO/IEC 17025 2005, ISO 7173, ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICAVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICAVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECUNENTE ESTABILIDADE APLICAVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECUNENTE TERMO DE REFERÊNCIA . EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA A CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NAVIALAÇÃO DE CORROSÃO DO PINTURA ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO (ABNT NIRI ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DOUTO CONFORME ABNT NIBR 6841-2015 - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA A CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO (ABNT NIRI ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DOUTO CONFORME ABNT NIBR 6841-2015 - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA A CORROSÃO DE OPROCESSO DE PINTURA ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE CINTARÓRIO PELA CGCREJIMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA UMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NIBR 895-1983 POR PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NIBR 1804-823-2015) E EMPOLAMENTO DOUTO CONFORME ABNT NIBR 895-1983 POR PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NIBR 1804-8215) E EMPOLAMENTO DOUTO CONFORME ABNT NIBR 895-1983 POR PELO MENOS, 1000 HORAS, COM ATMOSFERA UMIDA										
X 20.06 ESPESSURA MÍNIMA X 27.8 ESPESSURA MÁXIMA (MEDIDAS EM MM. COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%. PARA MAIS OU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS). CERTIDÕES. CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTRA EM ORIGINAL OU COPIA AUTENTICADA EM CARTÔRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL). CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÔRIO ACREDITADO PELA GEGERI/NMETRO PARA ISO/IEC 17025:2005 ISO 7173, ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173. CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NIVEL 4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABLIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BBAÇOS. EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA A CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA GGCRE/INMETRO. DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NEVOA SALIAN. CONFORME ABNT NER 8094 1993 POR. PELO MENOS. 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO DO PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO (ABNT NER ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NER 8694 1915. E-VIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO (ABNT NER ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NER 8694 1915. E-VIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO (ABNT NER ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NER 8694 1915. E-VIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO (ABNT NER ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NER 8694 1915. E-VIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE CORROSÃO RIO (ABNT NER ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NER 1808 1915. E-VIDÊNCIA DO PELA CGREINMETRO, DE CORROSÃO RIO (ABNT NER ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NER 805 1915. FELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATÓRIO ACRED				~						
MÁXIMA (MEDIDAS EM MM. COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3%, PARA MAIS QU PARA MENOS NAS MEDIDAS APRESENTADAS), CERTIDÕES CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXÍGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMBERCIAL) CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA ISO/IEC 17025.2005, ISO 7173, ISO 7174, EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4. CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINAVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERENCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO. DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NER 8094 1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NER ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT INER 5841:2015 - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO. DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NER 8094 1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NER 1850 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NER 5841:2015 - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME ABNT NER 5894:2015; - EVIDÊNCIA DO EMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO DE MONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO DE ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME ABNT NER 5894:2015; - EVIDÊNCIA DO EMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NER 1850 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NER 5894:2015;				,						
MEDIDÁS APRESENTADAS). CERTIDÓES CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL). CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA ISO/IEC 17025/2005. ISO 7173, ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173. CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4. CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADERA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS. EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERISTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. CONFORME ABNT NBR 8094-1983 POR PELO MENOS. 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO DO PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, (ABNT NBR 1SO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DITO CONFORME ABNT NBR 5841-2105. EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1SO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DITO CONFORME ABNT NBR 5841-2105. EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMI DADE COM EXPOSIÇÃO À A TIMOSÉ ERA ÚMIDA SATURADA CONFORME ABNT NBR 58841-2015. EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGORE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMI DADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME ABNT NBR 58841-21515. EVIDÊNCIA DO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, BERDATORIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, BERDATORIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DELO MARTORIO DO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DELO MARTORIO DO DO LE A TINTA		MÁXIMA (ME	EDIDAS E	M MM, COM TOLERÂNCIA DE						
CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL) CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA ISO/IEC 17025/2005. ISO 7173, ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4. CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADERA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINAVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGENCIA COM AS CARACTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA. ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATORO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094: 1983 POR. PELO MENOS. 20 (CLOS DE 24 HORAS HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841: 2015 EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORME ABNT NBR 8094: 1983 POR. PELO MENOS. 20 (CLOS DE 24 HORAS HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841: 2015 ELIDÓRICA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGORE/INMETRO DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 83841: 2015 RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 83841: 2015 RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL) CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA ISO/IEC 17025/2005, ISO 7173, ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4. CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMÍTIDO POR LABORATÓRIO OS ENSAIO. EMÍTIDO POR LABORATÓRIO OS CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO Á NÉVAO SA ALINA, CONFORME ABNT NBR 8094 1983 POR, PELO MENOS. 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841 2015, EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMÍTIDO POR LABORATÓRIO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. GABNT NBR ISO 4628-3 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841 2015, EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMÍTIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 5884 12015, E EUPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5884 12015, E ELD MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5884 2015, E RELATÓRIO DE ENSAIO, EMÍTIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DE LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA ISO/IEC 17025:2005, ISO 7173, ISO 7174, EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015 - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA A CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015 - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À A TROSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 5891:839 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5891:893 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 58941:2015 - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO PARA ISO/IEC 17025:2005. ISO 7173, ISO 7174. EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4. CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARÁCTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS. COM AVALLAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015: EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS. COM AVALLAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1SO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015: EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8995:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
CGCRE/INMETRO PARA ISO/IEC 17025:2005, ISO 7173, ISO 7174, EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARÁCTERISTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONISTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR. PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3 2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONISTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO Á A VEVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR. PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3 2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO. EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO Á A TMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 7091 1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS. COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO AGRESA SUR 1985 POR PELO MENOS, 1000 HORAS. COM LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
ISO 7174, EVIDENCIANDO CONFORMIDADE DO PRODUTO COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS. EM CONVERGÊNCIA COM AS CARAC TERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR. PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR DELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR SOB THE NBR 5841:2015- E-VIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1046-828-3) 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1086-828-3) 2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1086-838-3) 2015 E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1086-838-3) 2015 E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1086-838-3) 2015 E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR. PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1087-8183-1000 ACREDITADO DE LA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
DAS NORMAS ISO 7173 - CLASSIFICAÇÃO MÍNIMA CONFORME NÍVEL 4, CONFORMIDADE COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARÁCTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA Á CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. CONFORME ABNT NBR 8904-1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841 2015: EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1004 628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1004 628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1004 628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM BOSTANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM BOSTANDO PELA CERTÍFICADO PELA CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM BOSTANDO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1004 628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM BOSTANDO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1004 628-3-2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841-2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CECRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
CONFORME NÍVEL 4, CONFORMIDADÉ COM ENSAIOS DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS. EM CONVERGÊNCIA COM AS CARÁCTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À A TIMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1SO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1SO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
DE ESTABILIDADE APLICÁVEIS DA ISO 7174 PARA CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARÁCTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094-1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015, EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1SO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1SO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095-1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR 1SO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015, - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCREJINMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
CADEIRA FIXA DE USO GERAL NÃO RECLINÁVEL SEM BRAÇOS, EM CONVERGÊNCIA COM AS CARACTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR. PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 8095:1- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
CARÂCTERÍSTICAS ESPECIFICADAS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 88095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIÁNDO QUE A TINTA										
TERMO DE REFERÊNCIA EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 85841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DE MONSTRANDO COMENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 85841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR. PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DE MORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DE LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RI0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RI0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ÁBNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA				_						
(ABNT NBR ISO 4628-3:2015) É EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ÁBNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ÁBNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ÁBNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA		EMITIDO PO	OR LABOF	RATÓRIO ACREDITADO PELA						
CONFORME ÁBNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
1000 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
(ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										
ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA		(ABNT NBR	ISO 4628	-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0						
PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA										

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 35/55

DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. -CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. O ASSENTO É FIXADO À ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS TIPO AA; JÁ O ESPALDAR, NÃO É FIXADO COM PARAFUSOS, DEVERÁ RECEBER INSERTOS INTERNOS NAS CANALETAS DE ALOJAMENTO DAS HASTES DO ENCOSTO, DE MODO A NÃO PERMITIR ATRITO DIRETO DOS TUBOS METÁLICOS COM O PLÁSTICO DO ENCOSTO, ESTE CONJUNTO RECEBE DOIS PLUGS SOB PRESSÃO NA MESMA COR DO ESPALDAR COMO DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO PERMANENTES NA ESTRUTURA. OS PARÁFUSOS E PLUGS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO PODERÃO SER RETIRADOS SEM O USO DE FERRAMENTAS ESPECÍFICAS. ESTRUTURA FIXA TIPO 04 PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SECÃO CILÍNDRICA COM MEDIDAS DE 19,00 X 1,2 MM OU 22,23 X 1,2 MM TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA. SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVERÃO SER DESENGRAXADOS, ESTABILIZADOS FOSFATIZADOS E RECEBER TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ, PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E POSTERIOR SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 250 °C COR ASSENTO/ENCOSTO: CINZA. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. GARANTIA: 3 ANOS

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 36/55

Pa	rticipante: 12732	- OPPUS MOBILE COMERCIO VAR	EJISTA DE	MOVEIS LTDA	\ - M			
Item		Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
17		S SEM BRAÇOS - FIXA COM, NO BAIXO. ENCOSTO: ESTRUTURADO	UN	,	FRISOKAR SECRETAR	0,0000	200,00	7.000,00
	EM CHASSI DE POLI	IPROPILENO INJETADO COM						
	ALETAS DE REFORÇ	ÇOS ESTRUTURAIS, ESPUMA FLEXÍVEL DE						
		TADA MOLDADA COM ESPESSURA						
	MÉDIA PREDOMINAI	NTE ENTRE 25 E 40 MM, PROVIDO						
		RA CONTRA CAPA DO ENCOSTO						
		PROPILENO, NÃO SERÁ TOLERADO DE BORDOS DE PVC E PARAFUSOS	,					
	PARA ACABAMENTO	O E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA	<u>.</u>					
		ÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO						
		RNA AO CHASSI E À CONTRA CAPA DRIGINAL NA MATRIZ DE INJEÇÃO	ı					
	QUE PERMITA A FIX	(AÇÃO DA CANOPLA OU CANECA						
		TICO PARA FIXAÇÃO AO						
		OS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO MA) 400 MM E 440 MM (MÁXIMA).						
		AL: (MÍNIMA) 260 MM E 300 MM						
		DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO)					
		RE 90 E 110 GRAUS. ASSENTO: CHASSI DE POLIPROPILENO						
	INJETADO COM ALE	ETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS	3					
		DO MULTILAMINADO ANATÔMICO	Ī					
		NIMA DE 10 MM, ESTOFAMENTO EN DE POLIURETANO INJETADA	l					
	MOLDADA COM MES	SMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS						
		ESPECIFICADAS PARA O						
	CAPA PARA O ASSE	D DE CARENAGEM DE CONTRA ENTO INJETADA EM						
	POLIPROPILENO QU	JE PROTEJA TODO O CONTRA						
		OS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO						
		TO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E COM ROSCA MÉTRICA. CERTIDÕES						
	CERTIFICADOS E LA	AUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA	!					
		SENTAR DENTRO DO ENVELOPE						
		MERCIAL): - RELATORIOS DE POR LABORATÓRIOS						
	ACREDITADOS PELA	A CGCRE/INMETRO,						
		CARACTERISTICAS DAS INDO OS SEGUINTES ÍNDICES DE						
		ADIGA DINÂMICA DA ESPUMA						
		RETANO COM PERDA DE						
		ENTRE AS FORÇAS DE 25%, 40% MO, 4%, CONFORME ABNT NBR						
	9177/2015; - RESISTI	ÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO						
		M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT						
		ENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 TILIZADO: ABNT NBR 8537/2015; -						
	RESILIÊNCIA MÉDIA	ENTRE 60% E 65% - MÉTODO						
		BR 8619/2015; - DEFORMAÇÃO						
		IA Á COMPRESSÃO A 90% DE, NO DDO UTILIZADO ABNT NBR						
	8797/2017 - TEOR DE	E CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%,						
		IBR 14961/2016; - ISENTA DE BONO; - RELATÓRIO DE ENSAIO						
		RATÓRIO DE REFERÊNCIA,						
		COMPORTAMENTO DE MATERIAIS						
		BIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO CIVIL DEVIDAMENTE						
		PENCIANDO QUE A DENSIDADE						
		A MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA						
		HAMA, CONFORME NORMA ASTM (IMO, 50 EVIDÊNCIA DA						
	RESISTÊNCIA À COF	RROSÃO DO PROCESSO DE						
		DE RELATÓRIO DE ENSAIO,						
		RATÓRIO ACREDITADO PELA DEMONSTRANDO CONFORMIDADE						
		NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT						
		PELO MENOS, 500 HORAS, COM						
		RROSÃO RIO (ABNT NBR ISO OLAMENTO DO/TO CONFORME						
	ABNT NBR 5841:201	5; - EVIDÊNCIA DE TINTA ISENTA						
		OS OU EM CONCENTRAÇÃO						
		ECONIZADAS, EM CONFORMIDADE 0-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011						
		MIGRAÇÃO DE METAIS PESADOS,						
	EMITIDO POR LABOR	RATÓRIO ACREDITADO PELA						
	CGCRE/INMETRO PA	ARA ISO/IEC 17025:2005 E PARA A						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 37/55

LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO GRAU DE ADERÊNCIA GRO PARA A PELÍCULA DE TINTA, CONFORME NORMA ABNT NBR 11003:2009. - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS -CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMAS) DE 400 MM, E 450 MM (MÁXIMAS). ESTRUTURA FIXA: COM QUATRO APOIOS FORMÁDOS À PARTIR DE DUAS PEÇAS DOBRADAS EM "U" INVERTIDO MANUFATURADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 22,00 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE, NO MÍNIMO, 1,20 MM, COM REFORÇO ENTRE SI, NA FORMA DE PLATAFORMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO, ATRAVÉS DE 02 TRAVESSAS TUBULARES EM AÇO CARBONO DE SEÇÃO QUADRADA COM DIMENSÃO DE LADO DE, NO MÍNIMO, 20 MM E PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM, FUNDIDAS AOS PÉS EM FORMATO DE "U" INVERTIDO PELO PROCESSO METAL INERTGAS. SUPORTE DO ENCOSTO PRODUZIDO EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM DIMENSÕES DE 16 X 30 X 1,90 MM, FUNDIDOS ÀS TRAVESSAS SOB O ASSENTO ATRAVÉS DE FUSÃO METAL INERTGAS E COM ACABAMENTO PLÁSTICO SANFONADO DE COR PRETA. ESTRUTURA PROVIDA DE QUATRO APOIOS COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO 100% RECICLÁVEL E TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ DE COR PRETA FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS DE GARRA MÉTRICAS OU EQUIVALENTES EM POLEGADA E TRAVA QUÍMICA PARA OS PARAFUSOS. REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 3 ANOS DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 38/55

Pa	rticipante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VARE	JISTA I	DE MOVE	EIS LTDA	A - M			
Item	Especificação	Un.Me	d. Qtde	Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
27	ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO - ESTANTE COM 06	UN		35,00	PANDIN	0,0000	615,00	21.525,00
	PRATELEIRAS COM 2000MM DE ALTURA POR 920MM	* *		,	EDP6BECX	-,	,	,
	DE LARGURA COM 400MM DE PROFUNDIDADE.							
	PRATELEIRAS: 06(SEIS) PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO # 24 (0,60MM) NA MEDIDA DE							
	30MM(A)X915MM(L)X400MM(P) COM DOBRAS DUPLAS							
	NAS LATERAIS (4 DOBRAS PERPENDICULARES							
	SENDO A 1ª 12MM COM 90°, A 2ª A 30MM COM 90°, A 3ª							
	A 915MM COM 90°, A 4° A 30MM COM 90° E TERMINA							
	COM 12MM) E TRIPLAS NAS PARTES FRONTAIS E							
	POSTERIORES (6 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 90°, A 2ª A 10MM							
	COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°M A 4ª A 400MM COM							
	90°, A 5° A 30MM COM 90°, A 6° A 10MM COM 90° E							
	TERMINA COM 10MM).COLUNAS: 04(QUATRO)							
	COLUNAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO # 18							
	(1,20MM) MEDINDO 2000MM DE ALTURA DOBRA PERFILADA EM "L" DE 30X30 MM COM 40 FUROS PARA							
	REGULAGENS DE ALTURA EM FURAÇÃO OBLONGA							
	POSSIBILITANDO UMA REGULAGEM E UM							
	TRAVAMENTO MAIS EFICAZ DAS PRATELEIRAS,							
	REFORÇO X NAS LATERAIS E FUNDO, OU FECHAMENTO TOTAL COM LATERAIS E FUNDOS,							
	ACOMPANHAM TAMBÉM 69 PARAFUSOS COM							
	PORCAS SEXTAVADAS ZINCADAS DE ¼ X ½ E 4							
	SAPATAS EM "L" EM POLIPROPILENO MEDINDO							
	32X32MM COM RECORTE CENTRAL POSSIBILITANDO							
	ENCAIXE NAS COLUNAS. REFORÇO EM "X" LATERAL E FUNDO: 4 (QUATRO) "X" LATERAL NA MEDIDA DE							
	500MMX30MM E 1 "X" DE FUNDO NA MEDIDA DE							
	1150MMX30MM CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO							
	#18(1,20MM). DIMENSÕES: 2000X900X400MM (AXLXP).							
	GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDA DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. COR:							
	CINZA CRISTAL. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E							
	LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO							
	(APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA							
	COMERCIAL): - CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA							
	JURIDICA, JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA							
	FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE,							
	PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A							
	FABRICAÇÃO DE MOVEIS DE AÇO LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE							
	FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO							
	ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO							
	AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE							
	ESTÁ SITUADO O FABRICANTE LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNT							
	NBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU							
	SUPERIOR À 500 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE							
	CORROSÃO RIO (ABN NBR ISO 4628-3:2015) E							
	EMOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR5841:2015. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO							
	POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (EM							
	ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO) LAUDO							
	DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA SATURADA (ABNT NBR 8095:2015), PARA EXPOSIÇÃO							
	IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS. TAL RELATÓRIO							
	DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO							
	ACREDITADO PELO INMETRO (EM ORIGINAL OU							
	AUTENTICADO EM CARTÓRIO) LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO							
	PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA							
	CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL							
	ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS2801-01.							
	- LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO -							
	ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO							
	CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA							
	OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO							
	OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17—:- NORMA REGULAMENTADORA DO							
	MINISTÉRIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA							
	ERGONOMIA CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO							
	PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO							
	PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, AMESMA DEVERÁ APRESENTAR AS							
	CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA							
	EARRICANTE ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE							

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 39/55

TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO (EM ORIGINAL COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO). ENTREGAR O PRODUTO DEVIDAMENTE MONTADO PRONTA PARA SER USADO.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018 Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 40/55

Pa	ırticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VARE	JISTA DE I	MOVEIS LTDA	M			
ltem			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
	BANCO LONC CADEIRA LO DISPOSTA LO DISPOSTA LO DISPOSTA LO LONGARINA, POSSIBILIDA BRAÇOS: EN POLIPROPIL REFORÇOS: EN POLIPROPIL REFORÇOS: ESPUMA FLE MOLDADA CO ENTRE 35 E CONTRA CAI POLIPROPIL APARENTE CE EXTENSORE NÃO DEIXAN EXISTÊNCIA SERÁ TOLEFE PVC E NEM FIXAÇÃO DA ABERTURAS ENCOSTO DI QUE NÃO PE CILÍNDRICO REVESTIME CREPE EM F NO MÍNIMO MÍNIMO MÍNIMO MÍNIMO DE 1 ALONGAMEN PERSPIRAÇÃ SER IMPERM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM ENCOSTO: L VERTICAL (M ESTRUTURA INJETADO CO OU EM COM INJETADO DIMENSIONA DE 460 MM, I MM E INCLIN GRAUS. SU AÇO FIXADO DIRETAMEN CHASSI DLO A MANEIRA TA PERFORMAN PERFORMAN	GARINA SINGARINA	Especificação 3 LUGARES COM ESTOFAMENTO- A CORPORATIVA DE 3 LUGARES NOS MÚLTIPLOS, TIPO NDO FIXOS AO PISO, COM IONTAGEM COM 03, SEM S: ESTRUTURADOS EM CHASSI DE ETADO COM ALETAS DE JRAIS, ESTOFAMENTO EM E POLIURETANO INJETADA ESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DOTADOS DE CARENAGEM PARA ENCOSTOS INJETADA EM E DEIXE INACESSÍVEL E NÃO OS DE FIXAÇÃO DOS COSTOS NOS CHASSIS DOS CUBRA O MESMO EXTENSOR, PARENTE, IMPLICANDO NA NÃO IES OCAS NO ENCOSTO. NÃO JSO DE PERFIL DE BORDOS DE FUSOS PARA ACABAMENTO E OU A CAPA DE ENCOSTO, PEQUENAS A CARENAGEM DE ENCONTRA NAGEM DO EXTENSOR DO NISMO SÃO TOLERÁVEIS, DESDE A INSERÇÃO DE UM OBJETO METRO MÁXIMO DE 15 MM. ENCOSTO EM TECIDO TIPO ER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, RÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA E PERCENTUAL MÍNIMO DE ESSO, PARA PROPORCIONAR A E PERCENTUAL MÍNIMO DE ASPECTOS DIMENSIONAIS DO LA (MÍNIMA):380 MM; EXTENSÃO BA MM; ASSENTOS: CHASSI DE POLIPROPILENO TAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS O MULTILAMINADO ANATÔMICO MA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM E POLIURETANO INJETADA MAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS ESPECIFICADAS PARA O SO DE CARENAGEM DE CONTRA LICAMINADO ANATÔMICO MA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM E POLIURETANO INJETADA MAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS ESPECIFICADAS PARA O SO DE CARENAGEM DE CONTRA LICAMINADO ANATÔMICO MA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM E POLIURETANO INJETADA MAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS ESPECIFICADAS PARA O SO DE CARENAGEM DE CONTRA LICAMINADO ANATÔMICO MA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM E POLIURETANO INJETADA MAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS ESPECIFICADAS PARA O SO DE CARENAGEM DE CONTRA LICAMINADO ANATÔMICO MA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM E POLIURETANO INJETADA MAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS ESPECIFICADAS PARA O SO DE CARENAGEM DE CONTRA LICAMINADO ANATÔMICO MA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM EN POLIÚRETANO INJETADA MAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS ESPECIFICADAS PARA O SO DE CARENAGEM DE CONTRA LICAMINADO DO CONTRA LICAMINAD	Y	Qtde Cotada 30,00	nr nr	Desconto 0,0000	Preço Unitário 1.310,00	Preço Total 39.300,00
	DURABILIDA MANEIRA TA PERFORMAN ENSAIOS ME 13962/06 PAI CERTIFICAD	DE. SUPO AL QUE PI NCE CON ECÂNICO: RA CADE IOS E LAU	ORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE ROPORCIONE À CADEIRA FORME PRECONIZADO PELOS S APLICÁVEIS DA ABNT NBR IIRA DE DIÁLOGO. CERTIDÕES, JDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA						
	COMERCIAL; PRODUTO E RBLE ACREE 16031:2012 LABORATÓR CGCRE/INME)` - CERT MITIDO P DITADO F - RELATÓ RIOS ACR ETRO, CO	O ENVELOPE DE PROPOSTA IFICADO DE ENSAIO DE POR LABORATÓRIO DE ENSAIOS PELO INMETRO PARA A ABNT NBR DRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR IEDITADOS PELA DMPROVANDO AS						
	SEGUINTES DINÂMICA DA COM PERDA FORÇAS DE	ÍNDICES A ESPUM DE ESPI 25%, 40%	DAS ESPUMAS, CONSTANDO OS DE PERFORMANCE:- FADIGA IA FLEXÍVEL DE POLIURETANO ESSURA MÉDIA ENTRE AS 6 E 65% DE, NO MÁXIMO, 5%, BR 9177/2015 RESISTÊNCIA						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 41/55

MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516/2015. DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015- - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 60% E 65% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015. - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 10% -MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797/2017 - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,30%, CONFORME ABNT NBR 14961/2016. - VELOCIDADE DE QUEIMA CONFORME ABNT NBR 9178/2015 IGUAL A 0,00 MM/MIN- - ISENÇÃO DE CFC- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:-GRAMATURA MÍNIMA DE 270 CONFORME ABNT NBR 10591:2008; - FORÇA DE RUPTURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 120 DAN, CONFORME ABNT NBR 11912:2001; E PERCENTUAL MÉDIO DE ALONGAMENTO DE, NO MÍNIMO, 25%, CONFORME ABNT NBR 11912:2001. -EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO
CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA,
CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS,
20 CICLOS DE 24 HORAS HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015; - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMÍTIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME ABNT NBR 8095:1983 POR, PELO MENOS, 1000 HORAS, COM NBR 8093, 1983 POR, PELO MIENOS, 1000 HORAS, C AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO DO/TO CONFORME ABNT NBR 5841:2015;- RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DA CADEIRA COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962 EM SUA REVISÃO EM VIGÊNCIA. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS E CLASSIFICA AS CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, DA RESISTÊNCIA E DA DURABILIDADE DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO, DE QUALQUER MATERIAL; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE REFERÊNCIA ESPECIALISTA EM COMPORTAMENTO DE MATERIAIS À CHAMA E AO AMBIENTE CONSTRUÍDO, ASSINADO POR ENGENHEIRO CIVIL DEVIDAMENTE QUALIFICADO, EVIDENCIANDO QUE A DENSIDADE ÓPTICA ESPECÍFICA MÁXIMA EMANADA PELA QUEIMA DA ESPUMA COM CHAMA, CONFORME NORMA ASTM E662, É DE, NO MÁXIMO, 50; - CADEIA DE CUSTÓDIA PARA OS DERIVADOS DE MADEIRA EVENTUALMENTE UTILIZADOS NO PRODUTO COM CERTIFICAÇÃO PADRÃO CERFLOR OU FSC EMITIDO POR ORGANISMOS DE CERTIFICAÇÃO ACREDITADOS PELOS ORGANISMOS ACREDITADORES/FISCALIZADORES RESPONSÁVEIS; -CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO. VIGA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 42/55

FLANGE UNIVERSAL (160 X 200 E 125 X 125 MM) CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,90 MM, TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50 MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES INJETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDAS COM ACABAMENTO SE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE "T INVERTIDO, SENDO A HASTE VERTICAL DE INTERLIGAÇÃO DA BASE HORIZONTAL AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS MANUFATURADA EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 50 MM, CONIFICADA EM SUA PORÇÃO SUPERIOR PARA ENCAIXE NAS ESPERAS CIRCULARES CONIFICADAS DA VIGA, PERMITINDO FACILIDADE DE TROCA EM EVENTUAIS CASOS DE MANUTENÇÃO. TAL COLUNA É FUNDIDA POR MEIO DO PROCESSÓ METAL INERT GAS À BASE HORIZONTAL DA LONGARINA, QUE É MANUFATURADA EM SEGMENTOS DE TUBO DE SEÇÃO QUADRADA CLM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20 X 1,20 MM, QUE DISPÕE DE CAPAS PLÁSTICAS INJETADAS EM
POLIPROPILENO COM DESLIZADORES INJETADOS EM TERMOPLÁSTICOS COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE ROSCA PARA CORRIGIR EVENTUAIS DESNIVELAMENTOS DO PISO. REVESTIMENTO E COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 43/55

	ticipante: 12732 - OPPUS MOBILE COMERCIO VARI	EJISTA DE I	WIOVE					
ltem	Especificação	Un Med.	Qtde	Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
32	MESA RETA AUXILIAR - TAMPO: CONFECCIONADO EM	UN	_	25.00	MARZO VIT.	0,0000	405,00	10.125,00
_	MDP, ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDO NAS DUAS			.,55	IMP PREM	-,5500	1	5, 55
	FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE							
	PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE							
	FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM							
	ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP),							
	ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE							
	REFLORESTAMENTO COM SELO FSC. TAMPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO							
	TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT".							
	ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO							
	REVESTIMENTO DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA							
	POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS	!						
	AO TAMPO E SISTEMA MINIFIX, COM ACABAMENTO							
	EM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA E							
	RAIO 2MM TODAS AS EXTREMIDADES. TAMPOS							
	RETOS COM FECHAMENTO NAS LATERAIS COM O PE PAINEL COM CALHA CENTRAL PARA SUBIDA DE							
	FIAÇÃO, ESTRUTURA: COLUNAS METÁLICAS							
	COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE							
	ESPESSURA 0.9MM HORIZONTAL COM BUCHAS							
	ROSCADAS M6, COLUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI							
	DE 50 MM, FORMANDO ASSIM DUTOS PARA							
	PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM							
	CHAPA CONFORMADA DE 2 MM. BASE							
	CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5 MM REPUXADA COM							
	SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM							
	BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 5/16. CALHA							
	DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL							
	CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0,9 MM							
	DOBRADA. SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS							
	ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NIVELADORES COM							
	DIMENSÃO DE 27 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE. COM							
	PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE "5/16 X 1"							
	SEXTAVADO.PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE							
	PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM							
	TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE							
	MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS							
	ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PAINEL							
	ESTRUTURAL: COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM							
	ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES							
	COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE							
	PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A							
	MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM							
	CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM							
	ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES							
	SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIDÕES.							
	CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA							
	O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA							
	AUTENTICADÀ EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE							
	PROPOSTA COMERCIAL): - CERTIFICADO DE							
	CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA							
	NBR 13966:2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS							
	RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE							
	MESAS DE ESCRITORIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS.							
	DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE							
	ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE							
	ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS.							
	OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E							
	PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ							
	SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO							
	CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL							
	N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA							
	CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO							
	LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE							
	ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO							
	CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA							
	MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO							
	FABRICANTE DO PRODUTO LAUDO TÉCNICO DA NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA							
	PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS.							
	EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO							
	INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 -							
	DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA EMITIDO POR	4			4			

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 44/55

LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HÓRAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO A 1.200 HORAS, EMITIDO FOR LABORATORIO
ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA
NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E
NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO

ACABAMENTO: TODOS OS COMPONENTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS ABNT. DIMENSÕES: 740X800X600MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 45/55

Pa	rticipante: 12	732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VARE	JISTA DE	MOVEIS LTDA	4 - M			
ltem			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
34	CONFECCIONA REVESȚIDA NA	DO EN S DUA	ANGULAR - TAMPO: M MDP, ESPESSURA DE 25 MM, NS FACES COM LAMINADO FEITO DE PRENSAGEM A QUENTE	UN	5,00	MARZO VIT. IMP. PREM	0,0000	1.120,00	5.600,00
	QUE FAZ O LAM AGLOMERADA,	IINAD FORM	O SE FUNDIR A MADEIRA MANDO COM ELA UM CORPO EL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS						
	CERTIFICADAS	DE R	EFLORESTAMENTO COM SELO E FITA DE 2MM EM TODO						
	CONTORNO, CO	OLADO	DS AO TAMPO ATRAVÉS DE LT", ACABAMENTO NAS CORES						
	SEMELHANTES FIXAÇÃO À EST	AO R RUTU	EVESTIMENTO DO TAMPO IRA POR MEIO DE BUCHAS SQUEADAS AO TAMPO E						
	PARAFUSOS M	6X12.	PAINEL ESTRUTURAL DUPLO:						
	COM SUBSTRA	TO ME	MM CONFECCIONADO EM BP DP COM ESPESSURA DE 18 MM, AS FACES COM FILME						
	TEXTURIZADO,	POR I	EFEITO DE PRENSAGEM A						
			E SE FUNDIR A MADEIRA MANDO COM ELA UM CORPO						
			EL (BP), COM ACABAMENTO DR COM FITA ABS DE 1MM, COM						
	ACABAMENTO I	NAS C	ORES SEMELHANTE AO DO RTIDÕES, CERTIFICADOS E						
	LAUDOS TÉCNI	COS E	EXIGIDOS PARA O PRODUTO						
			RO ENVELOPE DE PROPOSTA IFICADO DE CONFORMIDADE DO						
			// BASE NA NBR 13966:2008 - TÓRIO - MESAS RETAS, ESTA						
	NORMA ESPEC	IFICA.	AS DIMENSÕES DE MESAS DE						
	REUNIÕES, OS	REQU	GERAL, INCLUSIVE MESAS DE IISITOS MECÂNICOS, DE						
			DNÔMICOS PARA MESAS DE DMO DEFINE OS MÉTODOS DE						
	ENSAIO PARA C	DATE	NDIMENTO DESTES REQUISITOS. M-SE A MÓVEIS COMPLETOS E						
	PRONTOS PARA	A O US	SO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ						
	CERTIFICADOR	DE P	MA OCP (ORGANISMO RODUTO) ACREDITADO PELO						
			ECNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL MITIDO POR ERGONOMISTA						
	CREDENCIADO	PELA	ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO OR ERGONOMISTA SOMENTE						
	ASSOCIADOS),	JUNT	O DE SEU CREDENCIAMENTO						
	MADEIRA (FSC	OU CE	DEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA ERFLOR) EM NOME DO						
			DDUTO LAUDO TECNICO DA INAÇÃO DA ESPESSURA DA						
	PELÍCULA SECA	A SOB	RE ŜUPERFÍCIES RUGOSAS, ATÓRIO ACREDITADO PELO						
	INMETRO LAU	JDO T	ÉCNICO DA NBR 11003 -						
			ADERÊNCIA, EMITIDO POR IDITADO PELO INMETRO LAUDO						
			94 - MATERIAL METÁLICO EVESTIDO - CORROSÃO POR						
	EXPOSIÇÃO À N	NÉVOA	A SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 10 POR LABORATÓRIO						
	ACREDITADO P	ELO II	NMETŖO LAUDO TÉCNICO DA						
			_ METÁLICO REVESTIDO E DRROSÃO POR EXPOSIÇÃO À						
			SATURADA IGUAL OU SUPERIOR IDO POR LABORATÓRIO						
	ACREDITADO P	ELO II	NMETRO LAUDO TÉCNICO DA _ METÁLICO REVESTIDO E						
	NÃO-REVESTID	O - C	ORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO						
			E IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 R LABORATÓRIO ACREDITADO						
			SO A EMPRESA LICITANTE NÃO MENTE ALGUM ELEMENTO DO						
	PRODUTO ESPI	ECIFIC	CADO NO PRESENTE TERMO DE						
			MA DEVERÀ APRESENTAR AS GIDAS EM NOME DA EMPRESA						
			PANHADAS DE DECLARAÇÃO DE CONHECENDO A EMPRESA						
	LICITANTE COM	IO SU	A REVENDEDORA E AGENTE DE CA PARA O PREGÃO ESPECIFICO						
	COM ASSINATU	JRA C	OM FIRMA RECONHECIDA EM						
			URA PAINEL LATERAL: 4 ACO COM CALHAS PARA						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA N° 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 46/55

PASSAGEM DE FIAÇÃO. PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL TRATAMENTO SUPERFICIAL: TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. DIMENSÕES: 740X2000X900MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: À DEFINÍR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 47/55

Pa	rticipante: 12732	- OPPUS MOBILE COMERCIO VAR	EJISTA DE	MOVEIS LTDA	A - M			
Item		Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
35	CONJUNTO MESAS	EM "L"- TAMPO: CONFECCIONADO	UN	Jį.	MARZO VIT.		1.630.00	32.600.00
33		RA DE 18 MM, REVESTIDO NAS	ON	20,00	IMP PREM	0,0000	1.000,00	32.000,00
	· ·	LAMINADO MELAMÍNICO, POR						
	EFEITO DE PRENSA	AGEM A QUENTE QUE FAZ O						
		DIR A MADEIRA AGLOMERADA,						
	,	LA UM CORPO UNICO E						
	, ,	ORIUNDAS DE MADEIRAS REFLORESTAMENTO COM SELO						
		BE FITA DE 2 MM EM TODO						
		OOS AO TAMPO ATRAVÉS DE						
		ELT", ACABAMENTO NAS CORES						
		REVESTIMENTO DO TAMPO.						
		TURA POR MEIO DE BUCHAS OSQUEADAS AO TAMPO E SISTEMA						
	` ,	AMENTO EM FITA DE BORDA PVC	•					
		SURA E RAIO 2MM TODAS AS						
		STRUTURA: COLUNAS METÁLICAS						
		HAPA CONFORMADAS DE						
		HORIZONTAL COM BUCHAS LUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI						
		IDO ASSIM DUTOS PARA						
		ÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM						
	CHAPA CONFORMA	DA DE 2 MM. BASE						
		COM CHAPA DE AÇO CARBONO						
		DE 1.5 MM REPUXADA COM PA DE AÇO CARBONO COM						
		S PARA NIVELADOR 5/16. CALHA						
	DE FECHAMENTO E	,						
		EM CHAPA METÁLICA 0,9 MM						
		A DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS						
	~	A MIG. NIVELADORES COM						
		M E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS E ALTA DENSIDADE, COM						
		O BRANCO DE "5/16 X 1"						
		FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE						
		E PARAFUSOS MINIFIX COM						
		DE 15 MM COM PARAFUSO DE						
		A M6X20 PARA UNIAO DAS AINEL FRONTAL. PAINEL						
		ALTURA DE 350 MM						
		EM BP COM SUBSTRATO MDP COM						
		MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES						
		RIZADO, POR EFEITO DE						
		ENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A RADA, FORMANDO COM ELA UM						
		SEPARÁVEL (BP), COM						
		ERIOR E INFÈRIÓR COM FITA ABS						
		BAMENTO NAS CORES						
		O REVESTIMENTO. CERTIFICADO						
		E DO PRODUTO ABNT COM BASE - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO -						
		A NORMA ESPECIFICA AS						
		SAS DE ESCRITÓRIO DE USO						
		MESAS DE REUNIÕES, OS						
		NICOS, DE SEGURANÇA E RA MESAS DE ESCRITÓRIO. BEM						
		MÉTODOS DE ENSAIO PARA O						
		TES REQUISITOS. OS ENSAIOS						
		EIS COMPLETOS E PRONTOS						
		CERTIFICADO DEVERÁ SER						
		OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR						
		EDITADO PELO INMETRO ONFORMIDADE DO PRODUTO						
		A NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA						
	ESCRITÓRIO - ARMA	ÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA						
		A AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E						
		S ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA						
		COMO ESTABELECE OS MÉTODOS AÇÃO DA ESTABILIDADE.						
		RABILIDADE. ESTE CERTIFICADO						
		DO POR UMA OCP (ORGANISMO						
	CERTIFICADOR DE	PŖODUTO) ACREDÌTADO PELO						
		TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL						
		EMITIDO POR ERGONOMISTA						
		.A ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO POR ERGONOMISTA SOMENTE						
		TO DE SEU CREDENCIAMENTO						
	CERTIFICADÓ DE C	ADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA						
		CERFLOR) EM NOME DO						
	EARRICANTE DO PE	RODUTO - LAUDO TÉCNICO DA						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 48/55

NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 -DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À A NEVOSIÇÃO A NEVOA SALIMA IGUAL OU SUFERIOR / 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SÚPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO ACABAMENTO: TODOS OS COMPONENTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS ABNT. CONJUNTO COMPOSTO POR: 1 MESA RETA 740X1400X600MM (AXLXP) COM 3 GAVETAS, 1 MESA RETA 740X1400X600MM (AXLXP) COM PORTA TECLADO RETRÁTIL E SUPORTE PARA CPU VOLANTE E SUPORTE PARA ESTABILIZADOR. CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: TABACO COR DA PINTURA METÁLICA PRETO. A DEFINIR GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL)

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 49/55

Г	rticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VARE	JISTA DE	MOVEIS LTDA	\ - M			
ltem			Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
	MESA RETA COTAMPO: CON 18 MM, REVES MELAMINICO, QUE FAZ O LA AGLOMERADA ÚNICO E INSE CERTIFICADA FSC. TAMPO F CONTORNO, CONTORNO, PROCESSO "F SEMELHANTE FIXAÇÃO À ES METÁLICAS (MINIFIX, COM DE 2 MM DE E EXTREMIDAD COMPOSTAS ESPESSURA (ROSCADAS M DE 50 MM, FO PASSAGEM D CHAPA CONFI CONFECCION COM ESPESS SUPORTE EM BUCHAS ROS DE FECHAME CONFECCION DOBRADA. SIS ATRAVÉS DE DIMENSÃO DE EM POLIETILE PARAFUSOS I TAMBOR DE CO MONTAGEM F ESTRUTURAS ESTRUTU	COM 2 G FECCIO POR ED POR EI MINADIA A, FORM PARÁV S ECEBE CHOT S AO R B TRUTU B AO PA B AO B B B B B B B B B B B B B B B B B B	Especificação AVETAS PARA COMPUTADOR NADO EM MDP, ESPESSURA DE JAS DUAS FACES COM LAMINADO FEITO DE PRENSAGEM A QUENTE O SE FUNDIR A MADEIRA MANDO COM ELA UM CORPO EL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS EFLORESTAMENTO COM SELO E FITA DE 2 MM EM TODO OS AO TAMPO ATRAVÉS DE LT", ACABAMENTO NAS CORES EVESTIMENTO DO TAMPO. IRA POR MEIO DE BUCHAS GQUEADAS AO TAMPO E SISTEMA MENTO EM FITA DE BORDA PVC URA E RAIO 2MM TODAS AS RUTURA: COLUNAS METÁLICAS APA CONFORMADAS DE HORIZONTAL COM BUCHAS JNAS COM DISTANCIA ENTRE SI DO ASSIM DUTOS PARA ÁO, SUPORTE SUPERIOR EM A DE 2 MM. BASE DM CHAPA DE AÇO CARBONO E 1.5 MM REPUXADA COM A DE AÇO CARBONO COM PARA NIVELADOR 5/16. CALHA TTERNO SACÁVEL M CHAPA METÁLICA 0,9 MM DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS MIG. NIVELADORES COM I E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS ALTA DENSIDADE, COM BRANCO DE "5/16 X.1" XAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE E PARAFUSOS MINIFIX COM E 15 MM COM PARAFUSO DE M6X20 PARA UNIÃO DAS INEL FRONTAL. PAINEL ALTURA DE 350 MM M BP COM SUBSTRATO MDP COM M REVESTIDA NAS DUAS FACES ZADO, POR EFEITO DE M6X20 PARA UNIÃO DAS INEL FRONTAL. PAINEL ALTURA DE 350 MM M BP COM SUBSTRATO MDP COM M, REVESTIDA NAS DUAS FACES ZADO, POR EFEITO DE M6X20 PARA UNIÃO DAS INEL FRONTAL. PAINEL ALTURA DE 350 MM M BP COM SUBSTRATO MDP COM M, REVESTIDA NAS DUAS FACES ZADO, POR EFEITO DE M6X20 PARA UNIÃO DAS INEL FRONTAL. PAINEL ALTURA DE 350 MM M BP COM SUBSTRATO MDP COM M, REVESTIDA NAS DUAS FACES ZADO, POR EFEITO DE M6X20 PARA UNIÃO DAS INEL FRONTAL PAINEL ALTURA DE 350 MM M BP COM SUBSTRATO MDP COM M, REVESTIDA NAS DUAS FACES ZADO, POR EFEITO DE M6X20 PARA UNIÃO DAS INEL FRONTAL PAINEL ALTURA DE 350 MM M BP COM SUBSTRATO MDP COM M, REVESTIDA NAS DUAS FACES ZADO, POR EFEITO DE M6X20 PARA ESCRITÓRIO - MORMA ESPECIFICA AS AS DE ESCRITÓRIO DE USO IESAS DE REUNIÕES, OS	, ,	Qtde Cotada 20,00			Preço Unitário 710,00	Preço Total 14.200,00
	ESTRUTURAL CONFECCION ESPESSURA I COM FILME TI PRENSAGEM MADEIRA AGEIRA CORPO ÚNICO ACABAMENTO DE 1 MM, CON SEMELHANTE	ECOM A ADO EM ADO EM EXTURIZ A QUEN OMERA DEINSI D SUPER A ACABA	ALTURA DE 350 MM M BP COM SUBSTRATO MDP COM IM, REVESTIDA NAS DUAS FACES ZADO, POR EFEITO DE NTE FAZ O FILME SE FUNDIR A ADA, FORMANDO COM ELA UM EPARÁVEL (BP), COM RIOR E INFERIOR COM FITA ABS AMENTO NAS CORES PREVESTIMENTO. CERTIFICADO						
	NA NBR 13966 MESAS RETAS DIMENSÕES E GERAL, INCLU REQUISTONS I ERGONÔMICO COMO DEFINE ATENDIMENT APLICAM-SE A PARA O USO.	S: 2008 - S: ESTA DE MES, JSIVE M MECÂNI DS PAR, E OS MÉ O DEST A MÓVE ESTE C	MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - NORMA ESPECIFICA AS AS DE ESCRITÓRIO DE USO						
	DE PRODUTO CERTIFICADO ABNT COM BA ESCRITÓRIO - NORMA ESPE DIMENSIONAI ESCRITÓRIO, PARA A DETE RESISTÊNCIA DEVERÁ SER CERTIFICADO INMETRO LA Nº 5195 ARTIG CREDENCIAD LAUDOS EMIT ASSOCIADOS CERTIFICADO) ACREI) DE CO ASE NA - ARMÁI CIFICA S DOS / B BEM CO RMINAÇ E DUR/ EMITIDO PR DE PI AUDO T GO PELA TIDOS P) JUNTO DE CAI	DITADO PELO INMETRO - NFORMIDADE DO PRODUTO NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA RIOS E GAVETEIROS. ESTA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA DO ESTABELECE OS MÉTODOS ÇÃO DA ESTABILIDADE, ABILIDADE. ESTE CERTIFICADO O POR UMA OCP (ORGANISMO RODUTO) ACREDITADO PELO ÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL MITIDO POR ERGONOMISTA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO OR ERGONOMISTA SOMENTE O DE SEU CREDENCIAMENTO DEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA ERFLOR) EM NOME DO						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DR° EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 50/55

NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 -DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À A NEVOSIÇÃO A NEVOA SALIMA IGUAL OU SUFERIOR / 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SÚPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO ACABAMENTO: TODOS OS COMPONENTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE PINTURA ELETROSTATICA A PO COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS ABNT. DIMENSÕES: 740X1400X600MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR. GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL)

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 51/55

Item	Pa	rticipante:	12732 -	OPPUS MOBILE COMERCIO VAR	EJISTA DE	MOVEIS LTDA	A - M			
JAM MESA RETA COM 3 GAVETAS PRARA COMPUTADOR. TAMPOC COMPECCIONADO EM MOP ESPESSURS UN MOP SERVESTOR DE TAMPO COMPECCIONADO EM MOP ESPESSURS UN MOP SERVESTOR DE TAMPO COMPECCIONADO EM MOP SERVESTOR DE TAMPO COMPECCIONADO COMPECCIONADO EM MOP SERVESTOR DE TAMPO COMPECCIONADO EM MOP SERVESTOR DE TAMPO COMPECCIONADO COM	Item			Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
TAMPO CONTECCIONADO EM MEP ESPISSURA DE 18 MIR REVESTITO MAS DUAS PAGES COM LAMINADO 18 MIR REVESTITO MAS DUAS PAGES COM LAMINADO 19 MIR PAGE MANAGEMA ACLOMERADA FORMANDO COM ELA UNI CORPO 19 MIR CONTROLLA FORMANDO SE FUND RA MADEIRA ACLOMERADA FORMANDO COM ELA UNI CORPO 19 MIR CONTROLLA FORMANDO SE MAGENA 19 MIR CALCAN 19 MIR CAL		MESA RETA	COM 3 G	, ,		Ņ.				
MELAMÍN CO, POR EPE TO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE PAZ O LA MANDO SEL UNDER A MAZE RA OU OF E. RISEPARAMEL (BP). OR LANDAS DE MODERAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMINITO COM SIELO FOR TRANPO RECEBE FITA DE 2 MM EM TODO CON TORRAD COLINDOS AO TAMBO. AT SIMBLE TODO CON TORRAD COLINDOS AO TAMBO. AT SIMBLE TODO CON TORRAD COLINDOS AO TAMBO. AT SIMBLE SERVICE SEMELHANTES AO REVEST MENTO DO TAMPO FAMAÇÃO A SESTRUTURA POR DO DE BUCHAS SEMELHANTES AO REVEST MENTO DO TAMPO FAMAÇÃO A SESTRUTURA POR DO BE BUCHAS SEMELHANTES AO REVEST MENTO BO TAMPO FAMAÇÃO A SESTRUTURA POR DO BE BUCHAS METALICAS INS INCROCINADAS AO TAMBO E SESTRUM METALICAS AO SUPORTE SUPERIOR E SESTRUM METALICAS AD SUPERIOR E SESTRUM METAL		TAMPO: COI	NFECCIO	NADO EM MDP, ESPESSURA DE				0,000		
GUE FAZ OLAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM BLA UN CORDERINS UCRUT L'ADAS DE REFE I ORBITAMENTO COM SELO FSC. TAMPO RECEBE FITA DE ZIM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE FROCESSO TOTO MELT. TA CARAMENTO NAS CORES PRAÇAS O A BETRUTURA POR ME O DE BUCHAS METALLOSA (ME) ROSOULADAS AO TAMPO SISTEMA MININE COM ACABAMENTO EM FITA DE BUCHAS METALLOSA (ME) ROSOULADAS AO TAMPO SISTEMA MININE COM ACABAMENTO EM FITA DE BUCHAS METALLOSA (ME) ROSOULADAS AO TAMPO SISTEMA MININE COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA POV ENTERNIDADO SISTEMA MININE SISTEMA MININE COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA POV ENTERNIDADO SISTEMA MININE SISTEMA MININE COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA POV ENTERNIDADO SISTEMA MININE SISTEMA MININE COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA POV ENTERNIDADO SISTEMA MININE SISTEMA MININE COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA POV ENTERNIDADO SISTEMA MININE SISTEMA MININE SISTEMA MININE SISTEMA MININE SISTEMA SISTEM										
ACLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ONICO E NESPRANEVAL (BIP) CONIDADA DE MADERAS CERTIFICADAS DE REPLORES TAMENTO COM SELO CONTORNO COLADOS AO TAMPO ATRAVES DE PROCESSO 'HOT MELT, ACABAMENTO MAS CORES SEMELHANTES AO REVEST MENTO DO TAMPO MICHAELOS (MI) SOCIAL MANDO ATRAVES DE PROCESSO 'HOT MELT, ACABAMENTO MAS CORES SEMELHANTES AO REVEST MENTO DO TAMPO MICHAELOS (MI) SOCIAL MANDO ATRAVES DE PROTECTALOS (MI) SOCIAL MANDO ATRAVES DE MICHAELOS (MI) SOCIAL MANDO ATRAVES DE SEMELHANTES AO REVEST MENTO DO TAMPO IL SITEMA MINITAL CADA (MI) SOCIAL MANDO ATRAVES DE EXTREM ADORES ESTRUTURO DE META DE BORDA POC DE 2 MM DE ESPESSURA E RA O 2 MM TODAS AS EXTREM ADORES ESTRUTURO COLLANS METALOAS EXTREM ADORES ESTRUTURO COLLANS METALOAS EXTREM ADORES ESTRUTURO COLLANS METALOAS ESPESSURA D 3 MM HORIZONTAL COME BUCHAS ROSCADAS ME COLLANS COLLANS METALOAS ESPESSURA D 3 MM HORIZONTAL COME BUCHAS ROSCADAS ME COLLANS COLLANS METALOAS COMESCESSURA D 3 MM HORIZONTAL COME BUCHAS COMESCESSURA D 3 MM HORIZONTAL COME BUCHAS COMESCESSURA D 3 MM HORIZONTAL COME BUCHAS COMESCESSURA D 3 MM HORIZONTAL COMESCESSOR COMESCESSURA D 5 MM HORIZONTAL COMESCESSOR										
UN CO E INSEPARÁNCE (GP.) OR UNISED DE MADERAS CERT F CADA DE REFLORES TAMENTO CONSELO CENTORINO COLADOS AO TAMPO ATTRAVES DE PROCESSO FOTO MELT. A CARAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO F VACAO A SE TRITTURO POR DER DO ED LIDHES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO F VACAO A SE TRITTURO POR DER DO ED LIDHES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO F VACAO A SE TRITTURO POR DER DO ED LIDHES SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO F VACAO A SE TRITTURA COLLUNAS METALICAS COLLUNAS COMBINATION OF THE COLLUNAS METALICAS COLLUNAS COMBINATION OF THE COLLUNAS METALICAS EXPREMIDADES ESTRETURA COLLUNAS METALICAS EXPREMIDADES ESTRETURA COLLUNAS METALICAS EXPREMIDADES ESTRETURA COLLUNAS METALICAS EXPREMIDADES ESTRETURAS COLLUNAS METALICAS EXPREMIDADES ESTRETURAS COLLUNAS METALICAS COLONAS DE DAMI HORIZONTAL COMBIDIOS ROSCADAS MÉ COLLUNAS COM BITANO A ENTRE SI DES DUMA DEMANDA DAMI CANDEN DE TAMBO A ENTRE SI DES DUMA PORMANDO SE VIMI BASE COMPECCIONADA COM CHAPA DE AGO CARBONO COM ESPESSURA DE 15 MM REPUXADA COM SUPORTE ES DURA DE 15 MM REPUXADA COM SUPORTE ES DURA DE 15 MM REPUXADA COM SUPORTE DE MONTA PROVINCIA COMBINADA DE PECHAMIENTO ENTRE NO SACAVEL CONFECCIONADA COM CHAPA DE AGO CARBONO COM ESPESSURA DE 15 MM REPUXADA COM SUPORTE ES DURA DE 15 MM REPUXADA COM S										
FSC. TAMPO RECEBS FITA DE 2 MM EM TODO. CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAYES DE PROCESSO POT MELT, ACABMENTO NAS SIRES BERNESSON DE MELT, ACABMENTO NAS SIRES BERNESSON ACABMENTO NAS SIRES BERNESSON ACABMENTO NAS SIRES BERNESSON ACABMENTO DE PORTO DE BUCHAS METAL CAS (MB) ROSQUEADAS AO TAMPO E SISTEMA MILITAR, COM ACABMENTO EM FITA DE BORDA PYC BETTEMBADA ES ESTRUTURA COLUNAS METALICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA DE SIM HORIZONTAL COM BUCHAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA DE SIM HORIZONTAL COM BUCHAS ROSCADAS ROS CULDAS SIM COLUNAS SISTEMA BERNES ROSCADAS ROS CULDAS SOM DISTARIA E ANTRES I PASSACIEM DE FIRAÇÃO SUPORTE SUPERIOR EM CHAPA CONFORMADA DE AGO CARBONO COM ESPESSURA DE 15 MM REPUADAD. COM COM ESPESSURA DE 15 MM REPUADAD. COM BUCHAS ROSCADAS BARA N VELADOR 315 CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACAVEL CONFECCIONADA COM CHAPA METAL CA 09 MM BUCHAS ROSCADAS BARA N VELADOR 315 CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACAVEL CONFECCIONADA COM CHAPA METAL CA 09 MM DOBRADA, SISTEMA DE UNIONE DENTEACE DE MOLITERNO DE ALTA DE ROS SACAVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METAL CA 09 MM DOBRADA, SISTEMA DE UNIONE DENTEACE DE POLITERIDA DE ATOR DENSIDARE, COM PARAFUSO ZINCADO SRANCO DE "516 X 1" SE POLITERNO DE ALTA DENSIDARE, COM PARAFUSO ZINCADO SRANCO DE "516 X 1" SE PAGALUESO MINI ZE PARAFUSOS MIN EN TANTA SE PAGALUESOS MINI ZE PARAFUSOS MIN EN TANTA SE PAGALUESOS MINI ZE PARAFUSOS MIN EN TANTA SE PAGALUESOS MINI ZE PARAFUSOS MIN EN TRA FIRADO DE CONFECCIONADO EM MINI REPUBLISOS MIN EN TRA FIRADO DE CONFECCIONADO EM MINI REPUBLISOS MIN EN TRA FIRADO DE CONFECCIONADO EM MINI REPUBLISOS MIN EN TRA FIRADO DE CONFECCIONADO EM MINI REPUBLISOS MIN EN TRA FIRADO DE LA CONFECCIONADO EM MINI REPUBLISOS MINI EN TRA FIRADO DE LA CONFECCIONADO EM SE SERVICIONO DE SERVICIONADO EM SE POLITICIDADO EN TRA FIRADO DE SE DE DEL TIMO DE COMO DE SERVICIONO DE SE SERVICIONADO EM MINI REPUBLISOS MIN EN TRA FIRADO DE POLITICA DE SERVICIONA DE SERVICIONO DE SE SERVICIONADO DE SERVICIONA DE SERVICIONA DE SE DE DEL CONTROLORADO DE CONTROL										
CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO VOT MELT ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTES AO REVESTIBLITO DO TAMPO SEMELHANTES AO REVESTIBLITO DO TAMPO MANDES SEMELHANTES AO REVESTIBLITO SEMELHANDES										
PROCESSO 'HOT MELT' ACABAMENTO MAS CORES SEMELHANTES AN CREVEST MENTO DO THAND FARADA A ESTRUTURA POR ME OF BUCHAS MAY TAY, CAD A ESTRUTURA POR ME OF BUCHAS MAY TAY, CAD ACABAMENTO EM FITA DE BORDA PIVO DE 2 MM DE ESPESSURA E RAIO 2 MM TODAS AS EXTREMADADES ESTRUTURA COLUNAS METAL CAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE EXTREMADADES ESTRUTURA COLUNAS METAL CAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESTRUTURA ME CAULANGE COLUNAS METAL CAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA ME CAULANGE COLUNAS METAL CAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA ME CAULANGE COLUNAS METAL CAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA ME CAULANGE COLUNAS METAL CAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA ME CAULANGE COLUNAS METAL CAS DE SOM, COLUNAS COLUNAS COLUNAS COLUNAS DE SOM METAL COLUNAS METAL CANADA DE SOM COLUNAS COLUNAS COLUNAS COLUNAS DE SOM METAL COLUNAS METAL CANADA DE SOM COLUNAS COLUNAS COLUNAS DE SOM METAL CANADA DE CONFORMADA DE CAUCARDONO ON SUPPORTE EM CHAPA DE ACACARDONO ON SUPPORTE EM CHAPACA DE ACACARDONO ON SUPPORTE EM CARDONO ON SUPPORT ACACARDONO ON SUPPORTE EM CARDONO ON SUPPORTE CAUCARDONO ON SUP				,						
SEMELHANTES AO REVESTIMENTO DO TAMPO FINAÇÃO A ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (MI), ROSQUIZADAS AO TAMPO ES STEMA DE 2 MM DE ESPESSURA E RAO ZAMM TODAS AOS EXTREM DADES. ESTRUTURA COLUNAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA COMPORNADAS DE SEPPOSTURA O SAMM HOR ZONTAL COM BUCHAS DE SEMA PORTANA DE CARACAMOR DE COMPOSTA O SAMM HOR ZONTAL COMPOSTA PASSAGEM DE FAÇÃO SUPORTE SUPEROR EM CHAPA CONFORMADO ES SUBJERCOR EM SUPORTE EM CHAPA DE AGO CAMBONO COM BUCHAS ROSCADAS BRADA NIVELADOR SIJO CALHA CO ESPESSIBLA DE SUBJERCOR EM CONFORMADO ES SUBJERCOR EM SUBJERCOR EL BODO BATA DE LOS MAS SUBJERCOR EL BODO ES SUBJERCOR SUBJERCOR EM SUBJERCOR EL BODO ES SUBJERCOR EM CONFORMADO ES SUBJERCOR EM SUBJERCOR EL BODO ES SUBJERCOR EM SUBJERCOR EL BODO ES SUBJERCOR EM SUBJERCOR EL BODO ES SUBJERCOR EM SUBJERCOR EM SUBJERCOR EN SUBJERCOR EM SUBJERCOR EM SUBJERCOR EN SUBJERCOR EM SUBJERCOR EN SUBJERCOR EM SUBJERCOR EN SUBJERCOR EM SUBJERCOR EMPORATE PARA SUBJERCOR EM SUBJERCOR EN										
METÁLICAS (MB) ROSQUEADAS AO TAMPO E SISTEMA M NI Y & COM ACASAMENTO CM FITA DE BORDA PVC DE 2 MM DE ESPESSURA E RAIO 2 MM TODAS AS ED EL MAN DE ESPESSURA E RAIO 2 MM TODAS AS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA 9 SMM HOR ZONTAL COM BUCHAS ROSCADAS MS COLUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI DE 50 MM FORMANDO ASS IN DUTOS PARA PORTO COMPOSTA COM		SEMELHANT	ΓES AO R	REVESTIMENTO DO TAMPO.						
MINIFIX COM ACASAMENTO EM FITA DE BORDA PYC DE 2 MM DE ESPESSURA E RA O 2 MM TODAS AS EXTREM BADES. ESTRUTURA COLUMS MERIALOS OF CONTROL OF CONTROL OF CONTROL OF CONTROL ESPESSURA O SIMM HORSOTAL COM BUCHAS ROSCADAS MS COLUMAS COM DISTANCIA ENTRE S DE 50 MM. FORMANDO ASSIM DUTOS PARA PASSACEM DE FAÇÃO SUPORTE SUPEROR EN CHARA CONTROL ON SUPORTE SUPEROR EN SUPORTE EN CHARA DE ACQ CARBONO COM ESPESSURA DE 1 5 MM REPLADA COM SUPORTE EN CHARA DE ACQ CARBONO COM ESPESSURA DE 1 5 MM REPLADA COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR SÍA CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACAVEL CONFECCIONADA EM CHARA METALOR SIA SUM SUPORTE EN CHARA DE ACQ CARBONO COM ESPESSURA DE SUBLA MA GENERAL DE AS MM SUPORTE EN CHARA DE AS MOYELADORS COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR SÍA CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACAVEL CONFECCIONADA EM CHARA METALOR SIA SUB ATRAVES DE SOLDA MA GENERAL DE SIA MM SUPORTE EN CHARA DE AS MOYELADORS COM DIMENSÃO DE 27 MM EALTURA DE 15 MM. NIETADAS EM POLIET LEND GE ALTA DENSIDADE, COM DIMENSÃO DE 27 MM EALTURA DE 15 MM. NIETADAS EM POLIET LEND GE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO Z NOCADO BRANCO DE 576 X 11 SEXTANADOS PARA FUNÇÃO DO TAMBO UTI LIZAM-SE SEXTANDOS PARA FUNÇÃO DO TAMBO UTI LIZAM-SE MONTA CEMBRA PARA DE AS MOYELADORS TAMBOR DE GR DO BE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTA CEMBRA RAPIDA MISOS PARA DE AS DE AS DE SELECIA										
DE 2 MM DE ESPESSURA E RAD 2 MM TODAS AS EXTREMDADES. ESTRUTURA. COLUNAS METALICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA DE MARCONTACIONE BUCHAS DE 50 MM. FORMANDO ASSIN DUTOS PARA. PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPER OR EM CHAPA CONFORMADO ASSIN DUTOS PARA. PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPER OR EM CHAPA CONFORMADA DE 2 MM. BASE. CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1 5 MM REPURADA COM SUBURIAS POR SUBURIAS DE 1 5 MM REPURADA COM SUBURIAS POR SUSCIDAR DE 1 5 MM REPURADA COM SUBURIAS DE 1 5 MM REPURADA COM COMPOCIONADA EM CHAPA METAL CA 9 MM DOBRADA SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVES DE SOLDA MS INVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM EAL UNAS DE 11 MM INVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM EAL UNAS DE 11 MM INVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM EAL UNAS DE 11 MM INVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM EAL UNAS DE 11 MM INVELADORES COM TAMBOR DE GIRRO DE 15 MM FORMADA SE PARAFUSO ZÍNCADO BRANCO DE 15 M SE SEXTAVADO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTI LIZAM-SE PARAFUSOS MIX 12 E PARAFUSOS MINITE CAMBO TAMBOR DE GIRRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPE DA MOSCO PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS. COM ALTURA DE 35M ME 16 ESTRUTADA DE 15 MM TODRO DE 15 MM TODRO DE 15 MM TODRO DE 15 MM TODRO										
EXTREM DADES, ESTRUTURA, COLUMAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA DUSM HORIZONTAL COM BUCHAS ESPESSURA DUSM HORIZONTAL COM BUCHAS DE BUM FORMANIOA SISM DUTIOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SUPORTE SUPER OR EM CHAPA CONFORMADA DE 2 MM BASE CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1 BM MA REPUAZAD. COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR SIS CALHA DE FECHAMBENTO EXTERROS SAGAVEL CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1 BM MA REPUAZAD. COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR SIS CALHA DE FECHAMBENTO EXTERROS SAGAVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METAL CA 9 8 MM DUBRADA S. STEMA DE UNAO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLIDA MES. NIVELADOR SIS CALHA DE FECHAMBENTO EXTERROS SAGAVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METAL CA 9 9 MM DUBRADA S. STEMA DE UNAO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLIDA MES. NIVELADORES COM ETADAS EM POUEITILEMO DE ALTA DENSIDADE COM ETADAS EM POUEITILEMO DE ALTA DENSIDADE COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE 'SIS X 11 SEXTAVADO PARA PIXAÇÃO DO TAMPO UT LIZAM-SE PARAFUSOS MOST 2 E PARAFUSOS MINIFIX COM MONTAGEM RAP DA MAS VOLO PARA DIANGA DA SOL MONTAGEM RAP DA MAS VOLO PARA DIANGA DA SOL MONTAGEM RAP DA MAS VOLO PARA DIANGA DA SOL ESTRUTURAS AO PA REL ERONTAL. PA INEL ESTRUTURAS COM PARA PIXAÇÃO DA SOL ESTRUTURAS COM EM PERO DA SOL SOL MONTAGEM RAP DA MAS VOLO PARA DIANGA DA SOL ESTRUTURAS COM EM PECENTRO RAS DUAS FACES MONTAGEM PARA DIANGA DE SOL SOL MONTAGEM RAP DA MAS VOLO PARA DIANGA DA SOL ESTRUTURAS COM EM PECENTRO RAS DUAS FACES MONTAGEM PARA DIANGA DE SOL SOL MONTAGEM PARA DIANGA DE SOL SOL MONTAGEM PARA DIANGA DA SOL SOL SOL ESTRUTURAS COM EM SOL SOL SOL SOL ESTRUTURAS COM EM SOL SOL SOL SOL ESTRUTURAS COM SOL SOL SOL SOL SOL ESTRUTURAS COM EM SO										
ESPESSURA 0 9MM HOR ZONTAL COM BUCHAS ROSCADAS MC, COLUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI DE 5M MM, FORMANDO ASS MODITS SUPERIOR SI DE 5M MM, FORMANDO ASS MODITS SUPERIOR SI DE 5M MM, FORMANDO ASS MODITS SUPERIOR SI COMPECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5 MM REPUXADA COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM SUPORTE EM CHAPA DE ACO COM SUPORTE EM CHAPA DE ACO CONTECCO CONADA SE MORAPA METALICA 93 MM DE ACOMPACO CONADA SE MORAPA METALICA 93 MM DE ACOMPACO CONADA SE MORAPA METALICA 93 MM DE ACOMPACO DE 27 MM E AUTURA DE 15 MM N. INETADAS EM POUET LENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO 2 NICADO BRANCO DE 51M SE MIN. SUETADAS EM POUET LENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO 2 NICADO BRANCO DE 51M SE MIN. SUETADAS EM POUET LENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO SE MOX 2 E PARAFUSOS SIM PLX COM TOM SUPERIOR SE MORA SE ACO MONTAGER RAP DA MOXZO PARA UN ÁO DAS ESTRUTURAS AO PANIEL FRONTAL PANIEL ESTRUTURAS AO PAN										
ROSCADAS MS. COLUNAS COM DISTANCIA ENTRE SI DE 50 MM FORMANIO ASSIM DUTIOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SUPORTE SUPER OR EM CHAPA CONFORMADO DE UM BASE CONFESCIORIONA DE UM MISTANCIA COM SUPORTE EM CHAPA DE CAM MISTANCIA COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COMPESCIORIONA DE UM SUPERIORIO COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 5/16. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METÂLICA DE SIM DE RECIONADA EM CHAPA METÂLICA DE SIM DORRADA, SISTEMA DE UNÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVES DE SUDO MISTANCIA COMPANIONA COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADORES COM DORRADA SISTEMA DE UNÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVES DE SUDO MISTANCIA COMPANIONA COMPANIONA DORRADA SISTEMA DE UNÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVES DE SUDO MISTANCIA COMPANIONA EM POLETILE NO DE ALTA DENSI DADE COMETADAS DE MEDICATIONA COMPANIONA PARAFUSO Z NICADO BRANCO DE "5/16 X.1" SEXTAVADO PARA PEXAÇÃO DO TAMPO UT UZAM-SE PARAFUSOS MONTA CE PARAFUSOS MIN FIX COM TAMBOR DE GRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAP DA MOXZE PARA UNÃO DAS BESTANCITARAS AO PANIE RAPISADO DE MONTAGEM RAP DA MOXZE PARA UNÃO DAS ESTENDITARAS AO PANIE RAPISADO MINEL COMPECCIONADO DE MB PCOM SUBSITIATO MOP COM ESPESSURA DE 18 MM REVEST DA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTUR ZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE RAZ O FILME SE FUND R A MADE RA AGLOMERADA FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E NEEPRAVELE BE, COM FILA AS DE MENDES DE SESTIMA DE ALTO CERTIFICADO DE CONFORM DADE DO PRODUTO ABINT COM BASE NA MBR 13966/2018 - MOVEST MENTAS COPIES SEMELHANTE AO DO REVESTIMA MAS COPES SEMELHANTE AO DO REVESTIMA MAS COPES SEMELHANTE AO DO REVESTIMA MAS COPES SEMELHANTE AO DO RESE ESENTIORIO O MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIF CA AS DE MANDOR 13966/2018 - MOVESTIMA DE GUADO DE CONFORM DADE DO PRODUTO ABINT COM BASE NA MBR 13966/2018 - MOVESTIMA DE GUADO DE COMPORMA DE DO PRODUTO ABINT COM BASE NA MBR 13966/2018 - MOVESTIMA DE GUADO DE COMPORMA DE COMPORTIVA DE PRODUTO ABINTO DE SESTIMA DE SESTIMA DE GUADO DE COMPORMA DE COMPORTIVA DE PRODUTO ABINTO DE SESTIMA DE COMPORTIVA DE PRODUTO ABINTO DE SESTIMA DE COMPORTIVA DE PR										
DE 60 MM, FORMANDO ASS M DUTOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SUPORTE SUPER OR EM CHAPA CONFORMADA DE 2 MM BASE COMFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1 S MM REPUADADA COM SUPERIOR DE CONTROLO SUPERIOR DE CONT										
PASSAGEM DE FIAÇÃO SUPORTE SUPEROR EM CHAPA CONFORMADO DE 2 MM. BASE CONFECC ONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURAD DE 16 MM REPUXADA COM SUCHAS ROSCADAS PARA NUCLADOR 316. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACAVEL CONFECC ONADA EM CHAPA METALICA DE 9 MM DOBRADA S. STEMA DE UNIÃO ENTRE AS PECAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NIVELADORS 316. CALHA DE SECHAMENTO EXTERNO SACAVEL CONFECC ONADA EM CHAPA METALICA DE 9 MM DOBRADA S. STEMA DE UNIÃO ENTRE AS PECAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NIVELADORS COM DIMENSÃO DE 27 MME A LUTRA DE 15 MM INLETADAS EM POLIET LEM DE ALTA DENSIDADE COM TIMENSÃO DE 27 MME ALTURA DE 15 MM INLETADAS EM POLIET LEM DE ALTA DENSIDADE COM TAMBOR DE 6 MM COM PARA PIXAÇÃO DO TAMPO UTÍ LZAM-SE PARAFUSOS MOXIZ E PARAFUSOS SIMIFIX COM TAMBOR DE GRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAP DA MEXZO PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS COP ANE REVESTIDA NAS DUAS SECTRUTURAS COPA DE 15 MM COM PARA PIXAÇÃO DO TAMPO UTÍ LZAM-SE ESTRUTURAS COPA NE REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURADA O POR FEITO DE ESPESSURA DE 18 MM REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO POR FEITO DE PRENSAGEM A QUENTE REZ O FILME SE FUNDIR A MADE RA ACLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E NESPRAVEU (EI) COM FITA ABS DIMINSÕES DE MESAS DE SESTIMO DE DE PRENSAGEM A QUENTE REZ O FILME SEF FUNDIR A MADE RA ACLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E NESPRAVEU (EI) COM FITA ABS DIMINSÕES DE MESAS DE SESTIMO DE DE SENTITO PO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE REDINIGES OS SEMILHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFIC ADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABINI COM BASE NA NER 19986-2008 - MOVES PARA DESITORO O MESAS RETAS. ESTÁ NORMA ESPECIFICA AS DIMINSÕES DE MESAS DE SESTITORO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE REDINIGES OS SEMILHANTE AO DO RESESTIMENTO, CERTIFICADO DE COMPORTIMO DE DO PRODUTO ABINI COM BASE NA NER 19986-2008 - MOVES PARA DESITORO O MESAS RETAS. ESTÁ NORMA ESPECIFICA AS DIMINSÕES DE MESAS DE SESTITORO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE REDINITOR OS DE SIGNADOS PARA O USO DE SETE CERTIFICADO DE VECA MEMERICADO DE CONFORMIDADO DE DO PRODUTO SENDA DE										
COMFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 18 MM REPUXADA COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM BUCHAS ROSCADAS PARA N'ELADOR 5/16 CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL COMFECCIONADE MU CHAPA METAR A 19 MM COMFECCIONADE MU CHAPA METAR A 19 MM DE COMPECCIONADE MU CHAPA METAR A 19 MM DE COMPECCIONADE MU CHAPA METAR A 19 MM DISTANCIA DE SUDIA M G. INVELADORES COM DISTANCIA DE SUDIA M G. INVELADORES COM DISTANCIA DE SUDIA M G. INVELADORES COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE '5/16 X' 1 SEXTAVADO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS IMBAZE PARAFUSOS MIN FIX COM TAMBOR DE G. RO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPDA MOSACO PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAL COM ALTURA DE 350 MM COMFECCIONADO EM BPO COM SUSSTRATO MOP COM ESPESSURA DE 18 MM REVEST DA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O F LIME SE FUNDIR A MADERA A GLOMENADO FOR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O F LIME SE FUNDIR A MADERA A GLOMENADO POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O F LIME SE FUNDIR A MADERA A GLOMENADO POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DE FOLTO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DEPOLITO A BANCO COMPONINO DE PORTO POR DE PORTO POR DE COMPONINO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O POR DEPOLITO A BANCO COMPONINO DE PORTO PORTO PORTO PORTO PORTO COMPONINO DE PORTO PORTO PORTO PORTO COMPONINO DE PORTO PORTO PORTO PORTO COMPONINO DE PORTO PORTO PORTO PORTO COMPON										
COM ESPESSURA DE 1.5 MM REPUXÁDA COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 51/6. CALHA DE FECHMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METAL CA 0.9 MM DOBRADA, SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVES DE 2010 MIG. NIVELADORS COM BUCHAS ROSCADA EM CHAPA METAL CA 0.9 MM DOBRADA, SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVES DE 2010 MIG. NIVELADORS COM BUDION DE COMBRIDA DE SUBJECTA DE COMBRIDA DE CO										
SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 5/16 CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECC CONADA EM CHAPA METALICA 0.9 MM DOBRADA, SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MO IN VELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLETILENO DE ALTO DENS ANDE. EM PARAFUSOS MÁXIZ E PARAFUSOS MINIFIX COM. PARAFUSOS MÁXIZ E PARAFUSOS MINIFIX COM. TAMBOR DE GRODE 16 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEN RAPIDA MASZO PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PA NEL FRONTAL PAINEL ESTRUTURAL COM ALTURA DE 350 MM COMFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EPIETO DE PRENSAGEMA A QUEDRE FAZO PLARE SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO EN INSPERAVEL (BP). COM FITA ABS DE MELHAMETE AO DO REVESTIMENTO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNIT COM BASE NA BRE TISBORADE DO REVESTIMENTO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNIT COM BASE NA BRE TISBORADE DO REVESTIMENTO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNIT COM BASE NA BRE TISBORADE DO REVESTIMENTO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNIT COM BASE NA BRE TISBORADE DO PRODUTO ABNIT COM BASE NA BRE TISBORADE DO PRODUTO ABNIT COM BASE NA BRE TISBORADE DO REVESTIMENTO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNIT COM BASE NA BRE TISBORADE DO PRODUTO ABNIT COM BASE NA B										
BUCHAS ROSCADAS PARA ÎNVELADOR SITE. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÂVEL CONFECC ONADA EM CHAPA METALICA 0.9 MM DORRADA SISTEMA DE UNA O ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NYELADORES COM DIMENSAO DE 27 MM EA LTURA DE 15 MM INDEPARADAS EM POLIFILIEM DE ALTA DENS DADE: COM SETAVADO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS MIXI 2 E PARAFUSOS MIN FIX COM TAMBOR DE GRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPIDA MOXZO PARA UNAÃO DA SE ESTRUTURAS AO PANIEL FRONTAL PAÍNEL ESTRUTURAS AO PAÍNEL FRONTAL PAÍNEL ESTRUTURAS AO PAÍNE PAÍNE PAÍNE DE SAÓ MM CORFECO ONADO EM PE COM SUBSTRATO MOP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM PÍLME TEXTURIZADO POR EFÍTO ON MOR ANDER A AGLOMERADA FORMANDO COM ELA UM CORPO UNO CO E INSEPRAVEL (ER) COM ACABAMENTO SUPER OR E. INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTÍFICADO DE CONFORMI DADE DO PRODUTO ABINT COM BASE NA NOR 13966 2008 - MOVE S PARA ESCRITORO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECITO A SO DIMENSOES DE MESAS DE ESCRITORO O DE USO GERAL NOLUS VE MESAS DE ESCRITORO O DE USO GERAL NOLUS VE MESAS DE ESCRITORO O DE USO GERAL NOLUS VE MESAS DE RESURIORO, SER EMILIDO POR DORO DORO MORMA ESPECITO AS DIMENSOES DE MESAS DE ESCRITORO O DE NOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERS RE EMITIDO PORO UNA OCO PROMIDADO DO PRODUTO ABRADO A ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAMS EN MOVES SE PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DE PORDUTO AS CORES EMITIDO POR UMA OCO POR MIDADO DE CONFORMI DA PORDUTO O ESTE SERIOROS OS ENSAIOS APLICAMS EN MOVES DE PRODTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERS SER EMITIDO POR UMA OCO POR MONTAGO CERTIFICADO DE VERS ES CALOR DO PORDUTO A OCORDO CERTIFICADO DE VERS ES CALOR DO POR MONTAGO DE PRODUTO ARBORDA DE RAR A BESE SOLO CONTROLADO DO LOS CENTEROS										
CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0 9 MM DORRADA SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MIE ALTURA DE 16 MM INJETIDAS EM POLIETILENO DE ALTA DENS DADE. COM PARAFUSOS JUNCADO BRANCO DE "SÍTE XI" SEXTAVADO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILZAM-SE PARAFUSOS MIXA 12 FRARAFUSOS MIN RIX COM TAMBOR DE 0 STO. DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPDA MOXAD PARA UNIÃO MIN RIX COM TAMBOR DE 0 STO. DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPDA MOXAD PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO MINURA DE 35 MMEI CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MOP COM ESPESSURA DE 18 MM. REVESTIDA NAS DIJAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFETO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ OF FLIME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP). COM ACABAMENTO SUPER OR EL INFERIOR DE SEMENTICADO DE CONFORM DADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NOR 13966 2003 - MOVEIS PARA ESCRITORIO DE SEMELIANTE AO DO REVESTI MENTO. CERTIFICADO DE CONFORM DADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NOR 13966 2003 - MOVEIS PARA ESCRITORIO O EUSO GERAL INCLUSIVE MESAS DE REUNIÑOS. O SEMELIANTE AO DO REVESTI MENTO. CERTIFICADO DE CONFORM DADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NOR 13966 2003 - MOVEIS PARA ESCRITORIO O EUSO GERAL INCLUSIVE MESAS DE REUNIÑOS. O SEDUS TOS MECANICOS. DE SEGURANÇE E ROUNIÑOS DE MESANS DE ESCRITORIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE DE CONT PARA DO ATEND MENTO DESTE REQUISTOS OS ENSAJOS APILCAMA-SE A MOVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. SETE SEGURITOS OS ENSAJOS APILCAMA-SE A MOVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. SETE SEGURITORO DE LOS GERAL INCLUSIVE MESAS DE CECRITORIO DE MOS CRETIFICADO DE CONFORMIDADO DO PORDUTO ATENDA MOVEIS PARA ESCRITORIO DE LOS GERAL INCLUSIVE MESAS DE CECRITORIO DE LOS GERAL INCLUSIVE MESAS DE CECRITORIO DE LOS GERAL INCLUSIVE MESAS DE CECRITORIO DE LOS GERAL MOVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. SETE SEGURITORO DE LOS MOSEITORIOS PARA DO SETE CERTIFICADO DE LOS MOSEITORIOS PARA DO SES ESCRITORIO DE LOS MOSEITORIOS PARA DO SOR SETEMBLECADO DE LOS MOSEITORIOS PARA A DETERMINAÇÃO DE ESCRITORIO DE										
DOBRADA SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MÍG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLIETILENDO E ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE "S/16 X 1" SETAVADA DPARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS MÍX12 E PARAFUSOS MINIEX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA MÓX20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAN ELE, FRONTAL PANEL ESTRUTURAS AO PAN ELE, FRONTAL PANEL ESTRUTURAS AO PAN ELE, FRONTAL PANEL ESTRUTURAS AO CAN ELE, FRONTAL PANEL ESTRUTURAS AO CAN ELE, FRONTAL PANEL ESTRUTURAS AO CAN ELE, FRONTAL PANEL ESTRUTURAL COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM PD COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 15 MM, REVEST DA NAS DUAS FACES COM PILME TEXTUR ZADO. POR EFET DO EN PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDI RA MADERA ALGO ENERGENAVE EN EL FUNDI RA MADERA ALGO ENERGENAVE EN EL EL MU ACABAMENTO SUPERIOR E INVERROR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NER 13986 2008 - MOVEIS PARA ESCRITORIO MESAS RETAS ESTA NORMA ESPECICA AS DIMENSÓES DE MESAS DE ESCRITORIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE RESUNDES. OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÓMICOS PARA MESAS DE ESCRITORIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE RESUNDES. OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÓMICOS PARA MESAS DE ESCRITORIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE RESUNDES. OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÓMICOS PARA MESAS DE ESCRITORIO DE MO ATENDIMENTO DESTES RECUISITOS. OS ENSAÍOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERA SER EMITIDO POR UMA ACOP (ORGANISMO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PORDUTO A MOVEIS PARA ESCRITORIO. ARMÁNICOS E GAVETIEROS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁNICOS E GAVETIEROS ESTA NORMA ESPECIFICAD DE LOS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERA SER EMITIDO POR UMA ACOP DE PRODUTO A MOVEIS PARA ESCRITORIO. ARMÁNICOS E GAVETIEROS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E										
ATRAVÉS DE SOLDA M.G. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27 MM E ATURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZÍNCADO BRANCO DE "SÍNEX" SEXTAVADO. PARA F.XAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS MEXA E PARAFUSOS MINIEX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPDA MEXZO PARA DI NAÑO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PANEL EN SETRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PANEL EN SETRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PANEL EN SETRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PANEL EN SEPSSURA DE 18 MM REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFIETO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADERA ACLOMERADA FORMANDO COM ELA UM CORPO UNICO E INSEPARAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PROPUTO ABNT COM BASE EN AL RRI 1980 2008 - MOVELS PARA SECRITORIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSOS DE MESAS DE ESCRITOR O DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE ESCRITOR O DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE ESCRITOR O, BEM AT DE LA SERVICIO SE PRONTOS PARA O USOS PARA MESAS DE ESCRITORIO, BEM AT DE LA SERVICIO SE PRONTOS PARA O USOS PARA MESAS DE ESCRITORIO, BEM AT DE LA SERVICIO SE PRONTOS PARA O USOS PARA MESAS DE ESCRITORIO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE MA DIMENSOS DE MESAS DE ESCRITORIO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA DEL SUBSA DE SECRITORIO DE MOYOR PRODUTO MOYOR PARA MESAS DE SERVICIO DE MOYOR PRODUTO MOYOR PARA MESAS DE SERVICIO DE MOYOR PRODUTO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA MESAS DE ESCRITORIO, BEM OYOR DE CONFORMIDADE DO PRODUTO AND SERVICIO DE PRODUTO AND SERVICIO DE PRODUTO AND SERVICIO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO AND SERVICIO DE PRODUTO AND SERVICIO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO AND SERVICIO DE PRODUTO AND SERVICIO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO AND SERVICIO DE CONFORMIDADE										
DIMENSÃO DE 27 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLE TITLENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE "5/16 X 1" SETAVADO PARA FLIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS MSX12 E PARAFUSOS MIN FIX COM TAMBOR DE GIRO DE 16 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPIDA M6X20 PARA UNIÃO DE MONTAGEM RAPIDA M6X20 PARA UNIÃO DE MONTAGEM RAPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PAINEL ESTRUTURAS AO PAINEL ESTRUTURAS AO PAINEL ESTRUTURAS AO PAINEL ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PAINEL ESTRUTURAS AO PAIN										
PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE "5/16 X 1" SEXTAVADO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS MÉXI ZE PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 16 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA MEXZÓ PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. PAINEL ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. PAINEL ESTRUTURAL COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATIO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR FEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E N'FERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNI COM BASE NA NR 13966-2008 A MOVEIS PARA ESCRITORIO - MESAS RETAS, ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITORIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE ESCRITORIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE ESCRITORIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE ESCRITORIO DE ENGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITORIO DE REGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITORIO DE REGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITORIO DE REMONOS PARA DE COMPLETEROS ESTA NORMA SE AMÓVEIS PARA SER EMITIDO POR UMA OCE (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. SEM COMO PETOR DO PRODUTO ABNT COMO DE PRODUTO ACREDITADO PELO DE METORIOS PARA ESCRITÓRIO. DE MECANOR DO PRODUTO DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ANDETRA A DE DEPENDACIÓN DO PETORIO DO PE		~								
SEXTAVADO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZAM-SE PARAFUSOS MÁXIZ E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPIDA MEXZO PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. PAINEL ESTRUTURAL: COM AUTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM. REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZO FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMÉRADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO É INSEPRAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM ELTA UM CORPO ÚNICO É INSEPRAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM ELTA UM CORPO ÚNICO É INSEPRAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM ELTA UM CORPO ÚNICO É INSEPRAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM ELTA UM CORPO ÚNICO É INSEPRAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM ELTA UM CORPO ÚNICO É INSEPRAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM ELTA UM CORPO ÚNICO É INSEPRAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM ELTA UM COMPO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNI COM BASE NA NBR 13966 2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA A DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE REUNIÓES. OS REQUISITOS MECÂNICOS. DE SEGURANÇA E ERGONÓMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTE REGUISITOS OS ENSAIOS APILCAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E FRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DE VERA SER EMITIDO POR UMA COP (ORGANISMO CERTIFICADO DE PRODUTO) ACREDITADO PELO NIMEIRO. GENERAL MOVEIS COMPLETOS E FRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DE VERA SER EMITIDO POR UMA COP (ORGANISMO CERTIFICADO DE PRODUTO) ACREDITADO PELO NIMEIRO. GENERAL SONTORIO AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁNIOS E CAVETERIOS PARA ESCRITÓRIO. A EMARCIMISADE DO PORDITO ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO ÉTORO DE PORDITO ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO ÉTORO DE PORDITO ORGANISMO CERTIFICADOR DE PORDITO DO PELO ROMO DE LO PELO RADOR DE LO ROMO DE COR										
PARAFUSOS MÉXIZ E PÁRAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE IS MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPIDA MEXZÓ PARA UNIÁO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. PAINEL ESTRUTURAS COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM DE COM SUBSTRATO MOP COM ESPESSURA DE 18 MM. REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURAZADO, POR FEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM. COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NB 13966 2008 - MOVEIS PARA ESCRITOR O - MESAS RETAS ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITORIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE REUNIÓES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITORIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERA SER EMITIDO PORI UMA OCOP (ORGANISMO CERTIFICADO DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. SER ECONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. SEM COMPLETOS PERONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DE PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. SEM COMO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. SEM COMO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. SEM COMO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. SEM COMO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CORFORMIDADE DO PRODUTO ANDERS AS ECONOMISTOS O SOMETICADO DE VERA SER EMITIDO POR UMA OSERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR REGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADAS										
TAMBOR DE GIRO DE 15 MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RAPIDA MEX20 PARA UNÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PAINEL ESTRUTURAL COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO. POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA GALOMERADA. FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPRAVAVEL (BUM SE SE SUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA. FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPRAVAVEL (BUP). COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM. COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13986 2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS ERTAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÓES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL. INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECANICOS, DE SEOURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE INSAIO SENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCE (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMADA DE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13981:2010 - MÓVEIS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ASMÁNICOS E SE SECRITÓRIO DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMADA DE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13981:2010 - MÓVEIS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ASMÁNICOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECIFICO AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ASMÁNICOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABLIDADE RESISTÊNCIA E DUTRABILIDADE RESISTÊNCIA E DUTRABILIDADE RESISTÊNCIA E DUTRABILIDADE RESISTÊNCIA E DUTRABILIDADE DE TE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCE PORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO LAUDOS EMITIDOS POR REGONOMISTA CREDENCIADOS JUJUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO - CERTIFICADO DE CORFOLO DE MOME DO LANDER SA COLOR DO CERCONOMISTA CREDENCIADOS JUJUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO - CER										
ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL PAINEL ESTRUTURAL COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEMA QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPRAVALE, (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTÍFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13968 2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECÍFICA AS DIMENSÓES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE ESCRITÓRIO BBM COMO DEFINE OS METODOS DE INSAIO SE ANDA PLOCAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTÍFICADO DEVERA SE EMILIDO POR UMA OCO. SO ESCOLARAÇA E EMICIDO POR UMA COMO DE CONFORMIDADE PRODUTO) ACREDITADO DE DE NOSIO SENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTÍFICADO DEVERA SER EMITIDO POR UMA OCO (ORGANISMO CERTÍFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTÍFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO DELO INMETRO CERTÍFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABLIDADE. RESISTÊNCIA E DUTABLIDADE. ESTE CERTIFICADO DE VERÁ SER EMITIDO POR UMA OCO PROBANISMO CERTÍFICADO DE CONFORMIDADE DE STE CERTIFICADO DE VERÁ SER EMITIDO POR UMA OCO PROBANISMO CERTÍFICADO DE CONFORMIDADE ESTE CERTIFICADO DE VERÁ SER EMITIDO POR UMA OCO PROBANISMO CERTÍFICADO DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CREDITICADO DE CONFORMIDADE ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCO PROBANISMO CERTÍFICADO DE CORFORMIDADE ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCO PROBANISMO CERTÍFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉDICIO DA NA 11 1 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO POLA DA CREDENCIAMENTO CERTÍFICADO DE CORFOR										
ESTRUTURAL: COM ALTURA DE 350 MM CONFECCIONADO DE MB PC COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFIITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP). COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM. COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO AENT COM BASE NA NBR 13986;2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECÍFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL. INCLUSIVE MESAS DE RESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISTOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMÍTIDO POR UMA OCP. (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ANT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECÍFICA AS DIMENSIOS E SATA RORMA ESPECÍFICA SE ESCRITÓRIO DE USO GERTAL. INCLUSIVE MESAS DE RESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMÍTIDO POR UMA OCP. (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT CAM SER SAME ANDEI 30361 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITORIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECÍFICA AS CARAC TERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECÍFICA DO CHARÁBILIDADE. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE ESTE CERTÍFICADO DEVERÁ SER EMÍTIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NO RIO REPEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMÍTIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO DELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NO RIO SERA ACETO LAUDOS EMÍTIDOS POR ERGONOMISTA CREDENCIADOS, JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTÍFICADO DE CORGENCON ÉMICIO CERTÍFICADO DE CORGENCON ÉMICION										
CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM. REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO UNICO E INSEPARAVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM. COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NB R 13966 2008. MOVEIS PARA ESCRITORIO. MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECÍFICA AS DIMENSOES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES. OS REQUISITOS MECÂNICOS. DE SEGURANÇA E ERGONOMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS OS ENSAIOS APLICAM-SE A MOVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MOVEIS PARA ESCRITORIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA DA CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA DA CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITORIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITORIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECIFICA DA CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITORIO, DEM COMO ESTABLILDADE. ESISTÂNCIA E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITORIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITORIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECÍFICA DA CARACTERISTICAS PERO ENSTÂNCIA E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITORIO, DEM COMO ESTABLILDADE. ESISTÂNOIA DE CORPENDADO PELO CORREDADO DE CORPENDADO PELO CORREDADO DE CREGONOMISTA CREDENCIAMO DE CORPENDADO PELO CORREDADO DE CREGONOMISTA CREDENCIAMO DE CORPEDADO PELO DO CORTIFICADO DE CORPEDADO										
ESPESSURA DE 18 MM. REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO. POR FEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA. FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP). COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM. COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966 2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSOES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÓES, OS REOUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÓMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERA SER EMÍTIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961-2010 - MÓVEIS PARA ESCRITORIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA CERTIFICADO DE CONPORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961-2010 - MÓVEIS PARA ESCRITORIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECIFICIA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA CREDENCIADO PELO INMETRO - CERTIFICADO DO PEURA BLICADOE. ESTERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTERMINAÇÃO DA CREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR CURGONOMISTA CREDENCIADOS JUNTO DE SEU COREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE COREDENCIAMENTO.										
PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA. FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM. COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966/2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÓES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REQUISITOS OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÓMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO. BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS, OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NIBR 13981-2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. ARMÁRIOS E GAVETEIROS ES FISICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ES PARA ESCRITÓRIO. ARMÁRIOS E GAVETEIROS ES RAS BOMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO. ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA RORMA ESPECIFICA O DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NIBR 13981-2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA RORMA ESPECIFICA AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA RORMA ESPECIFICA O AS CARACTERISTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO. AS CARACTERISTICAS PERA ESCRITÓRIO. AS CORACTERISTICADO DE CORTERIO DE CORTERIO PERA ENTIFICADO DE CORDERIO DE CORTERIO DE CORT										
MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13986:2003 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE SEISURAÇA E ERGONÓMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13981:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÂRIOS E GAVETEROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEROS PARA ESCRITÓRIO. DE DOR DIMBILIDADE. RESISTÊNCIA E DUTABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADO DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 1936 ARTIGO 67 EMITIDO POR DERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS, JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CABEIA E CUSTÓDIA DO RODEI ABADEMA ESPECIFICA SOMENTA SOMENTE ASSOCIADOS, JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CABEIA E CUSTÓDIA DO DO MADEIRA (FISC OU CERFLOR) EN NOME DO MADEIRA (FISC OU CERFLOR) EN NOME DO MADEIRA (FISC OU CERFLOR) EN NOME DO										
CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), COM ACABAMENTO SUPERIOR E INSERIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966 2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS ESTA NORMA ESPECÍFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFÍNE OS MÉTODOS DE ENSAIOS APARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMÍTIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) AGREDITADO PELO INMETRO - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA DER 13981 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS, ESTA NORMA ESPECÍFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS, PARA ESCRITÓRIO - BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO - BEN COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 1395 ARTIGOS ÓT EMITIDO POR LEGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSCOU CERFLICIS EM NOME										
ACABAMENTO SUPERIOR E INFÉRIOR COM FITA ABS DE 1 MM, COM ACABAMENTO NAS CORES SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966:2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÓES. OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO ESTE SE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMÍTIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961-2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÂRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS. PARA O BETE CARTIFICADO DE VERE RES ENTIÓRIO - ARMÂRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO BEN ACOMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABELIDADE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE RESISTÊNCIA DO PRODUTO ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 1395 ARTIGOS OF EMITIDO POR UBA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 1395 ARTIGOS OF EMITIDO POR DER GRONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADOR DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSCOU CERTLEDE EM NOME DO										
SEMELHANTE AO DO REVESTIMENTO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966 2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURÂNÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERA SER EMÍTIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA ESCRITÓRIO. BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABLIDADE. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NAT 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO FO FENICIO POR REDORDADE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSCO VECCENTOR) EM NOME DO		ACABAMEN [*]	TO SUPE	RIOR E INFÈRIÓR COM FITA ABS						
DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13966 2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÓES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL. INCLUSIVE MESAS DE REUNIÓES. OS REQUISITOS MECÂNICOS. DE SEGURANÇA E ERGONÓMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMÍTIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961-2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABILIDADE. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADOD DE CARGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADOD CE CARGINE E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
NA NBR 13966 2008 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - MESAS RETAS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS, OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO, ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961 2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADICA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (PSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
DIMENSÕES DE MESAS DE ESCRITÓRIO DE USO GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO. ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO. BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÂ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR). EM NOME DO										
GERAL, INCLUSIVE MESAS DE REUNIÕES, OS REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNICIA E DURABILIDADE, ESTE OERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE OADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO				_						
REQUISITOS MECÂNICOS, DE SEGURANÇA E ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS). JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
ERGONÔMICOS PARA MESAS DE ESCRITÓRIO, BEM COMO DEFINE OS MÉTODOS DE ENSAIO PARA O ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
ATENDIMENTO DESTES REQUISITOS. OS ENSAIOS APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURÁBILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
APLICAM-SE A MÓVEIS COMPLETOS E PRONTOS PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
PARA O USO. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
CERTIFICADÓ DE CONFORMIDADE DO PRODUTO ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
ABNT COM BASE NA NBR 13961:2010 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL № 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E GAVETEIROS. ESTA NORMA ESPECIFICA AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURÁBILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
DIMENSIONAIS DOS ARMÁRIOS E GAVETEIROS PARA ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADORD DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO		,	,							
ESCRITÓRIO, BEM COMO ESTABELECE OS MÉTODOS PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURÁBILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
PARA A DETERMINAÇÃO DA ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
RESISTÊNCIA E DURÁBILIDADE. ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
DEVERÁ SER EMITIDO POR UMA OCP (ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO) ACREDITADO PELO INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
INMETRO LAUDO TÉCNICO DA NR 17 - LEI FEDERAL N° 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO		DEVERÁ SE	R EMITID	O POR UMA OCP (ORGANISMO						
Nº 5195 ARTIGO 67 EMITIDO POR ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
CREDENCIADO PELA ABERGO (NÃO SERÁ ACEITO LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
LAUDOS EMITIDOS POR ERGONOMISTA SOMENTE ASSOCIADOS), JUNTO DE SEU CREDENCIAMENTO CERTIFICADO DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
CERTIFICADÓ DE CADEIA E CUSTÓDIA DA ORIGEM DA MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO		LAUDOS EM	IITIDOS P	OR ERGONOMISTA SOMENTE						
MADEIRA (FSC OU CERFLOR) EM NOME DO										
FARRICANTE DO PRODUTO - LAUDO TÉCNICO DA										
		FARRICANT	<u> F DO PRO</u>	DDUTO - LAUDO TÉCNICO DA						

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 52/55

NBR 10443 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 11003 DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8094 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO
ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA
NBR 8095 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E
NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA IGUAL OU SÚPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO DA NBR 8096 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE IGUAL OU SUPERIOR À 1.200 HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO ACABAMENTO: TODOS OS COMPONENTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS ABNT. DIMENSÕES: 740X1200X600MM (AXLXP). CORES DO REVESTIMENTO MELAMÍNICO: A DEFINIR. COR DA PINTURA METÁLICA (EPOXI): A DEFINIR GARANTIA: MÍNIMO DE 5 ANOS DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL)

Total do Participante ----->

Total do Participante ----->

409.515,00

2 945 00

Participante: 13241 - LOGGERAIS, INDUSTRIA, COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTD

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
20	CADEIRA TIPO CAIXA ESPAL.BAIXO	UN	5,00	logGerais	0,000	199,00	995,00
38	MESA PLASTICA BRANCA(70X70)CM MESA PLASTICA; CONFECCIONADA TOTALMENTE EM POLIPROPILENO; BRANCA; FORMATO QUADRADA; MEDIDAS APROXIMADAS DE 70 X 70 CM ALTURA DE 72 CM; PESANDO EM MEDIA 5 KG; TIPO MONOBLOCO E EMPILHAVEL; DEVERÁ CONTER O CERTIFICADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 14776 E COM O SELO DE CONFORMIDADE DO INMETRO; O MOVEL DEVERÁ SER ACONDICIONADO DE MODO A GARANTIR O PERFEITO ESTADO.	UN	30,00	logGerais	0,0000	65,00	1.950,00

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação:

Data do Processo:

357/2018 30/01/2019

Folha: 53/55

Participante: 13245 - PRIME DISTRIBUIDORA LTDA

	Pa	rticipante: 1324	15 -	PRIME DISTRIBUIDORA LTDA						
I	tem		E	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca D	esconto	Preço Unitário	Preço Total
	10	SEGURANÇA EM DE AJUSTE DO C PARA OS OMBROC REGULÁVEL EM 4 OMBROS, QUE AO CRIANÇA, COM P LATERAL. A CAPO ALÇA DE APOIO E CONCHA ARREDO CERTIFICAÇÃO D INDICADO PARA GRUPO 0+ PESO SUPORTAL PROTETOR PARA ALÇA-SIM CAPOTA -REMOV SENTIDO DE INST CINTO DE SEGUE QUANTIDADE DE REGULÁVEL SIM PESO APROXIMA PESO APROXIMA PESO DO PRODU DIMENSÕES DO F LARGURA 46 CM. ALTURA 58 CM. ALTURA 36 CM.	TRÊS INTO S E F I POS I POS ROTE ROTE ROTE ROTE ROTE ROTE ROTE ROTE	TÉ 13 KG ADO PARA OS OMBROS E ABEÇA REMOVÍVEL. ÇÃO INVERSO À MARCHA A TOS - 03. 3,7 KG. DUTO M. LAGEM	UN	5,00	TUTTI BABY / NINO	0,0000	275,00	1.375,00
	29	QUEIMADORES F QUEIMADORES T FORNO COM 02 G NA MESA COM ES QUEIMADORES D INJETOR DE GÁS DE RESIDUOS; M 05 POSIÇÕES; PU SEGURANÇA NO SUPERAQUECIMI	IAL A IAL 6 RON' RASE RADE MAL IAM	GAS 6 BOCAS BOCAS BOCAS BOCAS 6 BOCAS SENDO OS TAIS TRIPLA CHAMA E OS EIROS COM DUPLA CHAMA; COM ES; COURAÇADO; EASY CLEAN TE ANTIADERENTE; GRADES E ESA COM FERRO FUNDIDO; EZONTAL; BANDEJA COLETORA ULADOR DE TEMPERATURA EM OR DO FORNO EM PVC, MAIS USEIO, SEM E; MEDIDAS APROXIMADAS DO B1,00CM X 1,50M DE LARGURA X		3,00	JL COLOMBO /6 BOCAS	0,0000	1.150,00	3.450,00
	39		SOS E	DE CORTIÇA, MOLDURA DE	UN	15,00	CORTIARTE / POPULAR	0,0000	149,00	2.235,00
	40	QUADRO ESC. BE QUADRO BRANCO MEDINDO 2,00 CO ACOMPANHA POOI PVC; ACOMPANH PARAFUSO); SIST MOLDURA EM AL SOBREPOSTO LA	RANC O; QL OMPR RTA (A KIT IEMA UMÍN MINA IENTI	O QUADRICULADO JADRICULADO LINHA 5X5CM; IMENTOS 1,20 LARGURA; CANETA COM PROTETORES EM PARA FIXAÇÃO (BUCHA E DE FIXAÇÃO INVISÍVEL; IO; CONFECCIONADO EM MDF ADO BRANCO MELAMINICO; COME E ARREDONDADAS E	UN	15,00	CORTIARTE / POPULAR	0,000	883,00	13.245,00
	49	PARA ALIMENTAC COM GARRAS LATERAIS FACILI POSSUIR PEDAN, CRIANÇA) EM PL/ TECIDO PLÁSTIC ACOLCHOADO DI ESTRUTURA TUE COM PINTURA EL PROJETADA PAR TRAVAS EM ARCO DE SEGURANÇA LAVÁVEL; ALTUR	MENT, ÇÃO (MENT AS (A ÁSTIC O LAI E FÁC ULAF, ULAF ULAF DE CI A FIN	AÇÃO PARA BEBE; CADEIRAS COM BANDEJAS REMOVÍVEIS E ACIONÁVEIS. DEVERÁ POIO PARA OS PÉS DA CO, ENCOSTO E ASSENTO EM MINADO COLORIDO E	UN C	2,00	GALZERANA / ALTA		250,00	500,00
							Total do	Participa	nte>	20.805.00

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: Data do Processo: 357/2018 30/01/2019

Folha: 54/55

29.079,95

480.488,95

Total Geral ----->

Participante: 13246 - LENICE NOGUEIRA DA SILVA EIRELI

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
	CARRINHO MULTIFUNCIONAL CARRINHO MULTIFUNCIONAL PARA LIMPEZA; MEDIDAS: 116 CM COMPRIMENTO X 57 CM LARGUA X 100 CM ALTURA, PESO APROXIMADO 18 K; ACOMPANHA: 01 CARRO FUNCIONAL + 01 (UM) CONJ. ESPREMEDOR DOBLÔ 50 LITROS, C/02 BALDES DE 25 L CADA + 01 (UM) CONJUNTO MOP LÍQUIDO (01 CABO EM ALUMÍNIO + 01 HASTE + 01 REFIL MOP LÍQUIDO 320 G) + 01 (UMA) PLACA DE SINALIZAÇÃO PISO MOLHADO + 01 (UMA) PÁ COLETORA POP + 01 (UM) CONJUNTO MOP PÓ (01 CABO EM ALUMINIO + 01 ARMAÇÃO + 01 REFIL MOP PÓ 60 CM); PRODUZIDO 100% EM POLIPROPILENO, EVITA CONTAMINAÇÃO, ALÉM DE TER DETALHES QUE FACILITAM A ORGANIZAÇÃO E LIMPEZA; ACONDICIONA E PROTEGE DIVERSOS ACESSORIOS; PERMITE A COLOCAÇÃO DO PROGRAMA DE LIMPEZA A SER EXECUTADO, TEM DISPONIBILIDADE DE CORES DOS SACOS QUE COMPORTAM 90 LITROS: AZUL, VERDE E VERMELHO	UN	15,00	JSN W3 COMPLETO	0,0000	913,50	13.702,50
24	ESCADA ALUMINIO 13 DEGRAUS PADRÃO CEMIG. ESCADA ARTICULADA EM QUATRO PARTES DE QUATRO DEGRAUS (4X4) EM ALUMINIO COM TOTAL DE 16 DEGRAUS ESTENDIDA, COM PESO APROXIMADO ENTRE 10(DEZ) E 11(ONZE) QUILOS TRAVAMENTO AUTOMATICO NA EXTENSÃO, SAPATAS 100% DE BORRACHA E DOBRADIÇAS EM AÇO. GARANTIA DE 12 MESES.	UN UN		BOTAFOGO BOTAFOGO	-,	719,59 559,56	2.158,77 1.678,68
	ESCADA DE ALUMINIO DE ABRIR DE 5 DEGRAUS COM PROTEÇÃO NOS PES DE BORRACHA.	UN	10,00	MOR	0,000	144,00	1.440,00
30	LIXEIRA SELÉTIVA LIXEIRA COLETA SELETIVA; COM SUPORTE; COM 04 CESTOS; CONFECCIONADO EM POLIETILENO EM ALTA DENSIDADE (PEAD); NAS DIMENSOES DE 117,0 H X 33,5 (46,0) L X 225,0 C; CAPACIDADES PARA 50 LITROS CADA; OS CESTOS E A TAMPA SÃO INJETADOS EM PLÁSTICO POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE COM PROTEÇÃO UV E A ESTRUTURA METÁLICA É CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO 1020 GALVANIZADO; NAS CORES AZUL: PAPEL E PAPELÃO, VERMELHO: PLÁSTICO; VERDE: VIDRO E AMARELO: METAL; CONFORME A RESOLUÇÃO Nº 275 (25 DE ABRIL DE 2001) DO CONAMA (CONSELHO NACIONAL DO MEIO AMBIENTE) ESTABELECEU UM CÓDIGO DE CORES PARA PADRONIZAR A COLETA SELETIVADE LIXO; INDICADO PARA AREAS EXTERNAS.	Cl	20,00	JSN ST 16	0,0000	505,00	10.100,00

CNPJ: 11.436.319/0001-80

PRACA DRº EMILIO DA SILVEIRA Nº 68 C.E.P.: 37130-029 - Alfenas - MG PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 93/2018 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 357/2018

Data do Processo: 30/01/2019

Folha: 55/55

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela Comissão de Licitação e pelos representantes das proponentes.

Alfenas, 18 de Fevereiro de 2019

COMISSÃO:	
ROBERTO DIAS DE ALENCAR	PREGOEIRO
HERMES GONÇALVES	MEMBRO
LUZIA DE SOUZA OLIVEIRA	MEMBRO
CREUZA DE FÁTIMA PENHA RIBEIRO	MEMBRO
ANNA CAROLINA SILVÉRIO MARTINS	MEMBRO
CLAUDINEI DA LUZ	MEMBRO

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

JOÃO BATISTA DE SOUZA	Representante
VINÍCIUS VILELA DE ANDDRADE PEREIRA	Representante
RODRIGO QUIRINO GONÇALVES	Representante